

# K-Net Auto

## Machine de remplissage

Remplisseuse automatique - Type de remplissage : Piston, Pompe débitmètre ou pompe péristaltique.



**La K-Net Auto est une remplisseuse automatique équipée de :**

- Un bâti tout inox.
- Un convoyeur motorisé.
- Une conception pour accueillir une ou deux stations de dosage.
- Une vanne de dosage et un bec.
- Un centreur pour un bon positionnement du flacon sous le bec de remplissage.
- Des goulottes de récupération des liquides sous le convoyeur.
- Une cellule de bourrage en sortie de la machine.
- Un écran tactile permettant un pilotage facile.

- Un système pour alimenter les contenants (table cylindrique, table rectangulaire, plaque de transfert).
- Un débitmètre massique ou électromagnétique.
- Une pompe centrifuge, volumétrique à impulseur flexible ou à vis excentrée.
- Un piston (différentes doseuses possibles).
- Un bec de dosage supplémentaire (court, standard, rotulé...).
- Une trémie en Inox pour l'alimentation de la pompe en produit.
- Un enfûteur à distance.
- Une visseuse VS400.
- Une visseuse VS500.
- Un enfonceur.
- Un poste de sertissage crimping.
- Une thermoscelleuse.
- Un système pour réceptionner les contenants (table cylindrique, table rectangulaire, plaque de transfert).

## Limites de la K-Net Auto

- Le dosage de volume inférieur à 50ml et supérieur à 5l.

*Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !*

## Caractéristiques techniques K-Net Auto

MASSE APPROXIMATIVE (KG)	450 kg (selon option)
--------------------------	-----------------------

DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1010 mm en largeur 1800 mm en hauteur 3670 mm de longueur
---------------------------	---

PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
--------------------	------

TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
------------------------	------------

FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
-----------	--------------

COMMANDE	par écran tactile
----------	-------------------

TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C
--------------------------------------	----------------

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

### BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

Le réglage des doses.

Un compteur de production.

## Focus technique n°3

### DOSAGE DÉBITMÉTRIQUE

Le dosage par débitmètre est généralement utilisé pour les produits fluides à légèrement épais sans morceaux en suspensions. Il est effectué par l'action d'une pompe rotative, d'un débitmètre et d'une tête de dosage. Le débitmètre massique est compatible avec tous types de produit et permet de doser en masse, quant au débitmètre électromagnétique, il est uniquement compatible avec les produits conducteurs et permet de doser en volume.

## Focus technique n°4

### DOSAGE PAR PISTON

Le dosage par piston est généralement utilisé pour du conditionnement de produit liquide à denses ou avec des morceaux en suspensions.

Grâce à un système d'aspiration, le produit est introduit dans la chambre de dosage du piston. Lorsque la quantité prédéfinie atteinte est détectée par les capteurs magnétiques, le piston pousse le produit vers la vanne, puis vers la tête de dosage.

## Focus technique n°5

### VS400

La station de vissage VS400 inclus :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Visseuse avec réglage électrique de la hauteur.
- Tête de vissage conçue pour un format de bouchon.

## Focus technique n°6

### VS500

La station de vissage VS500 inclus :

- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détention et d'arrêt des produits sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies).
- Réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

## Focus technique n°7

### POSTE ENFONCEUR

Le poste enfonceur inclus :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons.
- Une cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage.
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon.

## Focus technique n°8

### CRIMPING

La station de sertissage crimping inclus :

- Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au produit.
- Système de sertissage sur double guidage réglable en hauteur électrique.
- Ensemble de sertissage monté sur vérin pneumatique.
- Tête de sertissage adaptée selon la géométrie de votre capsule (diamètre, hauteur, etc.).
- Poste de sertissage démontable.

## Focus technique n°9

### THERMOSCELLEUSE

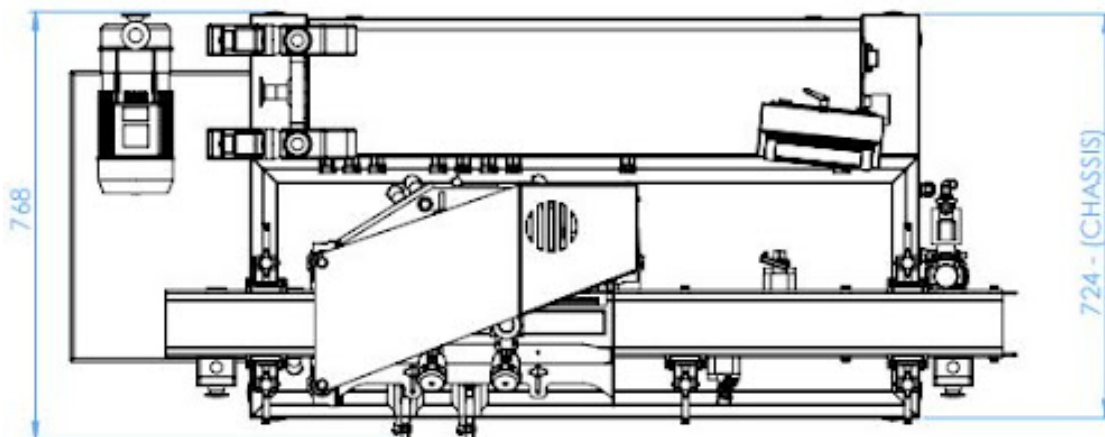
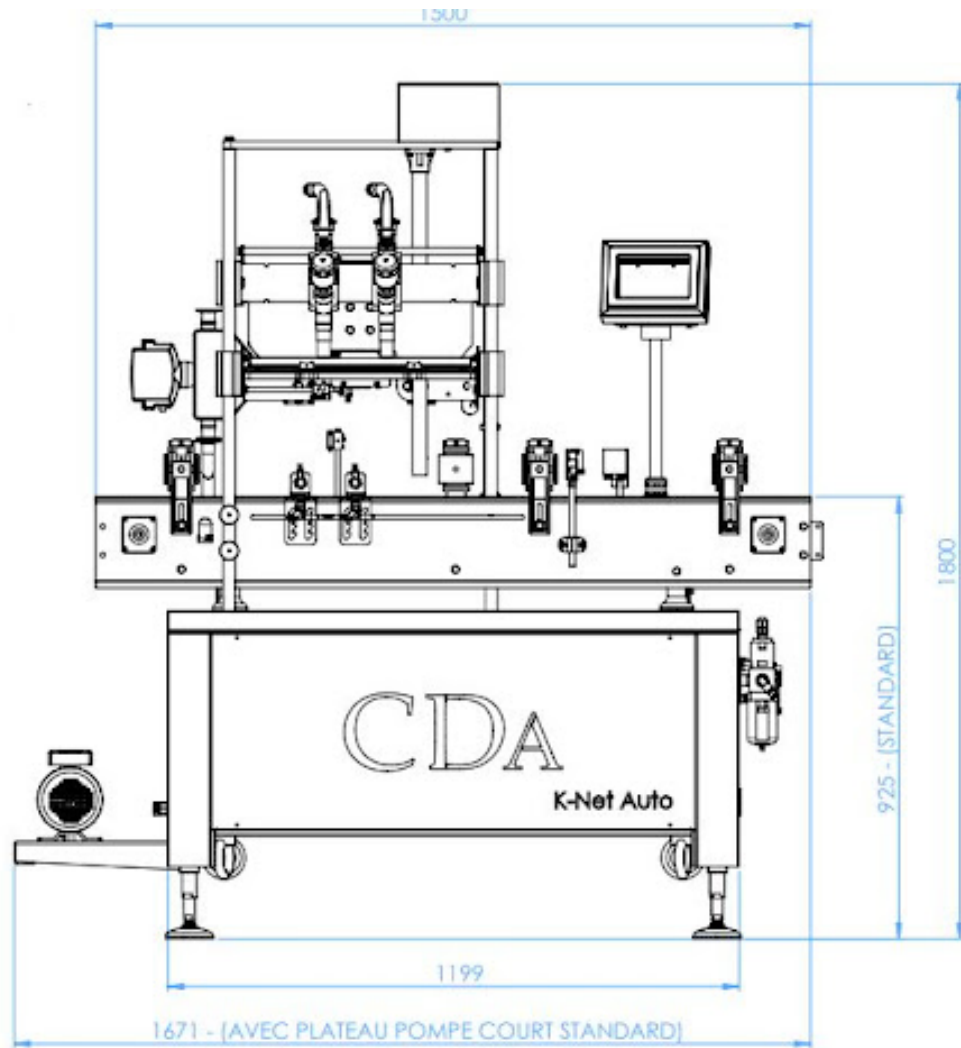
Station thermoscellage comprenant :

- Un générateur de thermoscellage par induction 3.6 kW.
- Un inducteur universel (pour le scellage de bouchons plats).
- Une potence mobile réglable en hauteur.

## Focus technique n°10

### TABLE DE RÉCEPTION

La table de réception est installée en sortie de machine afin de récupérer les bouteilles étiquetées. La table de diamètre 700 mm permet de réceptionner jusqu'à 60 bouteilles. La table de réception permet à l'opérateur un gain de temps considérable.



Photos, cadences et descriptions sont données à titre indicatif sans valeur contractuelle.