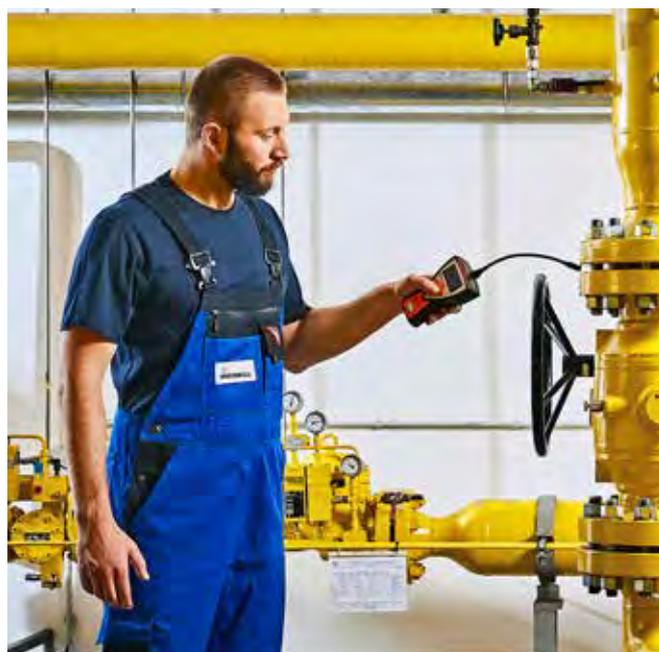


EX-TEC® PM 580 • 550 • 500

Détection, mesure et surveillance
Tout ce dont vous avez besoin





Appareil de mesure de concentration de gaz portable pour la détection, la mesure et la surveillance

Les appareils de mesure et de surveillance de concentration de gaz de la série **EX-TEC® PM 5xx** facilitent chaque jour le travail des installateurs gaz, des services d'entretien et autres personnels spécialisés. Ils leur permettent de localiser les fuites sur des conduites de gaz librement accessibles, d'évaluer le risque d'explosion et de déterminer la concentration en gaz toxiques par rapport à la valeur limite d'exposition professionnelle (VLEP). Dans l'application bâtiment, l'**EX-TEC® PM 580** indique la concentration en monoxyde de carbone dans l'air ambiant et déclenche une alarme sonore et visuelle en cas de valeur trop élevée. Le monoxyde de carbone toxique se forme dans les appareils à combustion, les chauffages par exemple, en cas d'apport d'air insuffisant, et représente un risque pour les personnes.

Son ergonomie facilite le travail

Dès que vous aurez pris cet appareil antidéflagrant et IP65 en main, vous ne voudrez plus vous en séparer. Grâce à son boîtier à revêtement en caoutchouc, il tient parfaitement en main. L'écran à contraste élevé se distingue par son affichage extrêmement net et reste lisible même au soleil. Toutes les fonctions de l'appareil sont accessibles rapidement grâce au bloc de commande très pratique à 4 touches (2 touches, touche menu, touche Enter). La touche ON/OFF séparée n'a aucune autre fonction.

Choisir l'appareil adapté à votre application, rien de plus simple

Les appareils de mesure de concentration et de surveillance de gaz **EX-TEC® PM 5xx** détectent jusqu'à cinq gaz différents quand ils sont équipés de toutes les options. Grâce à leur structure modulaire, il est possible d'y ajouter les options précisément adaptées à votre application.

Application (capteur)	EX-TEC® PM 580	EX-TEC® PM 550	EX-TEC® PM 500
Surveillance - Méthane (IR) - Dioxyde de carbone (IR) - Monoxyde de carbone (EC) - Sulfure d'hydrogène (EC) - Oxygène (EC)	oui - requis* - en option** - en option** - en option** - en option**	oui - requis* - en option** - en option** - en option** - en option**	oui - requis* - en option** - en option** - en option** - en option**
Mesure concentration - Méthane (IR) - Oxygène (EC)	oui - requis* - en option**	oui - requis* - en option**	non
Bâtiment - Méthane (SC) - Méthane (IR) - Monoxyde de carbone (EC)	oui - de série - requis* - en option**	non	non

IR : capteur infrarouge; EC : capteur électrochimique; SC : capteur à semi-conducteur

** L'appareil standard requière systématiquement un capteur IR (CH₄ ou CH₄ / CO₂)

* Indiquer à la commande



Comment utiliser au mieux l'**EX-TEC® PM 580 • 550 • 500**

- **Assistance intelligente par test des fonctions guidé**
- **Écran 2,5"** parfaitement lisible dans tous les environnements : brillant, à contraste élevé, très net, éclairable
- **Grande facilité d'utilisation** : navigation simplifiée au moyen de 4 touches et structure du menu claire pour toutes les applications
- **Réellement utilisable d'une seule main** : adapté aux droitiers et aux gauchers
- **Appareil ultra-maniable** : son boîtier à revêtement en caoutchouc tient parfaitement en main
- **Détection rapide de l'encrassement du filtre** grâce à la fermeture transparente avant le filtre à poussière facilement remplaçable
- **Sécurité grâce à l'alarme de la pompe** en cas de contact du filtre hydrophobe avec de l'eau
- **Détecte jusqu'à cinq gaz différents** en cas d'équipement de toutes les options
- **Manipulation pratique** grâce à la sonde courte et à l'attache pour ceinture
- **Pré-alarme et alarme principale sonores et visuelles** en cas de concentration de gaz dangereuse
- **Alimentation électrique au choix** : batteries mignon AA ou piles

Protection antidéflagrante passive* et active**

TÜV 17 ATEX 171969 X IECEX TUN 17.0027 X	Attestation d'examen UE de type IECEX
II2G Ex ia db eb IIC T4 Gb	en cas d'utilisation du logement pour pile PM05-B0300
BVS 19 ATEX G 002 X PFG 19 G 004 X	Fonction de mesure certifiée pour méthane (CH ₄), propane (C ₃ H ₈) Fonction de mesure certifiée pour oxygène (O ₂)

* Protection antidéflagrante passive : L'attestation d'examen UE de type confirme que l'**EX-TEC® PM 580 • 550 • 500** ne représente aucune source d'inflammation

** Protection antidéflagrante active : L'appareil de surveillance de gaz alerte en cas de gaz explosif dans la pièce

Accessoires pour davantage de flexibilité



Tous les appareils de mesure de concentration et de surveillance de gaz de la série **EX-TEC® PM 5xx** sont équipés d'une sonde courte très maniable. D'autres modèles de sonde permettent une adaptation optimale de l'appareil à vos besoins.

- **Le système de vérification SPE AutoFlow** facilite le test des fonctions obligatoire et réduit la consommation de gaz d'essai
- **Mallette HG5 L-BOXX** : chaque chose à sa place et sous la main
- **La station de contrôle automatique ATS 503/ATS 501** assure des valeurs de mesure précises (bientôt disponible)
- **Logiciel GasCom performant** : lecture aisée des valeurs mesurées enregistrées et nombreuses configurations de l'appareil

Caractéristiques techniques



- **Dimensions (l x P x H)** : 93 × 47 × 165 mm env.,
93 × 65 × 165 mm avec l'attache pour ceinture
- **Poids** : dépend des capteurs montés,
- 500 g environ
- 523 g environ avec l'attache pour ceinture
- **Indice de protection** : IP65
- **Alimentation électrique** : 3 cellules (mignon AA), au choix
- Batteries (NiMH) 2500 mAh
- Piles (alcalines)
- **Temps de fonctionnement** : à 25 °C, en fonction de la variante de produit et de l'application
- **EX-TEC® PM 580 • 550 • 500**, application Surveillance : 16 h
- **EX-TEC® PM 580 • 550**, application Mesure concentration : 11 h
- **EX-TEC® PM 580**, application Bâtiment : 8 h
Ces durées s'appliquent uniquement si aucune alarme ne se déclenche pendant le fonctionnement.
- **Temps de charge** : 5 h environ (pleine charge) pour 2500 mAh
- **Tension de charge** : 12 V CC (300 mA maxi)
- **Température de fonctionnement** : -20 – 40°C
- **Température de stockage** : -25 – 60 °C sans capteur EC
-25 – 40 °C avec capteur EC
- **Pression ambiante** : 700 – 1200 hPa
- **Humidité de l'air relative autorisée** : 5 – 95 % h.r., sans condensation
- **Écran** : écran TFT monochrome 380 × 224 pixels, taille 56 x 33 mm
- **Puissance de la pompe** : Dépression : > 150 mbar
Débit volume : > 10 l/h

Pour les autres caractéristiques techniques et les accessoires, consulter notre offre détaillée.