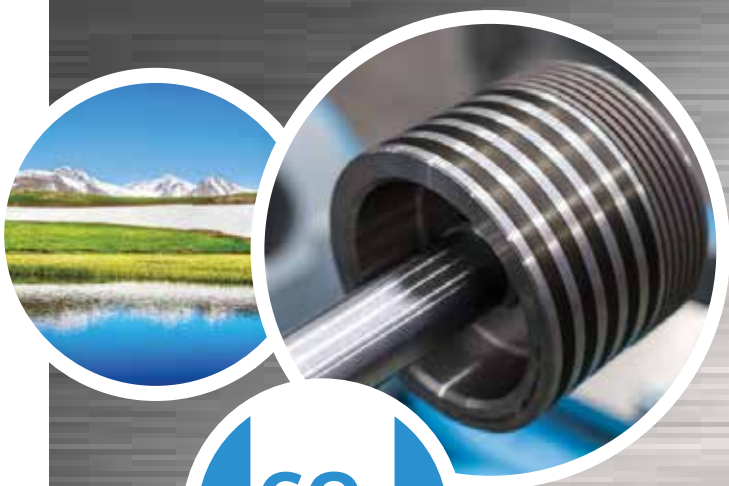


OPC

COMPRESSEURS
À PISTONS
SANS GRAISSAGE

TECHNOLOGIE DURABLE
POUR L'AIR COMPRIMÉ



AF COMPRESSORS



WWW.AFCOMPRESSORS.COM

INNOVATION

depuis 1870 dans le secteur
de l'air comprimé

“Leader dans la réalisation de systèmes d'air comprimé « oil free » de haute qualité”

Connu dans le monde entier sous l'appellation «AF COMPRESSORS», Ateliers François S.A. est le leader mondial incontesté des compresseurs à pistons sans graissage destinés au marché du soufflage de bouteilles PET.



Leader mondial

L'usine principale, siège social d'Ateliers François S.A., est située à Liège en Belgique. AF intègre un programme de production global, Qualité & LEAN, pour ses sites de Liège, Kunshan en Chine et Pune en Inde. 400 unités en moyenne sont produites chaque année.



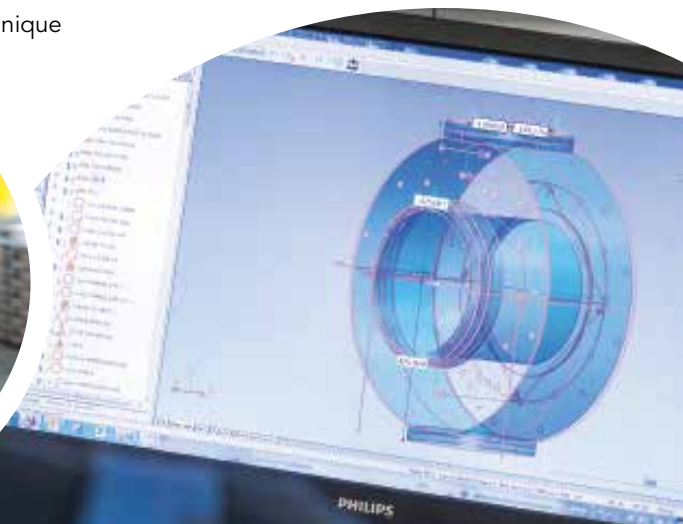
R&D: innovation

Le département Recherche & Développement est intégré sur différents sites: Liège, Pune, Kunshan, Victoria (Australie), et Louvain-La-Neuve. C'est à l'Université de Louvain-La-Neuve (UCL) qu'est implanté un laboratoire unique dans le monde. La R&D opère en étroite collaboration avec les institutions scientifiques universitaires de l'UCL comme de l'ULiège. Les bancs d'essais de pointe sont aux normes ISO 5167-2003 & ISO 1217-2009.



Réseau & service après-vente

En Europe, comme dans le monde entier, AF offre une organisation SAV de loin inégalée: 15 filiales, 2 centres de distribution, plus de 20 magasins de pièces et composants, des agences officielles locales, des centres de formation. Plus de 150 techniciens AF sont spécialisés en électromécanique des compresseurs à pistons.



Depuis 1870, histoire et innovation

Un passé riche en expérience dans le domaine de l'air comprimé.

Aujourd'hui leader sur le marché du soufflage PET, AF compte plus de 6500 compresseurs à pistons sans graissage dans le monde. En réponse à la demande croissante de ses clients de l'industrie des boissons, AF a diversifié sa gamme 20-40 bar vers la gamme 8-10 bar lui permettant de satisfaire également les besoins en air sans graissage standard pour d'autres applications industrielles, telles que l'alimentaire, la chimie, la sidérurgie, les industries pétrolières...

Ces compresseurs OPC 8 et 10 bar satisfont les besoins en air oil-free standard pour les clients industriels impliqués dans le développement durable et la réduction de l'empreinte CO₂.

1870

La société privée des « Etablissements François » est créée à Liège en Belgique pour fabriquer des marteaux pneumatiques pour l'industrie minière et les travaux publics.

1960

Des compresseurs à pistons bi-étagés, sans graissage, avec segmentation en PTFE sont développés et mis sur le marché avec succès dans les brasseries, l'industrie chimique, celle du verre ainsi que dans l'industrie alimentaire.

2000

AF prend la place de leader en tant que fournisseur de compresseur PET sur l'entièreté du marché.

AUJOURD'HUI

Avec 60% de part de marché, AF est le leader mondial du compresseur à pistons sans graissage dans l'industrie du PET, alors que les nouveaux compresseurs 8 bar et 10 bar voient leur conception innovante présenter des performances encore meilleures pour toutes applications industrielles.

1900 - 1950

AF fabrique des compresseurs à pistons lubrifiés pour l'industrie du charbon et l'industrie sidérurgique.

1980

Le marché de l'embouteillage PET émerge. AF lance une gamme de compresseurs sans graissage spécifique au PET.

2010

AF étend sa gamme de compresseurs trois-étagés, 20-40 bar sans graissage vers une gamme bi-étagée 6-15 bar sec pour répondre principalement à des applications 8 bar et 10 bar, que ce soit dans l'industrie de l'embouteillage, alimentaire, comme dans d'autres applications industrielles.



GAMME COMPLÈTE

Compresseurs 6-15 bar & 20-40 bar sans graissage

OPC RANGE

**COMPRESSEURS OPC
À PISTONS OIL FREE
2 ÉTAGES 6-15 BAR**

Voir notre feuillet gamme OPC Range pour découvrir les capacités 6-15 bar des compresseurs OPC.



OPC 45-75 / 8 & 10 bar

Capacité nominale de **7,2 à 12,8 m³/min FAD** (272 à 452 CFM), puissance moteur de **45 à 75 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.



OPC 90-132 / 8 & 10 bar

Capacité nominale de **15 à 23 m³/min FAD** (530 à 812 CFM), puissance moteur de **90 à 132 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.

6-15 bar : 7,2 ▶ 58 m³/min



OPC 160-200 / 8 & 10 bar

Capacité nominale de **24,2 à 32,1 m³/min FAD** (855 à 1134 CFM), puissance moteur de **160 à 200 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.



OPC 250-355 / 8 & 10 bar

Capacité nominale de **38,5 à 58 m³/min FAD** (1360 à 2048 CFM), puissance moteur de **250 à 355 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.



OPC 160-220 / 3,6-4 bar

Capacité nominale de **39,8 à 46,5 m³/min FAD** (1407 à 1642 CFM), puissance moteur de **160 à 220 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.

Compresseur mono-étagé 3,6 à 4 bar
& Compresseur bi-étagé 16 bar



OPC M3 16 bar

Capacité nominale de **2,8 m³/min FAD** (100 CFM), puissance moteur de **30 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.

Puissance jusque 15 bar et plus sur demande à sales@afcompressors.com



COMPRESSEURS PET À PISTONS OIL FREE 3 ÉTAGES 20-40 BAR

*Voir notre feuillet gamme PET
pour découvrir les capacités 20-40 bar*



Séries M2, L3 à séries L5

Capacité nominale de **150 à 1680 m³/h FAD** (88 à 989 CFM), puissance moteur de **30 à 280 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.

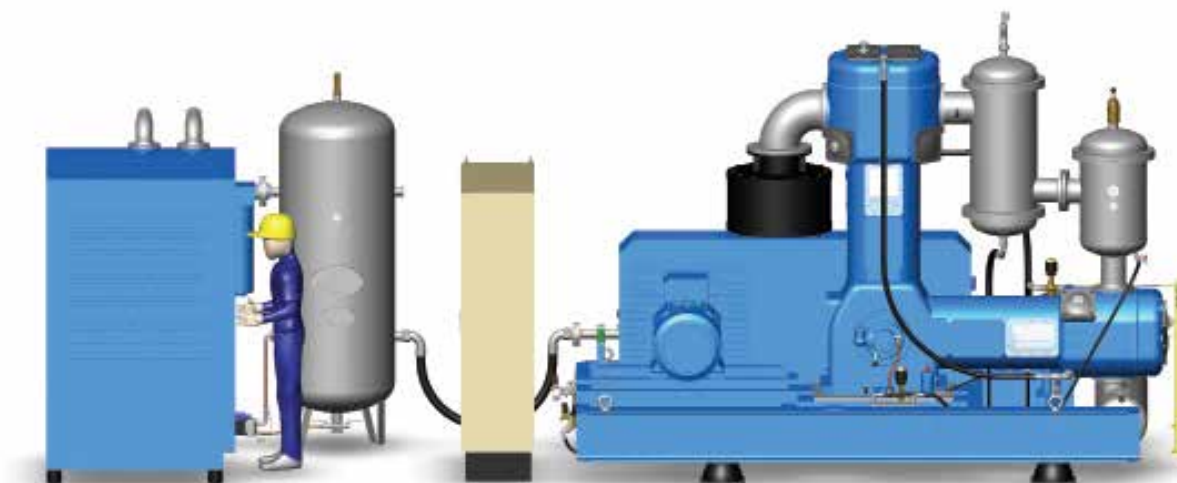
20-40 bar :
150 ▶ 3300 m³/h



Séries L6 à L9

Capacité nominale de **1760 à 3300 m³/h FAD** (1036 à 1942 CFM), puissance moteur de **280 à 550 kW**
Capacité ISO 1217, facteur de service du moteur de 1,0.

ENSEMBLES CLÉ SUR PORTE



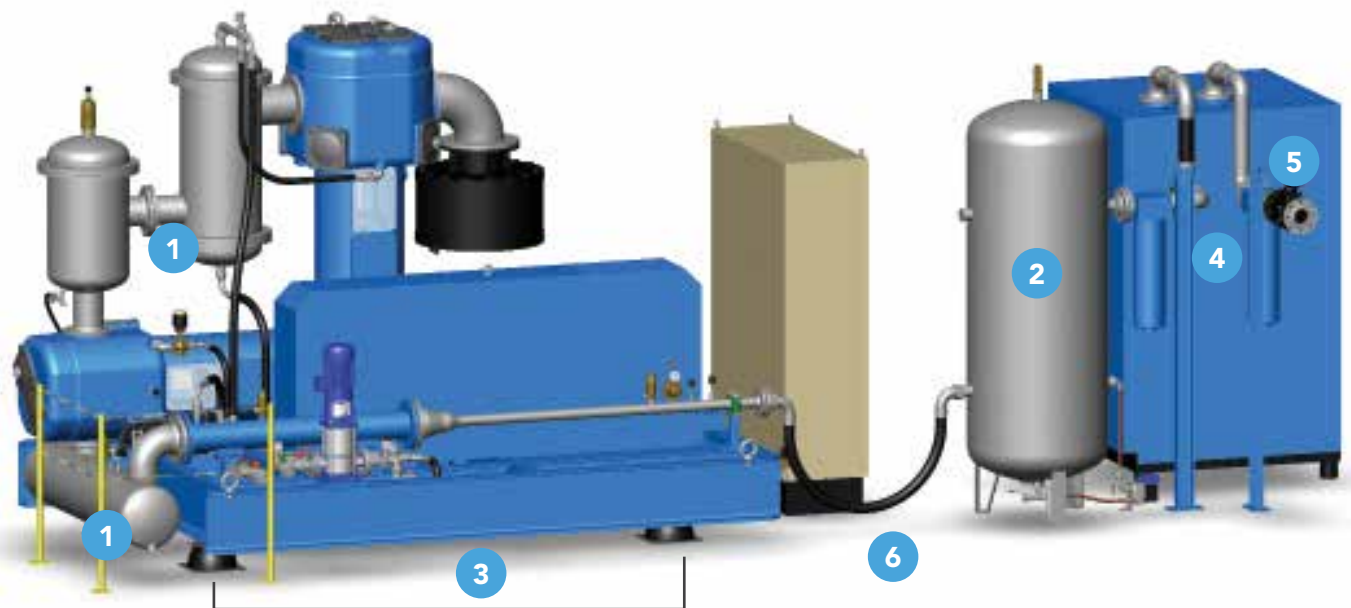
INSTALLATION & UTILISATION AISEES



Ensemble clé sur porte :

- Réservoirs d'air comprimé
- Sécheurs frigorifiques, sécheur à adsorption
- Filtrations: tous niveaux de filtration disponibles
- Systèmes de refroidissement d'eau séparés
- Protections pour toutes conditions climatiques, grand froid, tropicales...
- Options électriques, certification CE ou « UL Approval »
- Normes et certifications CE-PED, ASME ...





SOLUTIONS COMPLÈTES POUR TOUTES APPLICATIONS

1 Connexions intermédiaires, séparateurs , réservoir d'air comprimé

Le réservoir d'air standard vertical est galvanisé à chaud et équipé de soupape de sûreté, manomètre, et porte d'inspection. Le système de purge automatique de type Bekomat. Tous les codes et certifications sont disponibles: CE-PED, ASME, CRN (Canada)...

3 Plots anti-vibratoires

Châssis monté sur plots anti-vibratoires, aucune fondation spécifique n'est requise.

4 Filtration. Charbon actif, submicronique, particules...

Préfiltre, filtre poussière et filtre charbon actif dans un corps en fonte d'aluminium pour installation avant et après le sécheur. Permettent une filtration très fine, de niveau micronique et submicronique avec capture d'odeurs.

5 Sécheur d'air comprimé

- Sécheur frigorifique. Condenseur en acier inoxydable, refroidi par air ou par eau, avec système automatique de purge. Point de rosée de +3°C.
- Sécheur adsorption à régénération sans chaleur. Consommation moyenne d'air comprimé de 15-20%. Point de rosée jusqu'à -40°C, voire même -70°C.
- Sécheurs adsorption à régénération par apport de chaleur et refroidissement par air pulsé. Consommation moyenne d'air comprimé de 2-3%.

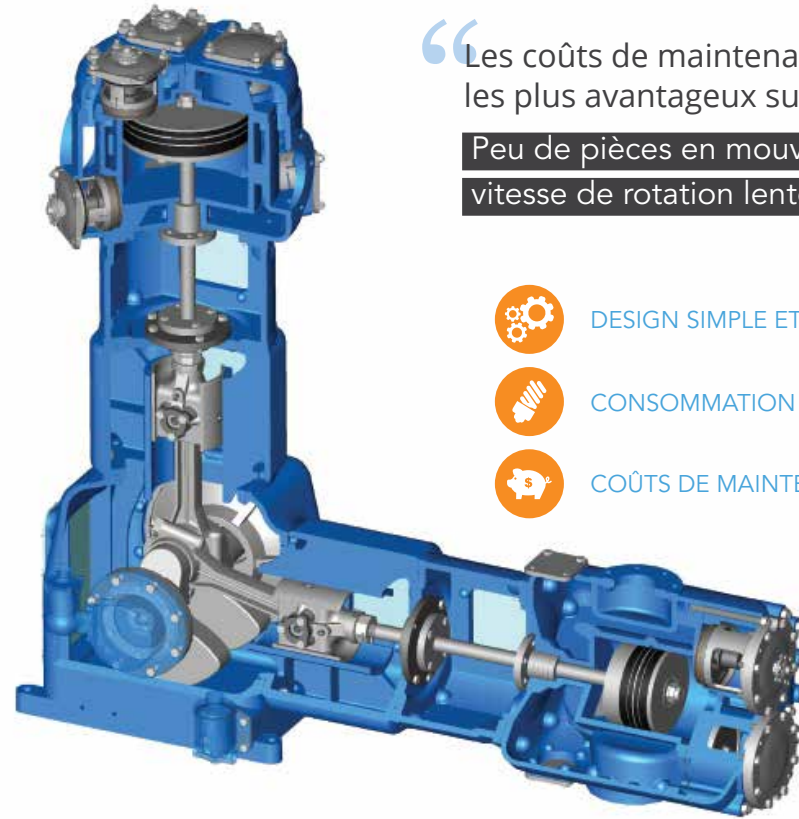
6 Connexions et accessoires

Tuyauterie de raccordement pneumatique entre le compresseur, le réservoir, le sécheur d'air, support, garant de sécurité. Les accessoires type vanne d'arrêt ou d'isolement sont également disponibles.



COMPRESSEURS À PISTONS 2 ETAGES, OIL FREE

refroidis par eau



“Les coûts de maintenance & énergétique les plus avantageux sur le marché.

Peu de pièces en mouvement, vitesse de rotation lente.”



DESIGN SIMPLE ET PERFORMANT



CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE OPTIMALE



COÛTS DE MAINTENANCE RÉDUITS

CONSOMMATION ÉNERGÉTIQUE, PERFORMANCE ET COÛTS OPÉRATIONNELS : LE PISTON EST TOUJOURS LE MEILLEUR !

Caractéristiques

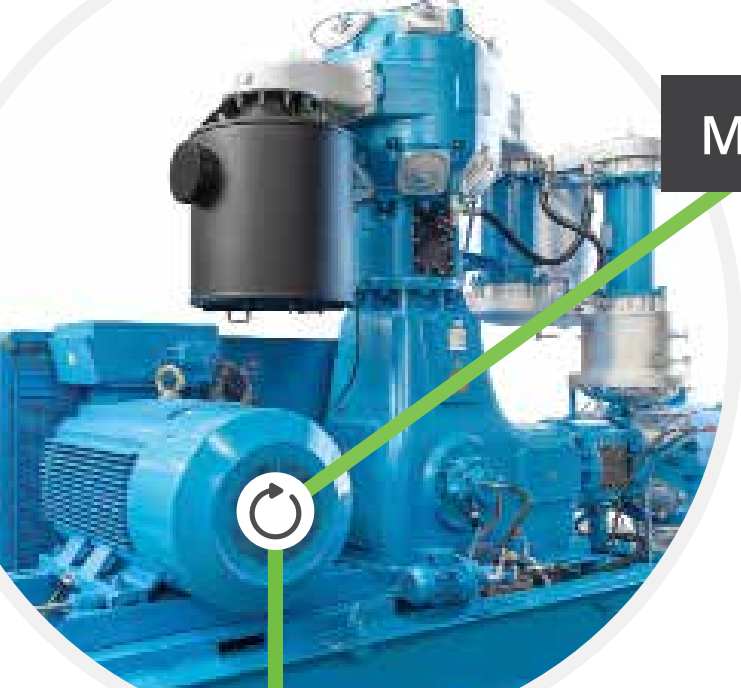
- Design simple et efficace à l'image du "compresseur 40 bar", en version 2 étages, toujours sans graissage. L'efficacité, le rendement sont assurés sur le long terme, jusqu'à plusieurs décennies.
- Une vitesse de rotation lente, peu de pièces en mouvement, peu d'usure, en font une technologie fiable et durable.

Avantages

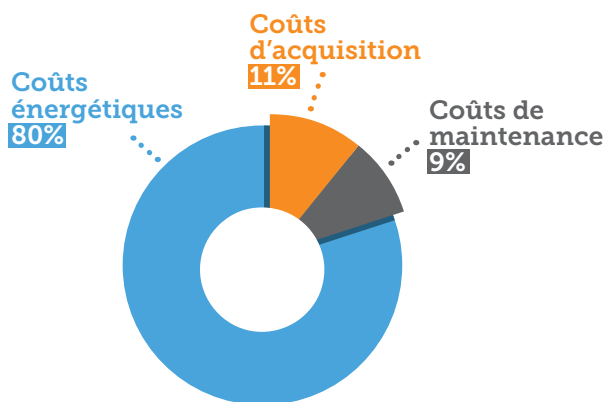
MEILLEUR RENDEMENT ÉNERGÉTIQUE par rapport aux VIS SECHES ET COMPRESSEURS CENTRIFUGES.

- Coûts réduits pour la maintenance, consommation énergétique avantageuse, économies financières directes sur le court terme comme sur le long terme, durant des décennies.
- Mécanique simple et aisée à entretenir.
- Retour sur investissement rapide.
- Performances durables et coûts réduits par rapport à d'autres systèmes.

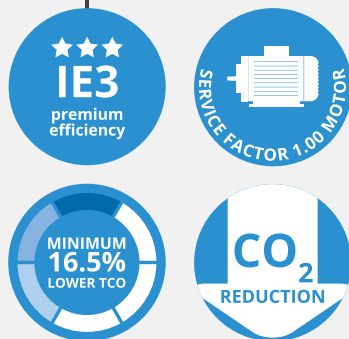
Moteur électrique / Facteur de service 1.0



Haut rendement énergétique



Coût total d'acquisition et de fonctionnement d'un compresseur à pistons sans graissage calculé sur base d'une période de 10 ans.



Le moteur électrique affiche une plaque firme présentant un «SF», Service Factor ou facteur de service.

Ce facteur de service «SF» représente le pourcentage de surcharge qu'un moteur électrique peut gérer, en principe sur de courtes périodes, quand le moteur tourne normalement, dans les tolérances correctes de tension.

Les moteurs AF présentent toujours un facteur de service «SF» de 1.0.

Ainsi, les moteurs AF ne consomment que la puissance nominale indiquée, pas plus.



SF 1.00:
P= 200 kWx1,0= 200 kW

Débit d'air comprimé identique m³/h – CFM



SF 1.15:
P= 200 kWx1,15= 230 kW

AC Induction Motor		HIGH EFFICIENT	
ORD. NO.	1LA0264SE41	S	
TYPE	RL2SD	FRAME	280T
H.P.	30.0	SERVICE FACTOR	1.15
AMPS.	35.0	VOLTS	460
R.P.M.	1765	HERTZ	50
DUTY	CONT. 10 C AMB	DATE CODE	
CLASS	F	NSR	10
INSUL.	D	NSR	93.0
SH END	58003830	OFF END	58003833
DRG.	58003830	DRG.	58003833
Made in Mexico			

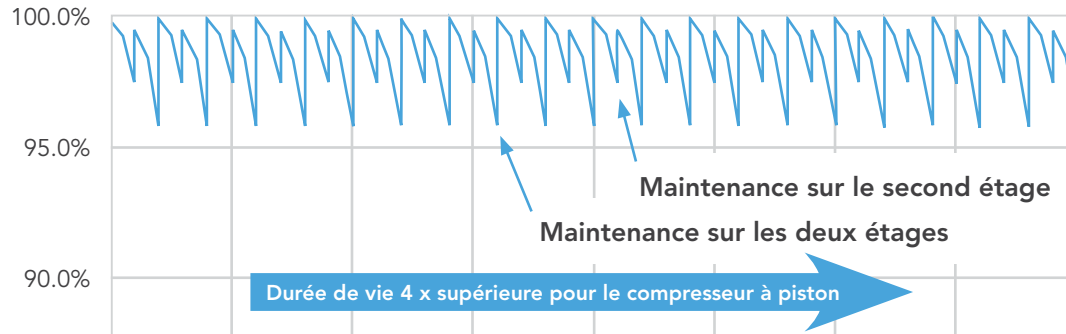
Une technologie durable, des performances sur le long terme



COMP. À PISTONS
SEGMENTS
D'ÉTANCHÉITÉ

Rendement spécifique

Puissance spécifique sur la durée, avec la maintenance

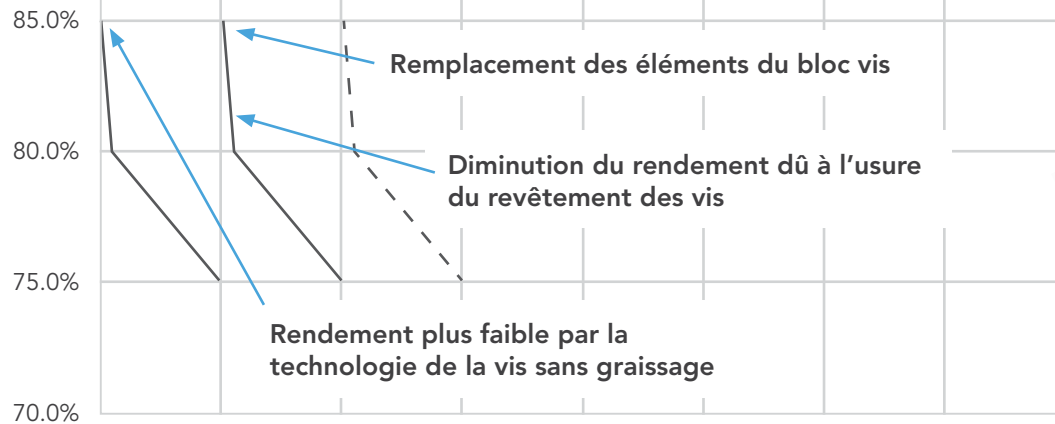


Différence de 20% en moyenne.

Compresseur à pistons AF :

8000 heures et 16000 heures sont respectivement les intervalles de maintenance pour les 2 étages des compresseurs à pistons sans graissage AF. La machine conserve ainsi ses performances intactes sur le long terme pendant plusieurs décennies.

COMP. À VIS
BLOC VIS /
Ensemble de rotors non
lubrifiés



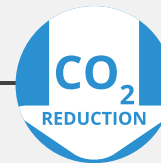
— Puissance spécifique compresseur OPC

— Puissance spécifique du compresseur à vis

Durée en années

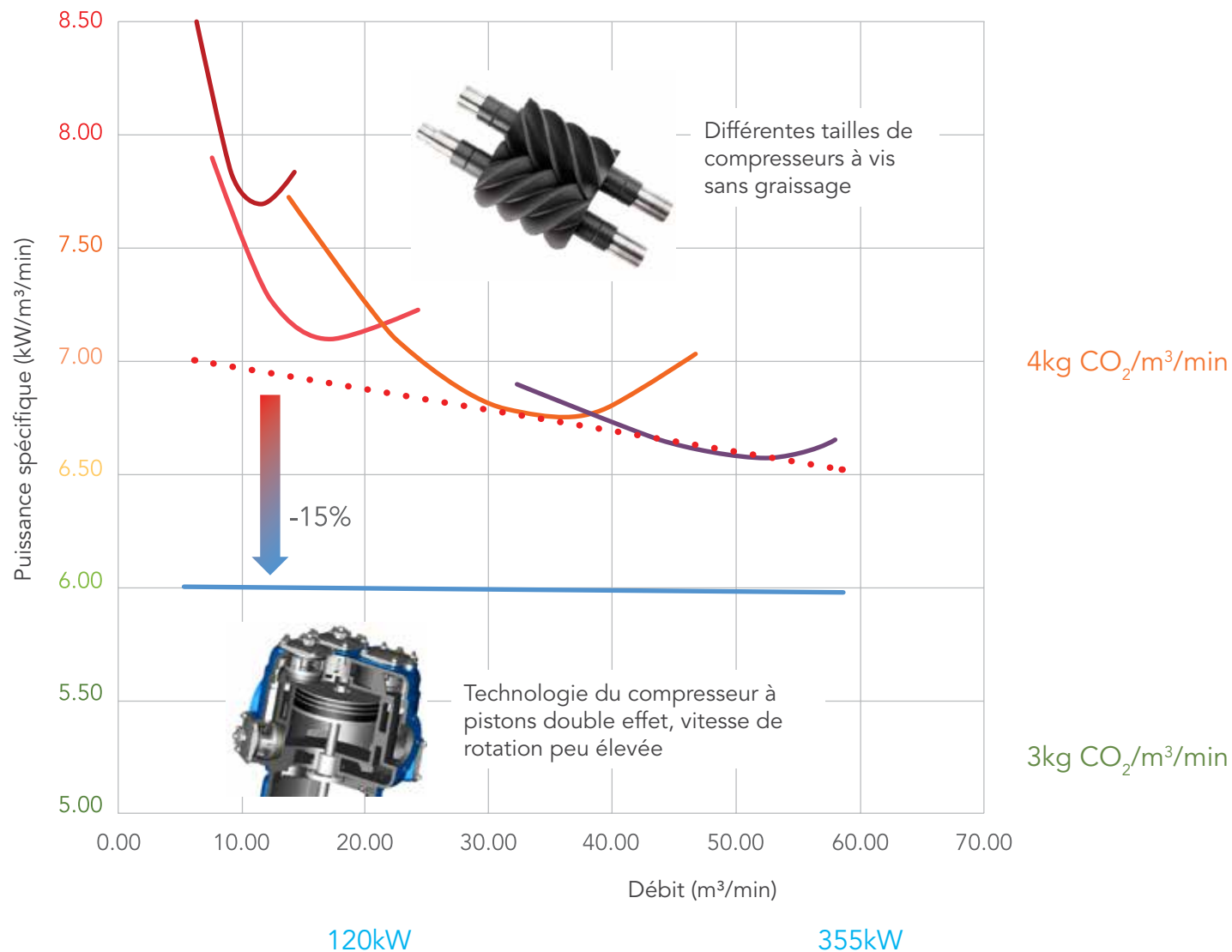


Performances des technologies sans graissage



L'énergie représente jusqu'à 80% du TCO (Total Cost of Ownership - coût total d'acquisition et d'utilisation).

Les compresseurs expriment leur rendement propre en kW/m³/min ou en puissance électrique (kW) nécessaire pour comprimer un m³ d'air par minute (m³/min).



ÉQUIPEMENTS OPTIONNELS

conditions du site



SYSTÈMES DE REFROIDISSEMENT

Tours évaporatives fermées

Pour des températures ambiantes habituellement supérieures à 36°C.

La sélection est effectuée en fonction de la température du bulbe humide jusqu'à 30°C pour répondre efficacement aux conditions climatiques extrêmes. Le système de refroidissement et la pompe de circulation d'eau sont contrôlés par l'armoire de commande principale du compresseur.

En option : diverses protections contre les températures négatives, ainsi qu'un moteur double vitesse pour l'été/hiver.

Aéroréfrigérants

En standard, les sélections sont conçues pour des températures habituellement inférieures à 32°C, les autres sélections acceptant des pics temporaires et limités à 36°C voire 40°C. Ces versions spécifiques surdimensionnées sont notamment équipées de système d'aspersion automatique, avec contrôle thermostatique. Le refroidisseur et la pompe sont gérés par l'armoire de commande du compresseur.

En option : diverses protections contre les températures négatives.

Les systèmes de refroidissements sont fournis avec les éléments suivants :

- La pompe de circulation d'eau, le vase d'expansion et les accessoires de montage pour connexions entrée/sortie d'eau.
- Antigel Glycol, lorsque les conditions du site l'imposent.

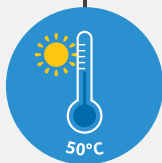


Pompe de circulation d'eau

est montée sur le châssis du compresseur.



Fonctionnement optimal en milieu chaud, désertique et tropical



Grâce à la robustesse de la structure mécanique et grâce à l'efficacité de ses cylindres refroidis par eau, les compresseurs AF sont également conçus pour fonctionner dans des conditions particulièrement chaudes, jusqu'à **50°C**, dans des environnements désertiques ou tropicaux. Leur efficacité reste optimale.

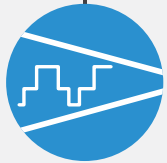
L'**eau froide des chillers**, très coûteuse à produire, **n'est pas nécessaire** au bon fonctionnement des compresseurs AF, même dans les conditions extrêmes de tous les pays du Moyen-Orient.

Les pertes en eau des tours évaporatives ou radiateurs ventilateurs sont bien moindres qu'avec d'autres systèmes de compression.



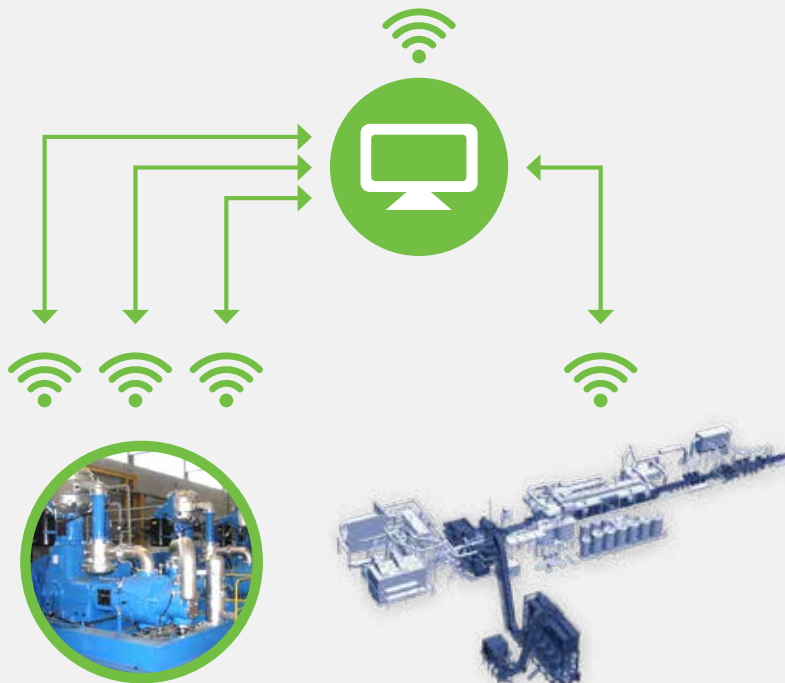
Compresseurs AF lors de leur installation dans l'usine de Hana Water à Al Qassim en Arabie Saoudite

Industrie 4.0



Contrôle et analyse intelligente des données permettant de réduire :

- La consommation énergétique
- Les fluctuations de pression sur le réseau
- Les coûts d'entretien



ÉCONOMIE D'ÉNERGIE & OPTIMISATION DES COÛTS



RÉGULATION



SIS: SMART INVERTER STARTER, variateur pour phase de démarrage

AFS: ADJUSTABLE AIR FLOW SYSTEM, régulation partielle



FREQUENCY INVERTER, ensemble complet pour variation de fréquence

RÉCUPÉRATION



HRS90: RÉCUPÉRATION DE CHALEUR • 90°C

HRS40: RÉCUPÉRATION DE CHALEUR • 40°C

CONTRÔLE & GESTION



GESTION MULTI-COMPRESSEURS
CONTRÔLE & SÉLECTION DE PRIORITÉ

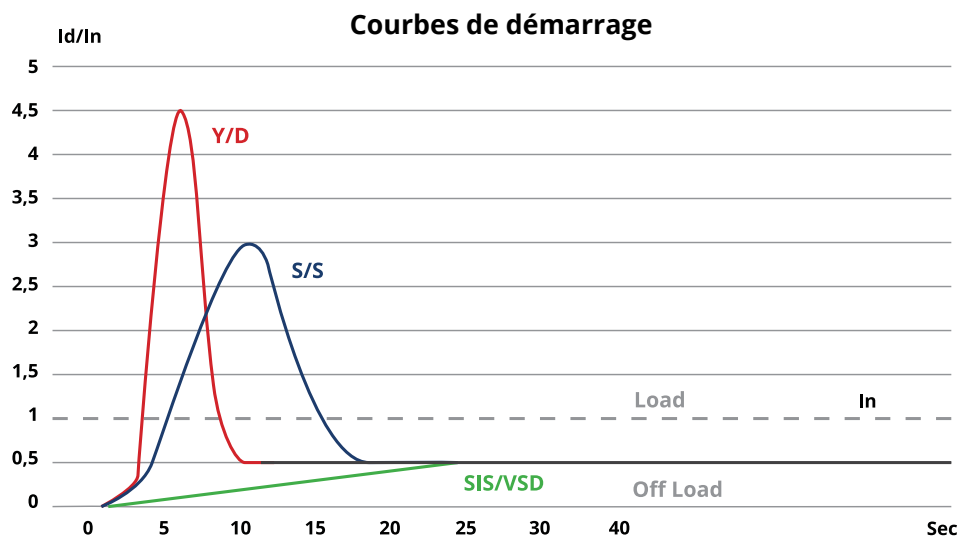




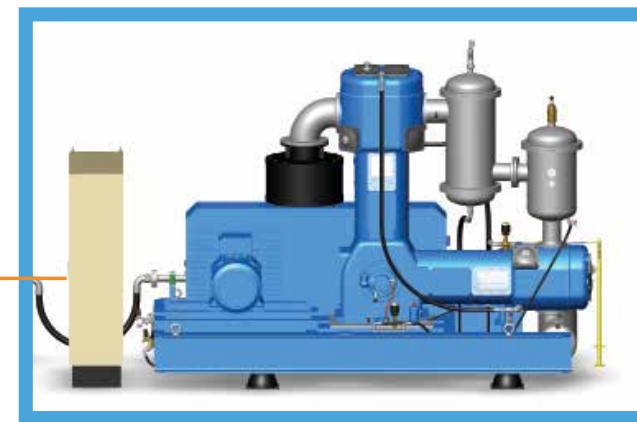
SIS: Smart Inverter Starter

COURANT DE DÉMARRAGE < COURANT NOMINAL

ARMOIRE ÉLECTRIQUE AVEC VARIATEUR DE FRÉQUENCE CONÇU SPÉCIALEMENT ET UNIQUEMENT POUR LA PHASE DE DÉMARRAGE DU COMPRESSEUR.



Y/D: démarreur étoile triangle. S/S: soft starter, démarreur progressif.
SIS/VSD: Smart Inverter Starter.



▶ Le courant de démarrage du SIS est encore plus bas que celui d'un VSD.

▶ Le temps de démarrage du SIS est plus court que celui d'un VSD.

▶ En pleine charge la puissance n'excède jamais 100%.



- Pompe de prélubrification.
- Moteur électrique standard, pas de roulements isolés requis...
- Pas de câblage faradisé, ni autres protections spécifiques au VSD requis.
- Pas d'armoire filtration harmonique (LHF: Line Harmonic Filter) requise.



AFS : Adjustable Air Flow System

MODE DE FONCTIONNEMENT

100% : débit nominal.
Le système AFS est en mode OFF

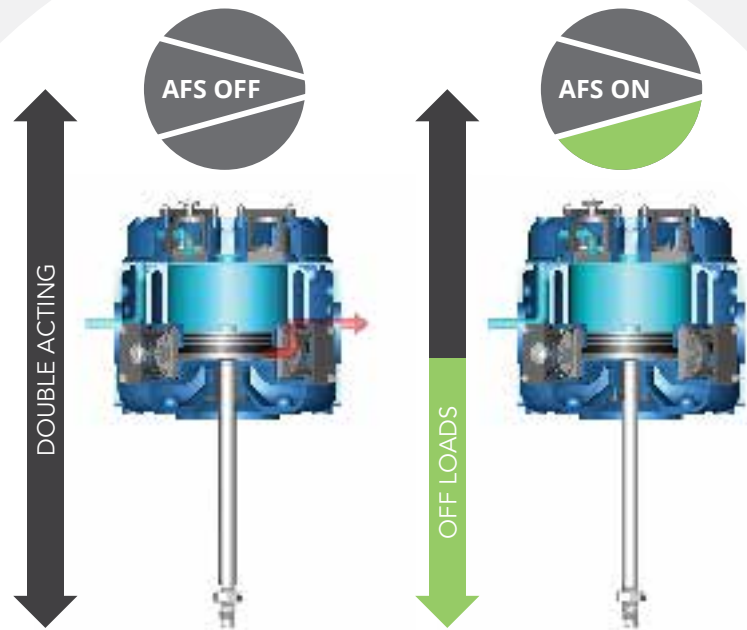
Le cylindre 1^{er} étage, double effet, comprime l'air atmosphérique de 1 à 4-5 bar : effort de compression le plus important.

En pleine charge, le 1^{er} étage et son cylindre double effet réalise 100 % du débit d'air du compresseur.

55% : débit en régulation partielle.
AFS est en mode ON

Le cylindre 1^{er} étage, double effet, comprime uniquement du côté supérieur.

Le système AFS effectue la mise à vide partielle sur la partie inférieure du cylindre. Cette régulation en air comprimé est automatique en fonction des besoins.



VARIATEUR DE FRÉQUENCE Ensemble complet : variable speed drive (VSD).

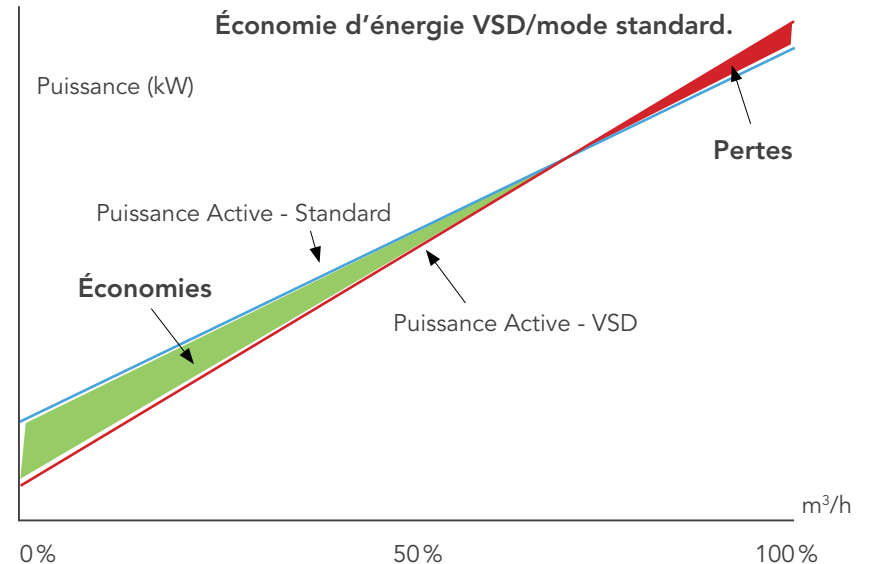
En adaptant au mieux la vitesse de rotation du compresseur en fonction de votre mode de production PET, le variateur de fréquence permet d'augmenter le rendement et l'efficacité de l'installation d'air comprimé et ainsi diminuer la consommation électrique.

Caractéristiques.

- **Armoire** électrique de commande et de régulation avec **variation de fréquence**.
- **Pompe** électrique de **prélubrification**.
- **Moteur électrique spécifique** avec roulements isolés, ventilation accrue,...
- Câblage faradisé et autres protections.
- LHF, armoire électrique supplémentaire pour filtrer les harmoniques générées sur le réseau.

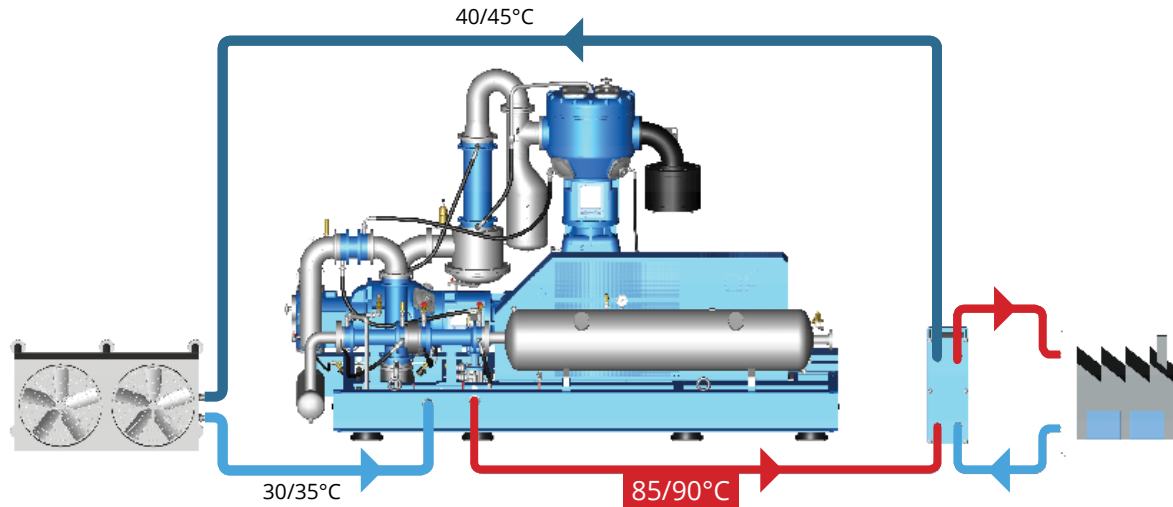
Avantages

- Courant de démarrage max 1,2 fois le courant nominal.
- Facteur de puissance ($\cos \phi$) entre 0,95 et 1,0.
- Démarrage, pas de contrainte sur les courroies.
- Diminution des heures à vide.
- Economie d'énergie potentielle si le besoin en air fluctue principalement dans les basses demandes.





SYSTÈME DE RÉCUPÉRATION DE CHALEUR 90°C & 40°C



Caractéristiques et avantages

Chiffres basés sur un modèle OPC 200-8 /200 kW.

- Température d'entrée d'eau 30-35°C - Température de sortie d'eau 85-90°C.
- Puissance > chaleur récupérée à 8 bar en charge est +/- 160 kW = soit 80 % environ de la puissance absorbée à l'arbre.
- Eau > quantité disponible pour l'application est de +/- 2 m³/h pour un modèle OPC 200.
- Le système de refroidissement d'eau est de plus petite taille.

48.000 € d'économie en une année d'utilisation pour 6000 heures de fonctionnement à 0.05 €/ kW chaleur.

Le Système de récupération de chaleur 40°C comprend :

Un échangeur à plaques en inox avec vannes de raccord et accessoires, le tout monté sur un châssis.



GESTION MULTI-COMPRESSEURS Contrôle & sélection de priorité

Contrôle, gestion de plusieurs installations d'air comprimé intégrant différentes puissances, différents types de démarreurs (SIS, démarreur progressif, variation de fréquence), en fonction des besoins en air comprimé.

Le Delta S8 et S12

- réduit le temps de marche à vide,
- assure la constance de la pression d'air dans le réseau,
- contrôle les compresseurs pour anticiper les variations de pression rapides dans le réseau,

- permet l'optimisation des heures de fonctionnement entre les différents compresseurs.

Le Delta S4 est un système d'analyse intelligente des données. Il optimise les rendements des différentes installations d'air comprimé, compresseurs de tailles différentes ou identiques.

Données du PLC/Dashboard disponibles via le serveur Web.

- Pression du réseau.
- Taux de production des 7 derniers jours.
- Statut de chaque machine.
- Tendence de la pression.
- Rendement de la production.
- Capacité de la production.
- Statut du Delta S4.

— 100% responsive —





OPTIONS: PROTECTIONS CONTRE LES TEMPÉRATURES BASSES & ÉLEVÉES

Protection pour températures élevées

Si les températures sont supérieures à 40°C :

- radiateur pour carter d'huile,
- condenseur refroidi par eau pour sécheur d'air frigorifique,
- air-conditionné pour l'armoire électrique de commande.

Protection contre le froid

Résistance chauffante dans le carter d'huile pour des températures entre 1°C et 5°C dans la salle compresseur.



OPTIONS ÉLECTRIQUES

Les moteurs électriques des compresseurs AF ont un facteur de service de 1,0.

Les moteurs électriques peuvent être sélectionnés en fonction de votre application et de ses conditions particulières :

- degrés de protection IP23 à IP55 pour des environnements chauds et poussiéreux.
- classes de rendement: IE1, IE2, IE3.
- résistances internes pour un environnement tropical.
- tensions/fréquences disponibles en standard: 400V/3/50 Hz ou 440V/3/60 Hz.
Disponibles en option: 380V/3/50 Hz ou 60 Hz, 575V/3/60 Hz...

En alternative au démarreur étoile-triangle :

- SIS: Smart Inverter Starter, variateur de fréquence pour la phase de démarrage seule (cf. page 15),
- Soft Starter: démarreur progressif,
- Variateur de fréquence: ensemble complet variateur; moteur spécifique «VSD», armoire filtration harmoniques «LHF», autres protections... (cf. page 16).



OPTIONS: ÉQUIPEMENTS & CERTIFICATIONS

Options liées au réservoir d'air

Toutes les normes, certifications sont disponibles: CE-PED, ASME VIII, TR CU (Russie), CRN (Canada), SELO (Chine), NR13 (Brésil), etc.

Réservoirs d'air supplémentaires

En plus du réservoir d'air comprimé standard livré avec l'ensemble compresseur, des réservoirs supplémentaires de 1000 litres à 10.000 litres sont disponibles pour être installés séparément sur le réseau d'air comprimé.

Filtres submicroniques, charbon actif

Le filtre charbon actif est prévu pour garantir une qualité d'air optimale. Il est placé en sortie sécheur avant la vanne d'arrêt sur un pied support. Il garantit une filtration submicronique (0,01µ), et supprime les odeurs.

Divers

Collecteurs de purges, clapets anti-retour.

Une technologie durable



OPC CE24SG, 6.5 bar, 110 kW,
toujours en fonctionnement depuis 1972



OPC CE68SG, 12 bar, en fonctionnement
dans le désert égyptien depuis 1983



OPC 355 kW, 13 bar
toujours opérationnel,
et ce, depuis 1987

AF OFFRE LE RÉSEAU SERVICE APRÈS VENTE SPÉCIALISÉ LE PLUS EFFICACE DANS LE MONDE POUR LES COMPRESSEURS À PISTONS OIL FREE

Notre service après-vente assure et optimise le bon fonctionnement de votre installation d'air comprimé. Chaque pièce de rechange, chaque composant est disponible pour expédition immédiate. Notre objectif étant l'assurance d'une disponibilité de votre installation à 100%.

▶ PLUS DE 6500 COMPRESSEURS DANS PLUS DE 175 PAYS

UN SERVICE GLOBAL : UNE COUVERTURE COMPLÈTE ASSURÉE PAR NOTRE RÉSEAU

3 sites de production : Liège - Belgique / Kunshan - Chine / Pune - Inde.

15 filiales avec stock de pièces de rechange.

Plus de 20 agences de services certifiées avec stock de pièces et support technique.

2 centres de distribution : Europe - Moyen Orient.

AF à votre service

Afrique du Sud

Algérie

Allemagne

Argentine

Australie

Autriche

Bengladesh

Belgique

Brésil

Canada

Chili

Chine

Corée du Sud

EAU, Dubai

Egypte

Espagne

Etats-Unis d'Amérique

Finlande

France

Inde

Indonésie

Kazakhstan

Liban

Luxembourg

Malaisie

Maroc

Mexique

Myanmar

Nigeria

Norvège

Pakistan

Pérou

Philippines

Pologne

Roumanie

Russie

Royaume-Uni

Serbie

Suède

Suisse

Tchéquie

Thaïlande

Trinidad & Tobago

Tunisie

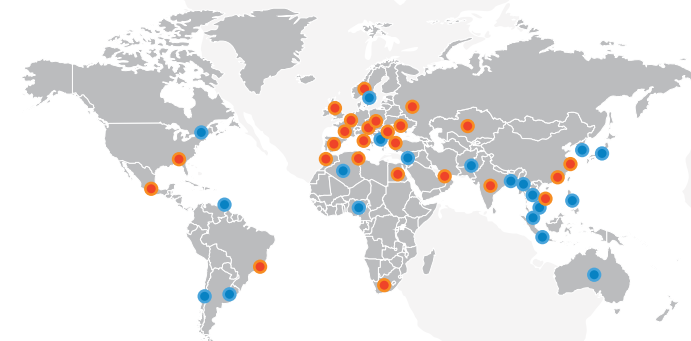
Turquie

Ukraine

Vietnam



AF COMPRESSORS



Visitez www.afcompressors.com pour les mises à jour et les détails sur les contacts dans le monde.

● Filiales AF

● Agences officielles AF

UNE ORGANISATION TOUJOURS PLUS PERFORMANTE

- Plus de 150 techniciens spécialisés.
- Magasins de pièces de rechange : disponibilité permanente.
- Une équipe d'experts techniques en ligne et dans chaque filiale.
- Un support multilingue local.
- Responsables grands comptes, responsables techniques par secteur...
- 24/7 service non-stop, assistance téléphonique/hotline : +32 4 239 96 60.

Service commercial

+352 26 95 66 34

sales@afcompressors.com

Ateliers François S.A.

Rue Côte d'Or 274

4000 Liège - BELGIQUE

+32 4 229 70 10

central@afcompressors.com

TVA: BE0403953332



WWW.AFCOMPRESSORS.COM

OPCgenbrochfr20200323