

TecSUP

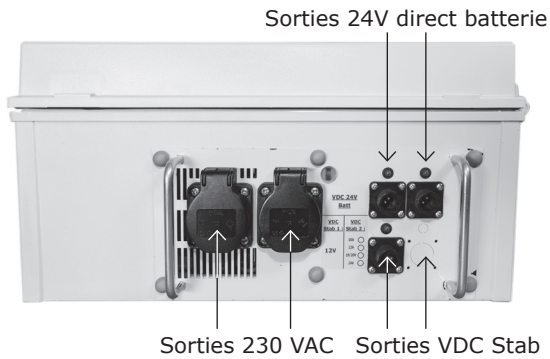
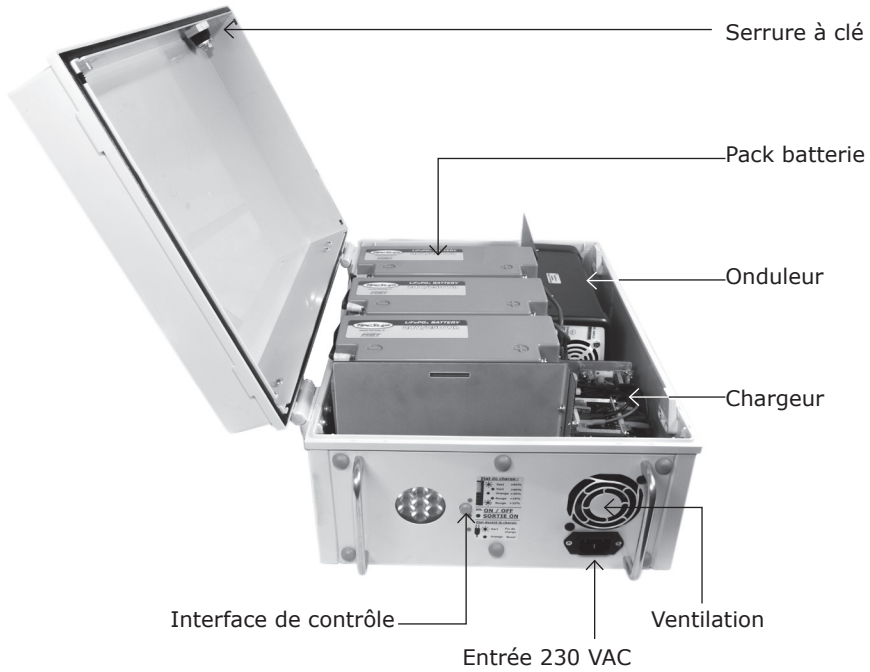
Coffret d'Énergie Autonome

**Coffret
d'Énergie
Autonome**

500 - 750 - 1000 Wh

**MANUEL D'UTILISATION
USER MANUAL**

80300179-D



SOMMAIRE

1	Présentation générale	4
2	Caractéristiques techniques	5
2.1	Caractéristiques générales	5
2.2	Caractéristiques CLA	6
2.3	Caractéristiques CPA	7
2.4	Sécurités électriques	8
3	Installation	10
3.1	Consignes d'implantation	10
3.2	Consignes de mise en service	10 à 13
3.3	Installation du convertisseur	13 à 14
3.4	Consignes de transport	15
4	Utilisation	16
4.1	Branchement du coffret sur le secteur	16
4.2	Interface de contrôle	17 à 18
4.3	Non utilisation du coffret	19
5	Recommandations	20
6	Entretien et Maintenance	21
7	Anomalies de fonctionnement	22
7.1	Erreurs détectées	22
7.2	Autres dysfonctionnements	23 à 24
8	Garantie et SAV	25 à 26
9	Fin de vie	27

1/Présentation générale

Les **CLA** (**C**offret **L**ithium **A**utonome, avec pack batterie Lithium LiFeP04) et **CPA** (**C**offret **P**lomb **A**utonome, avec pack batterie plomb) répondent aux besoins en énergie électrique autonome des appareils embarqués sur un pupitre mobile.

Issus d'une conception modulaire sécurisée, ils sont entièrement automatiques. Faciles et rapides à installer et à utiliser, ils intègrent les fonctions de contrôle ad hoc requises par vos applications.

Le respect strict des consignes explicitées dans ce manuel vous permettra de tirer le meilleur parti de votre CLA / CPA.

La gamme CLA / CPA est composée de nombreux modèles ayant chacun ses caractéristiques spécifiques.

- Technologie : lithium ou plomb
- Capacités batterie (lithium ou plomb) : 250Wh, 500Wh, 750Wh, 1000Wh
- Tensions de sortie :
 - 12 ou 24 VDC (non-stabilisées).
 - 5, 12, 15, 19, 24 VDC stabilisées (autres tensions possibles sur demande).
 - 230 VAC pur sinus, puissance continue de 350 ou 500W (onduleur 600W) ou 700W (onduleur 1500W).

Ce manuel s'applique aux CLA de capacité 500 Wh, 750 Wh ou 1000 Wh et aux CPA de capacité 500 Wh et 750 Wh.

Pour toute vente ou mise en circulation ou mise en service dans un pays scandinave (Danemark, Finlande, Suède, Norvège), une étiquette, portant le marquage ci-après, sera à rajouter à l'emplacement indiqué par l'illustration ci-dessous. Cette étiquette est disponible sur demande auprès de TECSUP.


Marquage étiquette :

- Sweden: Apparaten skall anslutas till jordat uttag.
- Finland: Laite on liitettävä suojakoskettimilla varustettuun pistorasiaan.
- Denmark: Apparatets stikprop skal tilsluttes en stikkontakt med jord som giver forbindelse til stikproppens jord.
- Norway: Apparatet må tilkoples jordet stikkontakt



2 / Caractéristiques

2.1 Caractéristiques générales

	500 Wh	750 Wh	1000 Wh
Réf du coffret	CxAxxx3xWxxx2x0	CxAxxx3xWxxx300	CxAxxx3xWxxx400
Entrée secteur		230 VAC, 50 Hz	
Poids	Voir page suivante		
Batteries Lithium LiFeP04	2 x 24V/10Ah	3 x 24V/10Ah	4 x 24V/10Ah
Batterie Plomb	2 x 12V/28Ah	2 x 12V/40Ah	NA
Temps de recharge maxi	Batterie lithium : 5h Batterie plomb : 8h		
Convertisseur	Achat séparé 5V/12V/19V/24V		
Température d'utilisation	-10°C /+40°C  Recharge du CLA à température positive.		
Température de stockage	-20°C /+50°C		
IP	IP20		
IK	IK02		
Norme CE	EN61439		

2.2 Caractéristiques CLA

CLA			Sorties VDC				Sorties 230 VAC				
Ref	Poids	Dimensions	Capacité utile	Capacité nominale	24V batt	5, 12, 19, 24 VDC stab		Connecteurs AMP	350W	600W	1500W
						Fiches Bananes					
CLA TEC 3LW 000B200 CLA TEC 3LW 000A200 CLA TEC 3LW 035B200 CLA TEC 3LW 035A200	11	I 300 mm L 400 mm H 180 mm	500Wh	24V/20Ah 1000 cycles	2	1*	X				
					2	1*		X			
	12				2	1*			2		
					2	1*			2		
CLA TEC 3LW 000B300 CLA TEC 3LW 000A300 CLA TEC 3LW 035B300 CLA TEC 3LW 035A300 CLA TEC 3LW 060B300 CLA TEC 3LW 060A300	14	I 300 mm L 400 mm H 180 mm	750Wh	24V/30Ah 1000 cycles	2	1*	X				
					2	1*			X		
	16				2	1*	X		2		
					2	1*			X		2
17				2	1*	X			2		
				2	1*			X			2
CLA TEC 3LW 000B400 CLA TEC 3LW 000A400 CLA TEC 3LW 035B400 CLA TEC 3LW 035A400 CLA TEC 3LW 060B400 CLA TEC 3LW 060A400 CLA TEC 3LW 150B400 CLA TEC 3LW 150A400	19				2	1*	X				
					2	1*			X		
	21				2	1*	X		2		
					2	1*			X		2
22		I 400 mm L 500 mm H 180 mm	1 000Wh	24V/40Ah 1000 cycles	2	1*	X			2	
					2	1*			X		
24				2	1*	X					2
				2	1*			X			

*La sortie est pré-cablée, elle nécessite l'ajout d'un convertisseur.

2.3 Caractéristiques CPA

CPA				Sorties VDC				Sorties 230 VAC			
Ref	Poids (kg)	Dimensions	Capacité utile	Capacité nominale	24V batt	5, 12, 19, 24 VDC stab	Fiches Bananes	Connecteurs AMP	350W	600W	1500W
CPA TEC 3MW 000B280	23	I 300 mm L 400 mm H 180 mm	500Wh	24V/28Ah 300 cycles	2	1*	X				
CPA TEC 3MW 000A280					2	1*		X			
CPA TEC 3MW 035B280	25	I 300 mm L 400 mm H 180 mm	500Wh	24V/28Ah 300 cycles	2	1*	X		2		
CPA TEC 3MW 035A280					2	1*		X		2	
CPA TEC 3MW 000B400	34	I 400 mm L 500 mm H 180 mm	750Wh	24V/40Ah 300 cycles	2	1*	X				
CPA TEC 3MW 000A400					2	1*		X			
CPA TEC 3MW 035B400	21	I 400 mm L 500 mm H 180 mm	750Wh	24V/40Ah 300 cycles	2	1*	X		2		
CPA TEC 3MW 060B400					2	1*		X		2	
CPA TEC 3MW 060A400	22	I 400 mm L 500 mm H 180 mm	750Wh	24V/40Ah 300 cycles	2	1*		X		2	
CPA TEC 3MW 150B400					2	1*		X			
CPA TEC 3MW 150A400	24				2	1*		X			2

*La sortie est pré-cablée, elle nécessite l'ajout d'un convertisseur.

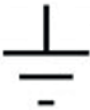
2.4 Sécurité électrique

Définition des pictogrammes présents sur le produit :



DANGER ELECTRIQUE :

AVERTISSEMENT DU RISQUE D'ELECTRISATION OU D'ELECTROCUTION LORS DE L'OUVERTURE DU COFFRET : TOUTE PERSONNE OUVRANT LE COFFRET EST AINSI INFORME DES RISQUES : L'OUVERTURE DEMANDE DONC DES PROCEDURES DE MISE EN SECURITE (Débranchement produit, extinction du produit, identification zone tension dangereuse, vérification des conditions de sécurité : mise à la terre, VAT...)



PRISE DE TERRE PRINCIPALE :

AVANT TOUTE OUVERTURE DE COFFRET, VEILLEZ A TROUVER ET VERIFIER LA PRESENCE DE LA CONNEXION. SI BESOIN, RACCORDER CETTE PRISE DE TERRE A UNE PRISE DE TERRE REPUTEE CONFORME.

Tension assignée d'isolement (Ui)	250V
Tension assignée de tenue aux chocs (Uimp)	2.5 kV
Courants assignés par circuits	Prises secteur (cumul sur les 2 prises) : 1.5A
	Fiche banane rouge : 15A au cumul (fusible)
	Fiche banane verte : 6A (DC/DC protégé)
	Fiche banane jaune : 6A (DC/DC protégé)
Courant assigné crête admissible (Ipk)	Prises secteur (cumul sur les 2 prises) : 1.5A
	Fiche banane rouge : 15A au cumul (fusible)
	Fiche banane verte : 15A
	Fiche banane jaune : 15A
Courant assigné de courte durée admissible (Icw) Ou courant assignée de court-circuit conditionnel (Icc)	Prises secteur d'entrée : 3kA
Degré de pollution	3
Type de mise à la terre	TT
Installation à l'intérieur et/ou à l'extérieur	Intérieur
Classification CEM	Directive 2004/108/CE
Sécurité électrique	Directive 2006/95/CE

3 / Installation

Avant toute intervention, assurez-vous que le coffret n'est pas sous tension secteur.

3.1 Consignes d'implantation

- Le coffret doit être fixé au chariot / pupitre, de façon à être immobile.
- L'interrupteur marche / arrêt et l'entrée 230 VAC doivent rester accessibles.
- Les grilles de ventilation doivent être dégagées pour permettre une aération efficace et être protégées des chocs supérieurs au critère IK02.
- Veillez à ce que les connecteurs ne soient pas contraints.

La fiche de recharge 230V doit être accessible afin :

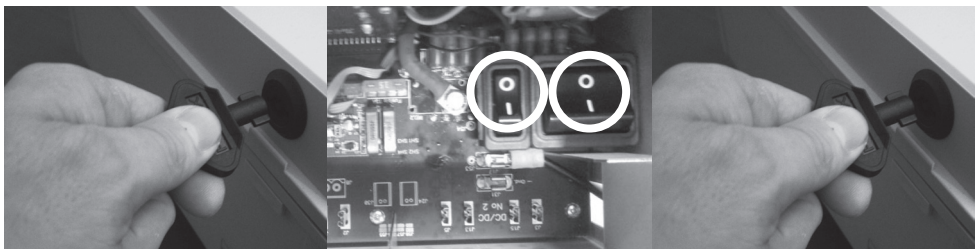
- de pouvoir recharger le coffret.
- de couper l'alimentation du coffret si nécessaire : dispositif de sectionnement.

La prise murale permettant de recharger le coffret doit être visible et accessible.

3.2 Consignes de mise en service

Attention, le coffret contient de la basse tension (230V AC). Une habilitation B1 ou H1 est requise pour la mise en service du coffret.

1 / Basculer l'interrupteur interne de mise en service



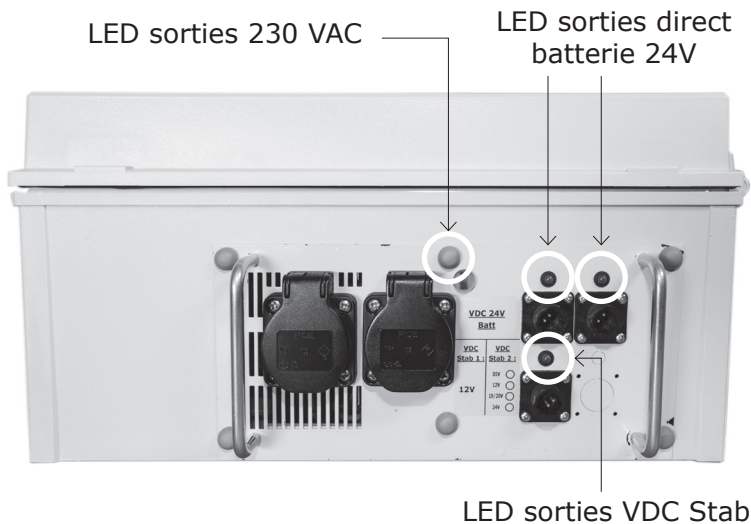
1
Ouvrir le coffret à l'aide de la clé spéciale livrée avec le coffret.

2.
Basculer le(les) interrupteur(s) interne(s) en place sur la carte électronique proche des fusibles.

3
Refermer le coffret avec la clé.

Nota :

- Selon les modèles, cet interrupteur peut être simple ou double.
- Cet interrupteur permet de séparer les batteries entre elles, il s'utilise lors de la mise en service, du transport du coffret (cf #3.4) et des opérations de maintenance (cf #6). Son actionnement pendant l'utilisation du coffret engendrerait une perte de l'apprentissage du coffret par rapport à votre profil d'utilisation.



2) Vérifier l'indication LED de mise sous tension des sorties

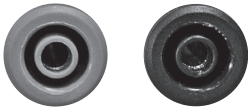
Les LED associées aux connecteurs de sortie indiquent pour chaque sortie si la tension est disponible ou non.

LED allumée	Tension disponible en sortie.
LED éteinte	Pas de tension disponible en sortie.

3) Raccorder les connecteurs de sorties

Votre coffret est équipé d'une connectique de sorties VDC de type fiche Banane ou de type AMP. Suivant le modèle, la configuration et les convertisseurs installés varient. Une ou plusieurs tensions sont disponibles pour alimenter vos équipements électriques dans leurs tensions correspondantes.

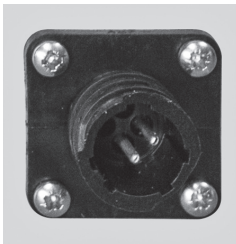
Sorties VDC, connecteurs Bananes (référence coffret : CxAxxx3xWxxxBx00)



Les connecteurs Bananes sont différenciables selon un code couleur. Veillez à respecter les couleurs par rapport aux tensions choisies et aux polarités :

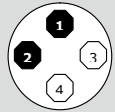
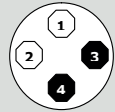
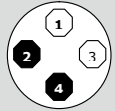
Sortie	Qté	Borne -	Borne +
Sortie direct batterie 24 V ou 12 V (suivant modèle)	2	Noir	Rouge
Sortie tension stabilisée VDC Stab 1 (option)	1*	Noir	Vert
Sortie tension stabilisée VDC Stab 2 (option)	1*	Noir	Jaune

* Requiert l'ajout d'un convertisseur (cf § 4.3 Installation du convertisseur).



Sorties VDC, connecteurs AMP (référence coffret : : CxAxxx3xWxxxAx00)

Les connecteurs AMP sont détrompés électriquement. Pour chaque sortie la borne + est celle située le plus en haut du connecteur.

Sortie	Qté	Schéma	Description
Sortie direct batterie 24 V	2	 Sortie 24 V	Borne + 24V : broche n°1 Borne - : broche n°2
Sortie tension stabilisée VDC Stab 1 (option)*	1	 Sortie 12 V	Borne + 12V : broche n°3 Borne - : broche n°4
Sortie tension stabilisée VDC Stab 2 (option)*	1	 Sortie X V	Borne + x V : broche n°2 Borne - : broche n°4

* Requiert l'ajout d'un convertisseur (cf §4.3 Installation du convertisseur). Les câbles pour les différentes tensions sont disponibles chez TECSUP sur demande.

Sorties 230 VAC

Certains modèles sont dotés de 2 sorties 230 VAC pur sinus, destinées à alimenter vos appareils fonctionnant sur secteur.

3.3 Installation du convertisseur (optionnel)

Attention, le coffret contient de la basse tension (230V AC). Une habilitation B1 ou H1 est requise pour l'installation de convertisseur.

Avant d'ajouter un convertisseur, assurez-vous que :

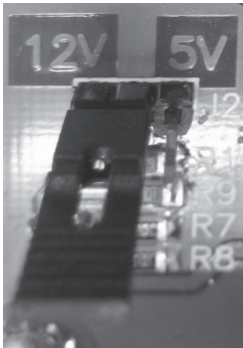
- le coffret n'est pas sous tension secteur,
- l'interrupteur interne de mise en service (sur circuit électronique) est sur O.

- 1 / Ouvrir le coffret à l'aide de la clé spéciale livrée avec le coffret.
- 2 / A l'intérieur du coffret, deux logements notés VDC Stab 1 et VDC Stab 2 sont situés parallèlement à la face contenant les sorties. Installer le convertisseur dans son logement en le glissant en direction du bas et l'étiquette visible, il se connecte sur la carte inférieure.

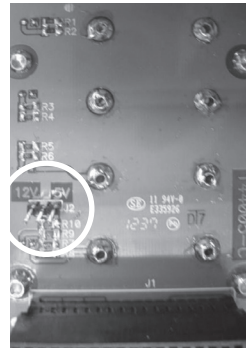
NOTA :

- pour le convertisseur VDC Stab 2, il faut positionner le cavalier (fourni dans le sachet contenant les fiches males de sortie) sur la position correspondant à la tension du convertisseur, voir photos ci-dessous.
- pas de cavalier requis pour les tensions 19V / 20V.

Cavalier fourni



Position 12V
(à associer avec
le convertisseur
12V)



Carte «interface»
sur face intérieure

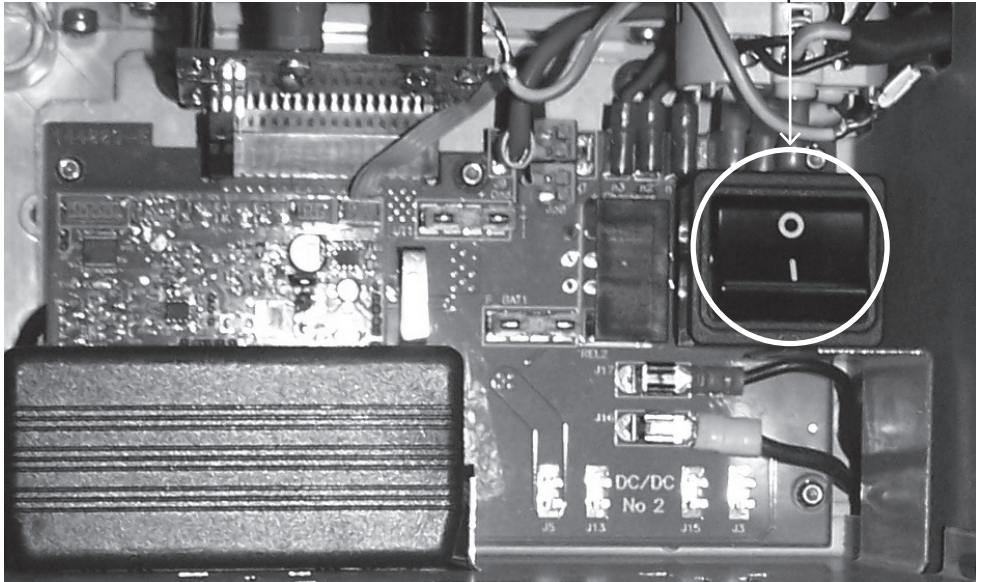


Position 5V
(à associer avec
le convertisseur
5V)

- 3 / Noter sur la face la tension ainsi ajoutée.
- 4 / Refermer le coffret avec la clé.

3.4 Consignes de transport

- **Avant tout déplacement, mettre l'interrupteur interne de mise en service sur O.**



- En cas de transport d'un Coffret CLA, fournir au transporteur la fiche d'information sur les matières et sécurité n° 126 803. La procédure de transport et le modèle de fiche d'information sont disponibles sur demande auprès de TECSUP.

NOTA : Les coffrets contenant des batteries au Lithium sont soumis à la réglementation de transport des marchandises dangereuses : classification ONU : UN3481.

Pour plus d'information, se référer au document Q11108 disponible sur demande auprès de TECSUP.

4. Utilisation

Durant l'utilisation, aucune intervention à l'intérieur du coffret n'est nécessaire. Aucun outil, aucune habilitation ne sont requis pour son utilisation.

4.1 Branchement du coffret sur le secteur

Remarques préalables

- Le Coffret doit avoir été installé et mis en service conformément aux instructions du manuel.
- Il doit être branché sur le secteur à l'aide du cordon secteur 230 VAC fourni.
- La ligne 230 VAC qui alimente le(s) coffret(s) d'énergie doit être protégée en amont par un disjoncteur différentiel 30 mA et par un disjoncteur ou fusible HPC de calibre minimum de 10A et maximum de 16A (en conformité avec la norme NFC 15-100).

Utilisation du chargeur

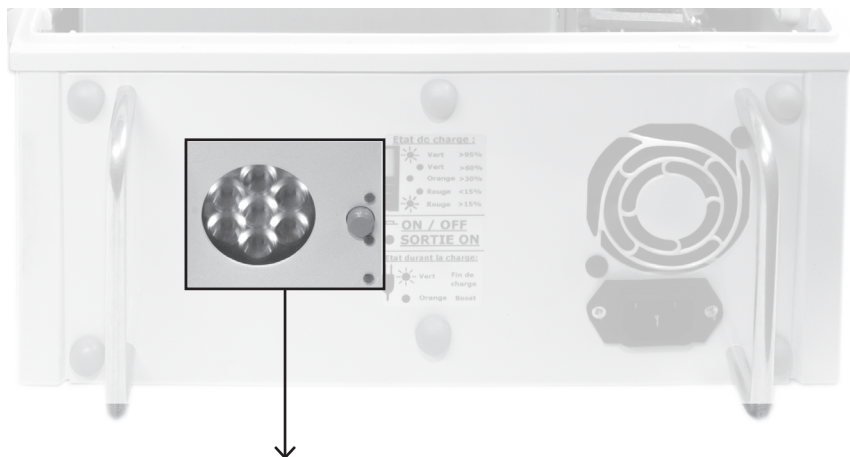
- Coffret CLA (lithium) A n'importe quel moment, l'utilisateur peut mettre en charge le coffret, même pour un temps limité.
- Coffret CPA (plomb) La recharge doit se faire lorsque le coffret est déchargé et doit durer jusqu'à la charge complète des batteries. Une recharge incomplète ou faite sur des batteries partiellement déchargées aura une incidence sur la durée de vie des batteries et remettra donc en cause la garantie.
- Le chargeur reste opérationnel tant que le cordon secteur reste branché. Il peut rester sous tension indéfiniment sans aucun risque pour les composants à l'intérieur du coffret. Les batteries resteront dans leur état optimal.
- L'utilisateur peut contrôler l'état de charge des batteries et l'état du chargeur à l'aide de l'interface de contrôle du Coffret (cf # 4.2)

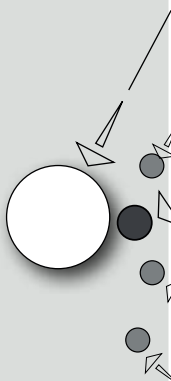
Utilisation du coffret pendant la recharge des batteries

- Il n'y a pas de contre indication à utiliser le Coffret en même temps qu'il se recharge. Toutefois le temps de recharge du pack batterie sera d'autant plus long que la puissance totale des appareils alimentés par le Coffret sera importante.

4.2 Interface de contrôle

L'interface de contrôle se situe sur la face avant du coffret (celle où se trouve la grille de ventilation et la prise pour la recharge).




Schématisation	Nom/fonction	Description	
	Balise	Indique l'état de charge de la batterie.	Cf (A)
	LED Etat de charge		
	Bouton utilisateur	ON/OFF des sorties N'arrête aucunement la charge	Cf (B)
	LED Mode	Lorsque la LED est allumée, les sorties sont actives.	
	LED Status	Fournit des indications relatives à : - état chargeur - vieillissement - erreurs	Cf (C)

A / État de charge

L'état de charge est indiqué par une LED tricolore et la balise. La balise permet une alerte visuelle de forte intensité lorsque le niveau des batteries devient critique. Une recharge doit se prévoir afin d'éviter l'arrêt automatique du coffret et par conséquent de l'alimentation des sorties de tension. Le tableau ci-dessous précise les indications données par la LED et la balise.

LED	vert clignotant	vert fixe	orange fixe	rouge fixe	rouge clignotant	rouge clignotant	rouge clignotant
Balise						Flash lent	Flash rapide
État de charge de la batterie	> 95%	entre 60 et 95%	entre 30 et 59%	entre 15 et 29%	entre 10 et 14%	entre 6 et 10%	< 5%



En fin d'autonomie, la coupure est automatique afin de préserver la durée de vie du pack batterie. Le LED état de charge reste en rouge clignotant afin d'indiquer à l'utilisateur que les batteries sont vides.

B / Bouton utilisateur et LED Mode

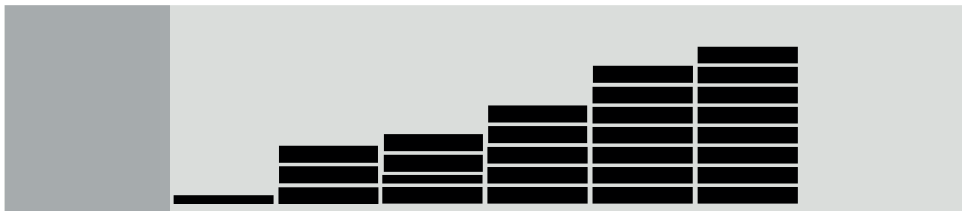
Le bouton utilisateur ON/OFF permet d'allumer ou de couper simultanément tous les consommateurs sur le pupitre. Il sera utilisé avec pertinence lors de pauses ponctuelles, afin de limiter au mieux l'énergie prélevée sur la batterie.

La LED Mode est allumée lorsque le bouton utilisateur est en position ON.

C / LED Status

Lors de la charge, la LED Status indique l'état du chargeur suivant :

LED	orange	vert	vert clignotant
État du chargeur	Charge Boost (à haut régime)	Charge en floating (régulation de tension)	Charge complète



La LED Status signale également les erreurs de fonctionnement (cf # 7) et indique si la batterie est encore sous garantie ou non (cf # 8).

4.3 Non utilisation du coffret

- Il est vivement recommandé de laisser le cordon secteur 230 VAC branché en permanence pendant les phases de repos afin de prévenir tout risque de décharge prolongée des batteries. Votre coffret sera toujours immédiatement opérationnel en cas de besoin.
- Après une inutilisation prolongée, il sera indispensable de procéder à une phase de recharge complète afin de déverrouiller les sécurités.

5. Recommandations

Risques électriques

Attention, le coffret contient de la basse tension (230V AC). Une habilitation B1 ou H1 est exigée pour toutes les interventions nécessitant l'ouverture du coffret : mise en service, installation de convertisseur, remplacement de batterie, changement de fusible...

La fiche de recharge 230V doit être accessible afin :

- de pouvoir recharger le coffret.
- de couper l'alimentation du coffret si nécessaire : dispositif de sectionnement.

La prise murale permettant de recharger le coffret doit être visible et accessible.

Risques chimiques (CLA – batterie lithium LiFePO4)

Se référer à la Fiche d'information sur les matières et sécurité n° 126 803 (disponible sur demande auprès de TECSUP).

Pour éviter les risques d'échauffement, au pire d'incendie, des batteries Lithium LiFePO4, veuillez à respecter les consignes suivantes :

- **ne pas écraser.**
- **ne pas percer.**
- **ne pas entreposer a proximite d'une forte source de chaleur.**
- **ne pas exposer aux flammes.**
- **ne pas utiliser dans des lieux exposes a des risques d'explosion.**
- **ne pas verser de liquide a l'interieur.**
- **ne pas connecter sur la sortie un cable different de celui livre.**
- **respecter les consignes d'installation et d'utilisation.**

Procédure à suivre en cas d'incident

- Evacuer les personnes de la zone et prendre les premières mesures sanitaires adaptées.
- Contact avec la peau : laver la peau avec de l'eau savonneuse.
- Inhalation : respirer de l'air frais et appeler un médecin pour vérifier le taux d'inhalation.
- Contact avec les yeux : rincer abondamment avec de l'eau au moins pendant 15 min et consulter un médecin.
- Aérer jusqu'à disparition des vapeurs.
- Utiliser des extincteurs pour feux de classe D, des extincteurs à gaz inerte (un mélange d'argon et d'azote par exemple), à CO2, à poudre ou à mousse.
- Placer la batterie (ou le produit complet) dans un container approprié : V0

6. Entretien et Maintenance

Généralités

Il n'y a pas de maintenance particulière excepté les points suivants :

- Veillez à nettoyer la grille de ventilation et l'intérieur du coffret afin de prémunir des pannes dues aux surchauffes.
- Lorsque les anomalies de fonctionnement le recommandent.

Remplacement des batteries

Coffret CLA (batterie lithium)

Pour un remplacement du pack batterie lithium de votre Coffret, merci de retourner votre Coffret aux ateliers TECSUP (cf # 8 - SAV).

Coffret CPA (batterie plomb)

Le remplacement du pack batteries plomb de votre CPA ne peut être réalisé que par une personne ayant une accréditation électrique adaptée à cette manipulation.

ATTENTION : les batteries sont des éléments actifs. En cas de court circuit, elles peuvent provoquer de graves brûlures. Lors de la manipulation, il est recommandé d'enlever collier, bracelet, montre, anneau, ou tout autre élément métallique pouvant conduire l'électricité.

Procédure :

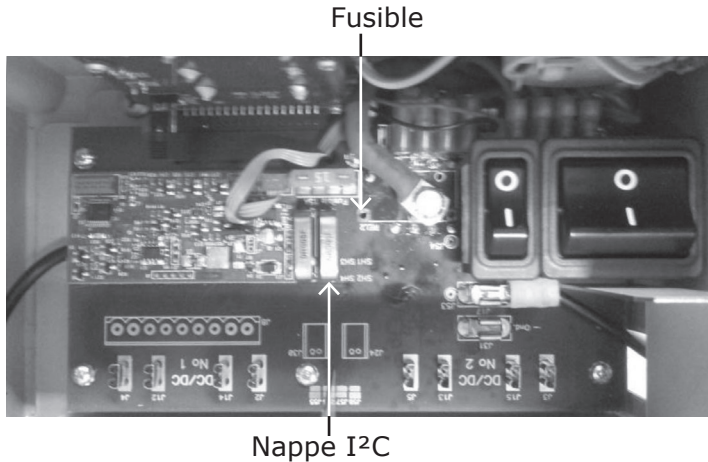
1	Ouvrir le couvercle du Coffret à l'aide de la clef
2	Basculer l'interrupteur de mise en service
3	Déconnecter et retirer le strap en dévissant les deux écrous
4	Déconnecter les câbles batterie
5	Remplacer les batteries en lieu est place
6	Reconnecter les câbles batteries
7	Repositionner et reconnecter le strap
8	Actionner l'interrupteur de mise en service
9	Réaliser une recharge complète.

7. Anomalies de fonctionnement

7.1 Erreurs détectées

La LED Status de l'interface de contrôle, en rouge, signale les anomalies de fonctionnement. Les erreurs sont modélisées par des clignotements sur une période de 2 secondes.

Fréquence sur une période de 2 secondes	Anomalie	Action corrective
1 clignotement	Casse fusible	Remplacement du fusible de 15A/24V (référence RS : 787-4120) situé sur la carte inférieure (à l'intérieur du coffret) : voir photo ci-dessous. Attention, le coffret contient de la basse tension (230V AC). Une habilitation B1 ou H1 est requise.
2 clignotements	Sur tension électrique	Vérifier la consommation des appareils branchés. Appuyer sur le bouton utilisateur pour rallumer le coffret
3 clignotements	Problème I ² C (communication interne)	Rebrancher la nappe sur la carte inférieure. Attention, le coffret contient de la basse tension (230V AC). Une habilitation B1 ou H1 est requise.
4 clignotements	Sous tension électrique	Mettre en charge le coffret et appuyer sur le bouton utilisateur pour rallumer le coffret.



7.2 Autres dysfonctionnements

Autonomie insuffisante du Coffret

La capacité du pack batterie varie selon les modèles de Coffret CLA / CPA (voir # 2 Caractéristiques). Votre Coffret a été choisi et/ou dimensionné en fonction du calcul de la puissance et de la durée d'utilisation souhaitée des équipements à alimenter.

Diagnosics	Recommandations
L'utilisation réelle est significativement plus gourmande en énergies que dans les hypothèses initiales.	<ul style="list-style-type: none"> → Redimensionner la capacité de la batterie → Limiter le temps d'utilisation des consommateurs.
L'utilisateur ne respecte pas les consignes d'utilisation : cycle de recharge incomplet des batteries plomb (CPA), ouïes de ventilation obstruées, coupure secteur...	<ul style="list-style-type: none"> → Former l'utilisateur.
Tout fonctionne correctement mais le pack batterie est obsolète. Une batterie est un consommable. Les batteries plomb (CPA) sont garanties 300 cycles ou 1 an. Les batteries lithium (CLA) sont garanties 1000 cycles ou 3 ans.	<ul style="list-style-type: none"> → Batterie plomb (CPA) : Remplacer la batterie (cf # 6) → Batterie lithium (CLA) : Retourner le Coffret vers les ateliers TECSUP pour remplacer le pack batterie.

Un ou plusieurs appareils ne sont pas alimentés par le Coffret

Diagnostics	Recommandations
Le connecteur AR est abîmé ou il y a une erreur de branchement.	<ul style="list-style-type: none">→ Rebrancher l'appareil.→ Changer de sortie (si possible).→ Remplacer le câble.
La puissance requise par le consommateur est supérieure à la puissance autorisée par la carte électronique (lors des phases d'amorçage généralement).	<ul style="list-style-type: none">→ Retourner le Coffret vers les ateliers TECSUP.
La carte électronique est défectueuse.	<ul style="list-style-type: none">→ Retourner le Coffret vers les ateliers TECSUP.

8. Garantie et SAV

Certification CE

Les coffrets sont conformes à la norme CE EN61439.

Garantie

La garantie constructeur est de 2 ans pièces et main d'oeuvre comprises, applicable à l'ensemble des articles constituant le coffret d'énergie sauf le pack batteries.

CPA, pack batteries plomb

Les batteries sont garanties pour 300 cycles décharge/recharge, ou 1 an. La durée de garantie batterie prend effet à la date correspondant au datacode noté sur les batteries le jour de livraison. Cette garantie est conditionnée à une utilisation du chargeur telle que décrite dans ce manuel (cf #4.1).

CLA, pack batteries lithium LiFePO4

Les batteries sont garanties pour 1000 cycles décharge/recharge, ou 3 ans.

Indicateur

Sur la face AV, la LED Statut du bas permet de savoir si le nombre de cycle garanti est dépassé ou non.

Après avoir appuyé sur le bouton utilisateur ON/OFF, la LED Statut du bas s'éclaire de la façon suivante :

LED	Vert	Rouge
Signification (CPA, batterie plomb)	Cycles < 300 → la garantie s'opère.	Cycles > 300 → la garantie ne s'opère plus.
Signification (CLA, batterie LiFePO4)	Cycles < 1000 → la garantie s'opère.	Cycles > 1000 → la garantie lithium ne s'opère plus.

Sont exclus de la garantie :

- les utilisations en dehors du cadre précisé dans le manuel d'utilisation
- les surtensions secteur

DECLARATION C.E. DE CONFORMITE

Entreprise : **TECSUP**
 Adresse : **Parc des Glaisins**
7, av du Pré de Challes
74940 Annecy le Vieux
 Téléphone : **+33 (0)4 50 68 96 22**
 Télécopie : **+33 (0)4 50 68 96 34**



DESCRIPTION DU PRODUIT

Nom : **ARMOIRE CLA/CPA**

Type : **Coffret d'Énergie Autonome**

Modèles :

Poids kg	Références	Capacité utile	Capacité nominale	Surfacte 400						Surfacte 230 VAC			Coffret Placé			
				12 V batt	24 V batt	12V 200h (20V 200h (24V 200h	Fiches Normées	Connecteur 400/400V	200h	400h	1000h	Capacité nominale	Capacité utile	Références	Poids kg	
4,8	CLA TEC SF 0000100	250Ah	12V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CLA TEC SF 0008100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
	CLA TEC SF 0008100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	-
11	CLA TEC SF 0008100	500Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	
11,3	CLA TEC SF 0100100	500Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0100100			-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-	-	
14,2	CLA TEC SF 0000100	750Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	
15,8	CLA TEC SF 0100100	750Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0100100			-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-	-	
17,2	CLA TEC SF 0000100	1000Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-	-	
16,2	CLA TEC SF 0000100	1000Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	-	-	-	-	-	-	
	CLA TEC SF 0100100			-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-	-	
	CLA TEC SF 0100100			-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-	-	
21,8	CLA TEC SF 0000100	1500Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	2	-	-	-	-	-	-	
22,2	CLA TEC SF 0000100	1500Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 0004100			-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-	-	
24,2	CLA TEC SF 1000100	1500Ah	24V/200h 1000 cycles	-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-		
	CLA TEC SF 1004100			-	2	1*	x	-	-	2	-	-	-	-	-	

Les produits identifiés ci-dessus sont déclarés conforme aux dispositions de :
 La Directive du Conseil de l'Union Européenne du 3 mai 1989, concernant le rapprochement des législations des états membres relatives à la Compatibilité Electromagnétique (2004/108/CE)
 La Directive du Conseil de l'Union Européenne du 19 février 1973 modifiée le 22 juillet 1993, concernant le rapprochement des législations des états membres relatives aux matériels électriques destinés à être employés dans certaines limites de tension (2006/95/CE)

Cette conformité est présumée par la référence aux spécifications suivantes :
NF EN 61439-1 Ensembles d'appareillage à basse tension

Lieu : Annecy-Le-Vieux

Nom du signataire : **Luc MERMILLOD** Titre : **Resp Qualité** Date : **17/02/2014**

ENGINEERING Solutions créées et développées sur mesure	CATALOGUE Solutions standard, customisables et modulables	APPLICATIONS Solutions dédiées à votre secteur d'activité	MODELES Solutions pré-développées
--	---	---	---

SAV

En cas d'anomalie nécessitant un retour en ateliers TECSUP, le coffret défectueux sera retourné chez TECSUP aux frais de l'utilisateur.

- Pour les dommages pris au titre de la garantie, l'appareil sera réparé et retourné gratuitement.
- Pour les réparations sortant du cadre de la garantie, un devis de réparation incluant les frais de retour sera proposé au client. Un délai usuel d'une dizaine de jour est à prévoir après accord du client.

Adresse de livraison : TECSUP

Service SAV - 7, Avenue du Pré de Challes - PAE des Glaisins
74 940 Annecy-Le-Vieux – France

NOTA : Les coffrets contenant des batteries au Lithium sont soumis à la réglementation de transport des marchandises dangereuses : classification ONU : UN3481.

Pour plus d'information, se référer au document Q11108 disponible sur demande auprès de TECSUP.

9. Fin de vie

Le coffret en fin de vie est à retourner chez TECSUP aux frais de l'utilisateur pour analyse, démontage et recyclage.

Dans le cas où le coffret est arrivé en fin de vie suite à la fin de vie de la batterie, un remplacement de la batterie peut être opéré (cf #6).

La garantie sur la batterie s'appliquera de nouveau.

NOTA : Les coffrets contenant des batteries au Lithium sont soumis à la réglementation de transport des marchandises dangereuses : classification ONU UN3481.

Pour plus d'information, se référer au document Q11108, disponible sur demande auprès de TECSUP.

Coffret d'Énergie Autonome

500 - 750 - 1000 Wh

Pour nous contacter / To contact us :

Service Après Vente / After Sales Service
+33 (0)4 50 88 29 53

Service Commercial / Commercial Department
+33 (0)4 50 88 29 51



ENGINEERING
Solutions créées
et développées sur mesure

CATALOGUE
Solutions standard,
customisables et modulables

APPLICATIONS
Solutions dédiées
à votre secteur d'activité

MODÈLES
Solutions
prédéveloppées

86 Espace Au Vernet - 74350 Allonzier-La-Caille - FRANCE
Tel. : +33 (0)4 50 68 96 22 - Fax : +33 (0)4 50 68 96 34
info@tecsup.fr - www.tecsup.fr