

# MATÉRIEL D'OCCASION



## SAHINLER

CINTREUSE

Les cintruses SAHINLER Série HPK répondent aux exigences que requiert le cintrage de profilés : laminés, filés, extrudés, étirés... qu'ils soient en acier, inox, laiton, aluminium...

Ces machines fournissent des prestations de haut niveau avec une précision et une répétitivité élevée, de manière constante, pendant toute la durée de leur utilisation en ne nécessitant que très peu d'entretien.

De là en découle : un surdimensionnement structurel des parties sujettes aux efforts, la précision des organes mécaniques et l'utilisation de composants du commerce de haute qualité.

## ÉTAT – CINTREUSE HYDRAULIQUE

- Date de mise en service : 2021
- Modèle : Cintreuse hydraulique à double croquage à 3 galets entraîneurs Sahinler modèle HPK-160DP.

## SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Bâti monobloc en acier mécano-soudé, stabilisé au four et usiné avec précision. Les forces développées lors du cintrage sont absorbées par cette structure et les fondations ne reçoivent que le poids de celle-ci.

Cintreuse à 3 galets entraîneurs à chant lisse assurant un cintrage sans marque des profilés, ainsi qu'une partie non cintrée très réduite.

2 positions de travail : axes à l'horizontale et le plus souvent, vu l'importance de la machine, axes à la verticale. Dans ce cas, pour assurer un plan de travail ergonomique une mise en fosse de la machine est recommandée. Les arbres porte galets en acier au nickel chrome molybdènes trempés et rectifiés sont montés sur des roulements à galets coniques à haute charge dynamique. épicycloïdal et d'un moteur hydraulique de type orbital, alimenté par une pompe qui assure la variation continue de la vitesse de rotation des galets.

Le réglage de la vitesse est commandé, du pupitre mobile de la machine.

La centrale hydraulique placée dans le bâti est protégée par des valves de surcharge.

Réglage indépendant ou simultané du déplacement des galets latéraux au 1/10<sup>ème</sup> de mm assuré par l'action de 2 vérins hydrauliques largement dimensionnés. Une valve de non-retour, placée sur chacun d'eux, assure un positionnement constant des galets même à pleine charge.

Le positionnement des galets latéraux est visualisé et commandé du pupitre de commande.

Jeu de galets en acier au nickel chrome molybdène, cémentés trempés superficiellement pour une dureté de 60 à 62 Rc. L'ensemble des 9 flasques qui le compose permet le cintrage des profilés repérés STD dans le tableau des capacités.
   
 Guidage et soutien des profilés, correction et ajustage des cintrages assurés par 2 cylindres correcteurs latéraux à déplacement tri directionnel. Chaque mouvement est motorisé hydrauliquement et commandé du pupitre mobile.

## CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

Désignation	HPK-160 DP
Diamètre des arbres (mm)	160
Diamètre des galets standards (mm)	500
Vitesse de rotation des galets (m/min)	3-6
Puissance moteur (A230 v, Y400 v)	22 kW
Nombre de galets entraînés	3 lisses
Position de travail	H & V
Visualisation des galets croqueurs s/ afficheurs digitaux	Inclus
Pupitre mobile avec boutons poussoirs	OUI
Structure du corps de machine	ACIER
Dimensions mm (L x l x h)	2500 x 2350 x 2600
Poids approximatif (kg)	10.700

*Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur, sont à jour mais susceptibles de changer.*



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit  
\* prix appel – Mail [gcc@groupegaronne.fr](mailto:gcc@groupegaronne.fr) – Site [www.groupegaronne.fr](http://www.groupegaronne.fr)

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z





GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit  
\* prix appel – Mail [gcc@groupegaronne.fr](mailto:gcc@groupegaronne.fr) – Site [www.groupegaronne.fr](http://www.groupegaronne.fr)

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse – Code NAF 4663Z