

K-Net

Machine de remplissage semi-automatique

Remplisseuse semi-automatique - Dosage par circuit pompe (centrifuge, volumétrique)/débitmètre ou circuit piston.



La K-Net est une remplisseuse semi-automatique équipée de :

- Un bâti en inox 304.
- Une vanne pneumatique de dosage et un bec en inox (hauteur du bec réglable pour s'adapter aux différents contenants).
- Un vé de centrage pour le bon positionnement du goulot du flacon sous le bec.
- Un raccord cannelé à l'entrée de la pompe.
- Un bouton pour actionner le dosage.
- Un écran tactile permettant le réglage et le pilotage de la machine.

Options disponibles

- Un débitmètre massique ou électromagnétique.
- Une pompe centrifuge ou volumétrique.
- Un piston.
- Un ou des becs de dosage supplémentaire.
- Une trémie en Inox pour l'alimentation de la pompe en produit.
- Un enfûteur à distance pour le remplissage des bidons de gros volume.
- Une visseuse électrique.
- Une ou des têtes de vissages adaptées aux bouchons cylindriques.
- Un enfonceur pneumatique.

Limites de la K-Net

- Le dosage de volume inférieur à 50ml et supérieur à 5l.

Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !

Caractéristiques techniques K-Net

MASSE APPROXIMATIVE (KG)	110 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	670mm en largeur 1700mm en hauteur 860mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

Le réglage des doses.

Un compteur de production.

Focus technique n°3

DOSAGE DÉBITMÉTRIQUE

Le dosage par débitmètre est généralement utilisé pour les produits fluides à légèrement épais sans morceaux en suspensions. Il est effectué par l'action d'une pompe rotative, d'un débitmètre et d'une tête de dosage. Le débitmètre massique est compatible avec tous types de produit et permet de doser en masse, quant au débitmètre électromagnétique, il est uniquement compatible avec les produits conducteurs et permet de doser en volume.

Focus technique n°4

DOSAGE PAR PISTON

Le dosage par piston est généralement utilisé pour du conditionnement de produit liquide à denses ou avec des morceaux en suspensions.

Grâce à un système d'aspiration, le produit est introduit dans la chambre de dosage du piston. Lorsque la quantité prédéfinie atteinte est détectée par les capteurs magnétiques, le piston pousse le produit vers la vanne, puis vers la tête de dosage.

Focus technique n°5

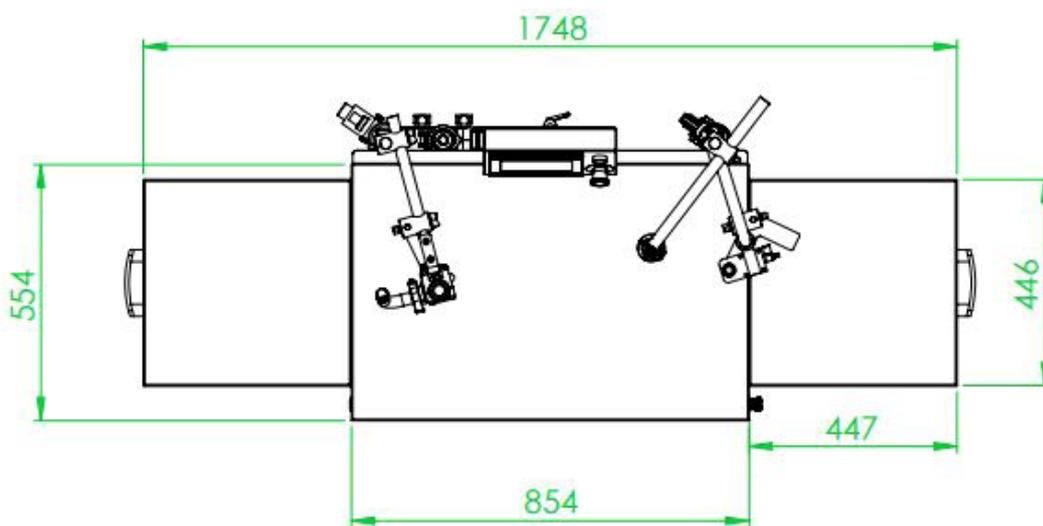
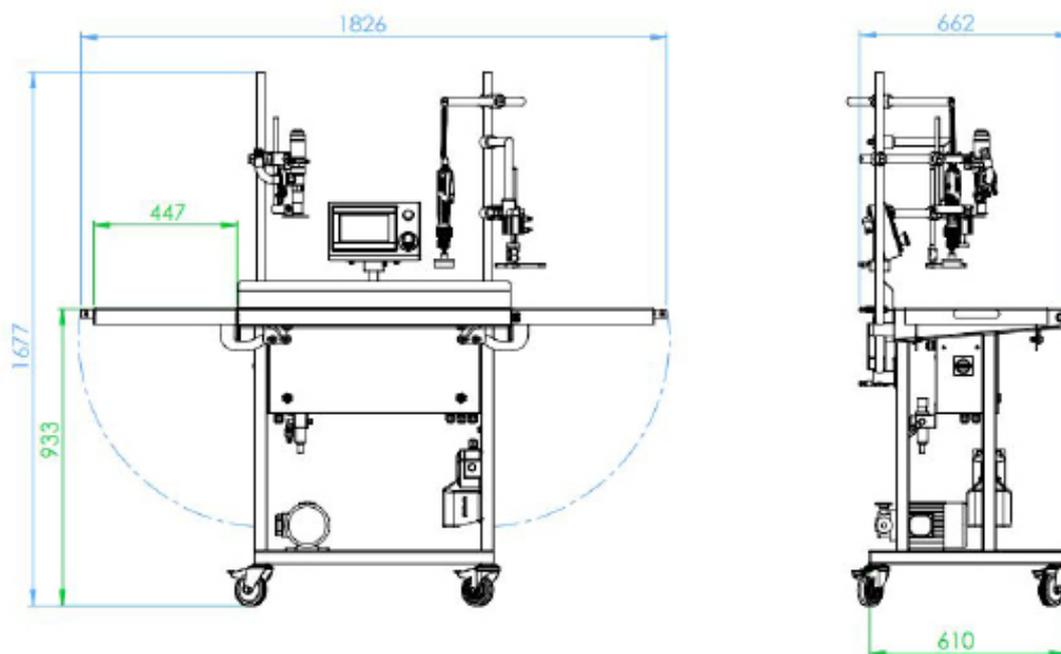
POSTE DE VISSAGE

La machine peut être équipée d'un poste de vissage pour les flacons possédant un filetage. La visseuse démarre par pression et arrête sa rotation lorsqu'elle est arrivée au couple défini et que l'effort sur le bouchon est relâché. Les têtes de vissage sont conçues sur mesure en fonction des échantillons envoyés lors de la commande. Un changement ou ajout de bouchon de dimension différente entraînerait le changement de la tête de vissage.

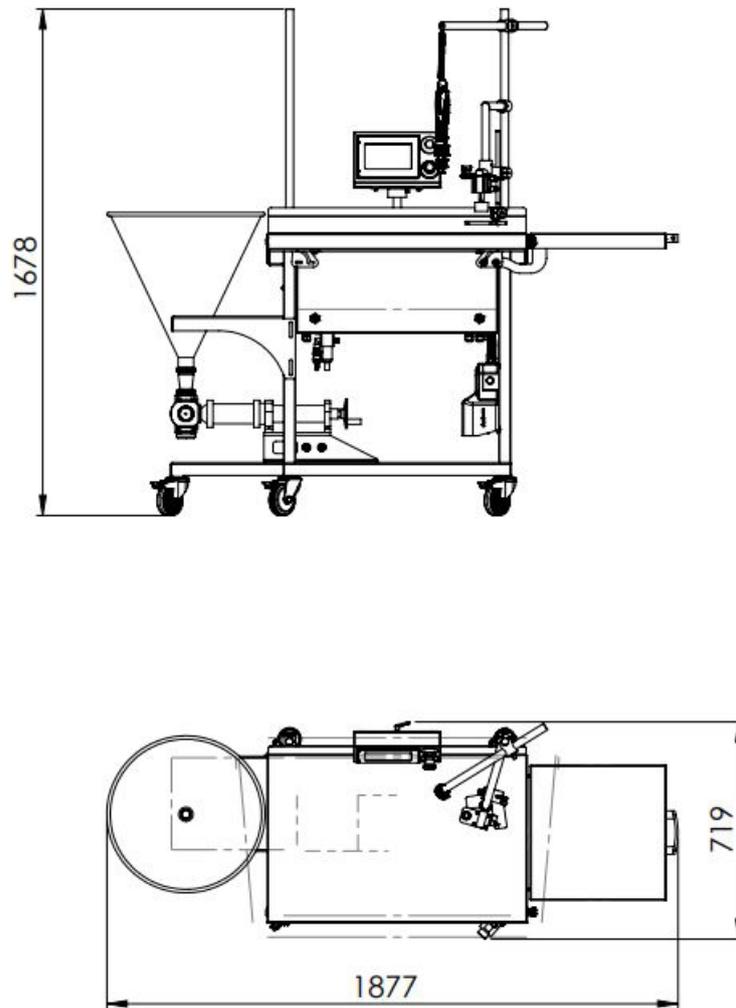
Focus technique n°6

POSTE ENFONCEUR

La machine peut être équipée d'un poste enfonceur, celui-ci permet de fermer des flacons avec bouchon à presser. L'opérateur positionne le flacon avec le bouchon contre le vé de centrage, la cellule détecte la présence du flacon, le vérin enfonceur appuie sur le bouchon puis remonte.



Photos, cadences et descriptions sont données à titre indicatif sans valeur contractuelle.



Photos, cadences et descriptions sont données à titre indicatif sans valeur contractuelle.