

Détecteurs de métaux à chute gravitaire Vistus®

Le système de détection de métaux à chute gravitaire Vistus® garantit la fiabilité de l'inspection et de l'élimination de corps étrangers métalliques de tous types de produits alimentaires en poudre ou sous forme de granulés, lors de leur transport par gravité à travers un tuyau. Cela concerne, par exemple, la poudre de lait, le blé, les noix ou les céréales. Les détecteurs de métaux à chute gravitaire Vistus® se caractérisent par :

- Une hauteur d'installation minime pour une intégration facile dans toutes les applications
- Un contrôle réalisé avec un maximum de quatre bobines de détection via un terminal
- Fonctionnalité de validation en cours de processus garantissant des tests de performance adéquats



Système de détection de métaux à chute gravitaire Vistus®



Ouverture de la pièce d'essai



Dispositif d'arrêt de la pièce d'essai

Validation en cours de processus

La fonctionnalité de validation en cours de processus garantit des tests de performance adéquats réalisés lors du fonctionnement. Cela permet de laisser tomber une pièce d'essai au niveau du centre du détecteur de métaux, zone de détection où la sensibilité est la plus faible. Le fait de laisser tomber la pièce ailleurs qu'au centre générerait des résultats de validation erronés.

Afin de s'assurer que la pièce d'essai est retirée du flux de matériaux si elle n'a pas été détectée, un dispositif d'arrêt est installé en dessous du séparateur.



Pour en savoir plus sur Vistus®, scannez le code QR et regardez la vidéo.

www.minebea-intec.com/fr/videos/vistus-freefall

Système de configuration de pipeline

Les systèmes de détecteur de métaux à chute gravitaire Vistus® à ouverture circulaire adaptée à une utilisation sur des tuyaux peuvent être configurés pour répondre à vos besoins individuels en y ajoutant l'un des composants standard suivants : terminal de commande, bobine de recherche, tuyau, séparateur et fonctionnalité de validation en cours de processus.

Bobines de recherche



Vistus® R
Pour une sensibilité de détection maximale associée à une conception compacte.



Terminal de commande
Pour un contrôle efficace de 4 bobines de détection au maximum. Equipé d'un écran tactile couleur.

Bobine de recherche Vistus® RMFZ
Offre une zone sans métal réduite, permettant une installation à proximité des structures métalliques.

Tuyaux



Tuyau PP
Fabriqué en polypropylène résistant, il constitue la solution universelle pour les produits qui ne sont pas sensibles aux décharges électriques, tels que le café ou les épices.



Tuyau ESD
Neutralise en continu l'électricité statique, offrant ainsi une fiabilité maximale lors de l'inspection des produits poussiéreux. Dispositif entièrement conforme aux normes de sécurité alimentaire de l'UE 10/2011 et 1935/2004.



Tuyau en céramique
Extrêmement résistant à l'usure et à la chaleur. Idéal pour les produits très abrasifs et les températures élevées.

Séparateurs



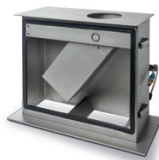
Séparateur ST
Convient à une large gamme d'applications et minimise le gaspillage de produit lors du retrait des contaminants de la chaîne de production.



Séparateur FL
Nécessite une hauteur d'installation minime qui en fait le séparateur idéal à appliquer sur une bobine de recherche Vistus® RMFZ avec une zone sans métal réduite.



Séparateur EC
Présente une conception hygiénique permettant une inspection aisée et un nettoyage rapide grâce à un montage et un démontage ne nécessitant pas d'outils.



Séparateur SW
Solution adaptée à un débit très élevé de produit.



Système de détecteur de métaux à chute gravitaire Vistus®