

Systèmes d'inspection à rayons X pour les produits alimentaires conditionnés

Minebea Intec propose une gamme complète de systèmes à rayons X pour l'inspection des produits conditionnés. Les applications classiques comprennent des cartons, des boîtes, des pochettes, des sacs, des plateaux et des sachets pouvant contenir des produits alimentaires secs ou liquides très variés. Les modèles Dylight et Dymond sont spécifiquement conçus pour ces applications. Ces modèles ont les caractéristiques suivantes :

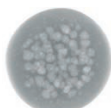
- Une conception hygiénique qui suit les recommandations de l'EHEDG, à savoir des surfaces inclinées et des bords incurvés afin de permettre une inspection et un nettoyage faciles et d'engendrer des économies de temps et d'argent considérables
- Combinaison d'une sensibilité de détection élevée avec une faible consommation électrique
- Un écran tactile en couleur de 15 pouces
- Une couverture des largeurs de bande de 200 mm jusqu'à 800 mm
- Un large éventail d'options standard pour assurer l'intégrité et la qualité des produits, comprenant :



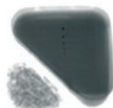
Hygienic Design



Vérification de la complétude



Détermination de la masse du produit



Détermination de la masse du compartiment

Souhaitez-vous vérifier des attributs spécifiques de qualité sur vos produits ? N'hésitez pas à nous contacter. À travers nos services d'assistance technique, nous offrons des solutions logicielles individuelles adaptées.



Pour plus d'informations sur Minebea Intec, nos produits et nos services, ou pour localiser nos bureaux et nos partenaires dans votre pays, rendez-vous sur www.minebea-intec.com.

Dylight

Le système d'inspection à rayons X Dylight est une véritable solution « prête à l'emploi », regroupant toutes les fonctions dans une seule unité compacte. Il est parfaitement adapté pour l'inspection de petits produits tels que des collations, des barres énergétiques et des bonbons. Autres caractéristiques :

- Une largeur extrêmement petite de seulement 1 mètre, ce qui vous permet d'intégrer l'unité dans votre ligne de conditionnement, même lorsque vous disposez d'un espace au sol très limité
- Un système complet avec un mécanisme de rejet intégré et un récipient de récupération pour les produits contaminés ou défectueux



Dylight

Dymond 80/120/160

La série de systèmes d'inspection à rayons X Dymond est extrêmement polyvalente. Dotée de 3 modèles, cette série est capable de couvrir la majorité des applications pour l'inspection des produits conditionnés. Avec des largeurs de bande allant jusqu'à 800 mm, elle est idéale pour les applications à plusieurs voies qui comptent jusqu'à 8 pistes.



Dymond 80



Dymond 120



Dymond 160

Systèmes d'inspection à rayons X pour les grands conditionnements

Avec l'augmentation de la taille des produits et de la densité des matériaux, des systèmes à énergie élevée sont nécessaires pour assurer une détection fiable des corps étrangers. Les systèmes d'inspection à rayons X Dyxim série FB assurent cette détection.

Dyxim série FB

- Pour l'inspection de grands conditionnements, tels que des sacs et des boîtes de dimensions allant jusqu'à 700 mm x 360 mm contenant des produits alimentaires secs ou liquides
- En plus de détecter les produits contaminés, la série FB peut également effectuer des contrôles de qualité intégrés, notamment mesurer la masse, compter les composants et identifier les produits manquants ou endommagés



Dyxim série FB

Systèmes d'inspection à rayons X pour des récipients hauts tels que des bouteilles, des canettes et des bocaux

Avec Dymond S, Dyxim S et Dyxim D, Minebea Intec propose une gamme complète de produits pour l'inspection des hauts récipients. Au-delà d'une détection fiable des produits contaminés par des corps étrangers, ces systèmes peuvent simultanément effectuer des contrôles de qualité intégrés, par exemple la surveillance des niveaux de remplissage.

Dymond S

Dymond S combine une sensibilité de détection élevée à une faible consommation d'électricité. L'unité peut être livrée avec une bande dite chicane. Elle est idéale dans les cas où seul un espace très limité est disponible.



Dyxim S

Dyxim S est un système à puissance élevée qui inspecte de manière rapide et fiable des récipients hauts.



Dyxim D

Dyxim D est un système d'inspection à rayons X à double faisceau qui produit deux images radiographiques sous un angle de 90°. Ce système améliore la capacité de détection des contaminations dans les récipients en plastique et en verre, en particulier les bocaux et les bouteilles par rapport aux systèmes à faisceau unique. Les images ci-dessous montrent des situations dans lesquelles Dyxim D prouve sa valeur ajoutée.



Fonds surélevés



Le système d'inspection à rayons X à double faisceau empêche que des zones ne soient pas analysées lors de l'inspection des bocaux en verre.

Grands corps étrangers fins



Détection fiable d'un mince éclat de verre, qui ne serait très probablement pas détecté avec un système à faisceau unique.

Inspection le long de la paroi en verre



Les petits corps étrangers à proximité du verre sont détectés de manière fiable à l'aide d'un système à double faisceau.