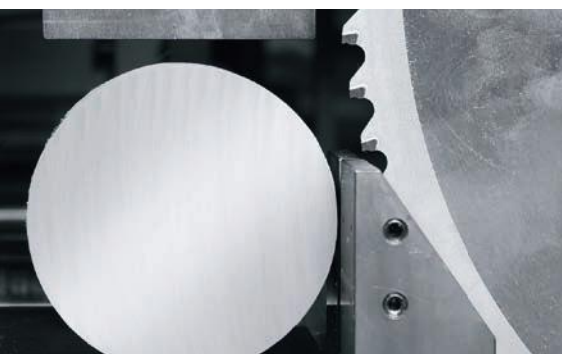


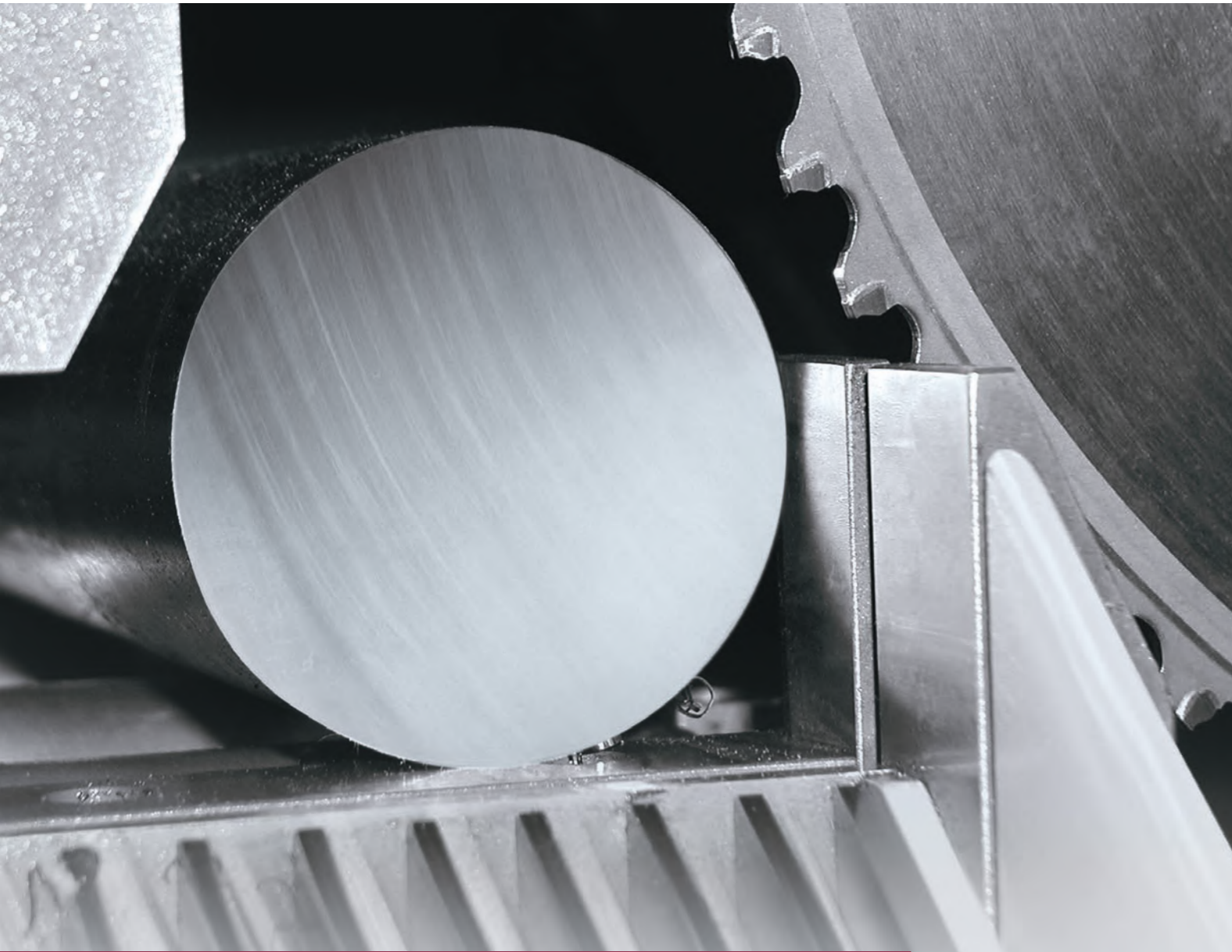
BEHRINGER

Scies circulaires de grand rendement HCS

HCS 70 | HCS 90 E | HCS 100 MF | HCS 130 MF | HCS 160 MF | HCS 180 MF

EISELE





Christian Behringer et
Thomas Großkopf dirigent
la société BEHRINGER EISELE.

Les scies sont notre monde, notre passion et notre compétence. Avec notre technologie innovante du sciage à haut rendement et notre marque EISELE, nous nous présentons comme l'un des rares fournisseurs complets sur le marché. Nos produits de pointe sont le résultat de l'expérience et de la compétence de nos ingénieurs. Notre savoir-faire est la somme d'expérience et de dialogue. Nous en sommes fiers.

En tant qu'entreprise familiale agissant dans le monde entier, nous voulons que nos clients fassent confiance à 100%. Nous travaillons avec l'esprit d'équipe pour des solutions axées sur le marché et de haute précision fiable. Pour ce faire, une collaboration efficace entre notre équipe dans la conception, la production, l'installation et service après vente est nécessaire. Tout d'un seul fabricant.

Tout made by BEHRINGER. Nous nous engageons avec le nom de notre société.

Perfection par tradition

La passion pour le processus de sciage est ce qui nous propulse, en tant que leader compétent dans la technologie du sciage ruban et circulaire.



Technologie de sciage innovante – votre meilleur investissement

Que ce soit une scie d'atelier ou du haut de gamme pour l'industrie – la „longueur d'avance“ est notre exigence en matière de haute performance et de précision. Nous sommes en contact étroit avec les principaux fabricants d'outils et les instituts de recherche, et poursuivons sans cesse de nouveaux défis dans les essais sur l'acier, l'aluminium et les alliages spéciaux, et pratiquons des tests avec des matières de nos clients. Dans la compétition rude avec les concurrents, nous apportons à nos clients un avantage clair grâce à la technologie innovatrice du sciage, qui s'amortit dès le premier jour.

Nous sommes BEHRINGER – avec passion

Le mordant de chacun au sein de l'équipe nous tire vers l'avant. Une équipe qualifiée d'ingénieurs et de techniciens assure un maintien et un développement conséquent des

produits. Ils développent, construisent et fabriquent nos machines de haute performance - engagés et orientés vers les solutions.

Made by BEHRINGER – Made in Germany

„De la fonte liquide au produit fini“: Un degré d'intégration élevé, des centres d'usinage haut de gamme, des méthodes de fabrication des plus modernes et une gestion permanente de la qualité assurent un niveau élevé de nos produits pendant toutes les phases de la fabrication.

Notre propre fonderie dernier cri et de nombreuses années d'expérience dans la fonte grise et ductile garantissent la qualité supérieure de nos pièces en fonte. Résultat: robustesse et construction solide pour des performances maximales, précision de coupe, durée de vie élevée de l'outil et longévité de chacune des scies originale BEHRINGER et BEHRINGER EISELE.





Des concepts de sciage orientés client

Nous savons exactement ce dont le client nécessite comme machine à scier. Nous comprenons vos besoins et sommes à vos côtés en dialogue permanent.

EISELE -

Une marque forte chez BEHRINGER
BEHRINGER EISELE est le spécialiste, quand il s'agit du sciage des aciers et des matériaux non-ferreux.

Avec l'intégration de la société traditionnelle EISELE dans le groupe BEHRINGER en 2001, une lacune a été comblée et nous sommes depuis un des seuls fournisseurs sur le marché à pouvoir proposer des ensembles complets clé en main. BEHRINGER EISELE a réinventé le processus du sciage circulaire, signifie «sciage cadencé en secondes», la qualité supérieure et la longue durée de vie. Nos clients le savent.

Individualität ist unsere Stärke

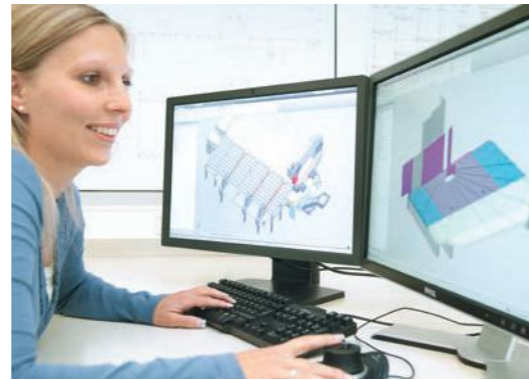
BEHRINGER EISELE est l'interlocuteur compétent, spécialement pour des solutions spécifiques à nos clients, dans le domaine de la manutention de matière. Nous vous proposons des conseils personnalisés et individuels, et sur demande, nous prenons en charge le suivi complet de vos projets. La

construction modulaire de nos scies offre des solutions adaptées à 100% à partir de notre système modulaire et assurons une manutention sécurisée de vos pièces lourdes.

Nous sommes à proximité - même au niveau mondial

Nous sommes présent là où les clients produisent - national et international. Avec nos bureaux en Allemagne, France, les Etats-Unis et la Chine - et avec plus de 40 agences à travers le monde. Nous établissons ainsi notre critère de proximité avec les clients.

Nous connaissons les marchés, les branches et leurs exigences. Un réseau bien développé de techniciens et de partenaires assurent un service après-vente rapide avec la qualité du fabricant. Un stock étendu de pièces de rechange et notre fabrication maison garantissent un approvisionnement rapide et sûr - aussi pour des scies qui travaillent de façon fiable depuis bien plus de 30 ans.



Les standards HCS

Les modèles de base

- HCS 70
- HCS 90 E

La gamme HCS Multifluid avec concept innovant de refroidissement

- HCS 100 MF
- HCS 130 MF
- HCS 160 MF
- HCS 180 MF



La gamme HCS: N°1 en performance et précision

Celui qui travaille avec une HCS automatique BEHRINGER EISELE, connaît une nouvelle définition du haut rendement, la précision et l'efficacité.

Caractéristiques de la gamme HCS

- **Moteur de scie de 8 – 26 kW** pour les meilleurs rendements de coupe
- **Axe d'avance avec servomoteur** pour les meilleurs rendement de coupe
- **Carterisation intégrale** conforme aux dernières normes de sécurité et du poste de travail
- **Refroidissement et lubrification par micropulvérisation** pour des applications avec graissage minimal

Typiquement BEHRINGER EISELE

La conception extrêmement robuste et massive est la base de toute HCS. Elle offre un excellent amortissement des vibrations et une cinématique idéale des forces. Cela signifie une augmentation de la durée de vie avec une meilleure surface de coupe pour une précision, une coupe rapide, comme on peut s'y attendre de BEHRINGER EISELE.

Incliné: c'est optimal

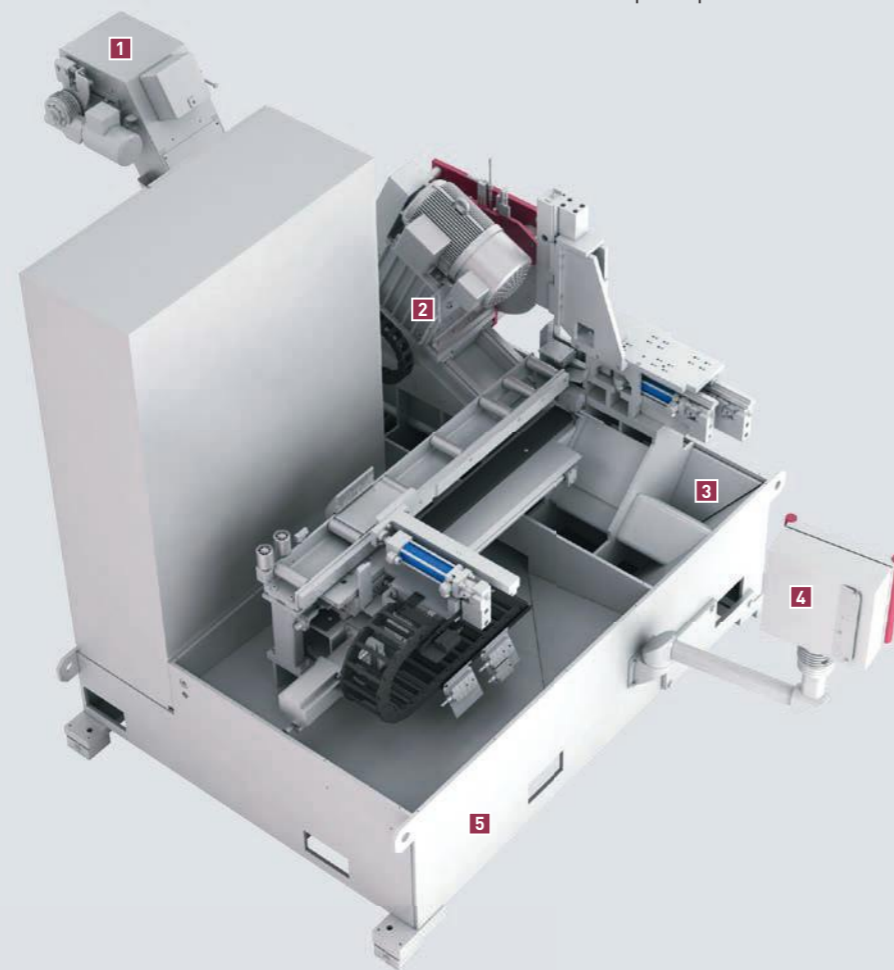
La console inclinée de la scie pour un flux de copeaux optimum – un des nombreux développements BEHRINGER EISELE, qui a révolutionné mondialement la technologie des scies circulaires.

Les scies circulaires de haute performance pour aciers, automatiques, HCS offrent un éventail complet de solutions pour les exigences les plus diverses, depuis le modèle pour débutant jusqu'à l'installation complexe équipée du Pack Multifluid. Toutes sont des spécialistes en performances de coupe et de qualité haut de gamme, et sont

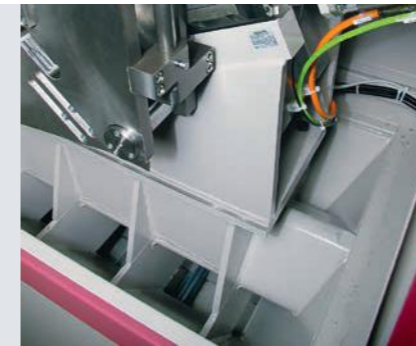
rapidement amorties dans le cas de travail en plusieurs équipes.

En outre, elles multiplient votre rentabilité lors de la coupe de barres pleines et des profilés à paroi épaisse.

La base de la performance extrême est la conception unique avec des composants parfaitement adaptés dont l'accessibilité optimale réduit considérablement les temps de production.



- 1 Evacuateur de copeaux
- 2 Console de scie
- 3 Bâti en forme d'entonnoir
- 4 Pupitre de commande orientable
- 5 Bâti machine compact



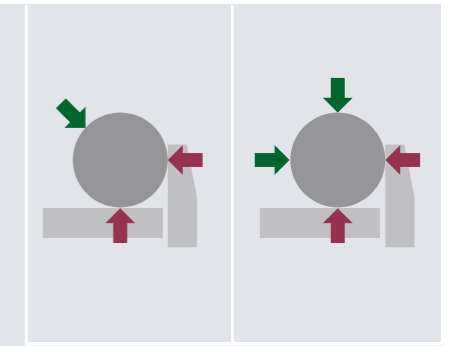
Bâti machine en forme d'entonnoir

Tous les modèles disposent sous l'unité de sciage d'un bâti en forme d'entonnoir. Il facilite une parfaite projections des copeaux dans le convoyeur pour une évacuation rapide des copeaux et du lubrifiant. Le nettoyage est extrêmement simple.



Evacuateur avec réservoir de lubrifiant

L'évacuation rapide des copeaux par le convoyeur standard est un processus essentiel dans les scies de haute performance. Situé sous la machine, il peut facilement être déplacé pour le nettoyage.



Serrage de pièce sur points

Le robuste serrage hydraulique sur plusieurs points de serrage de la pièce pendant la coupe permet un sciage silencieux.



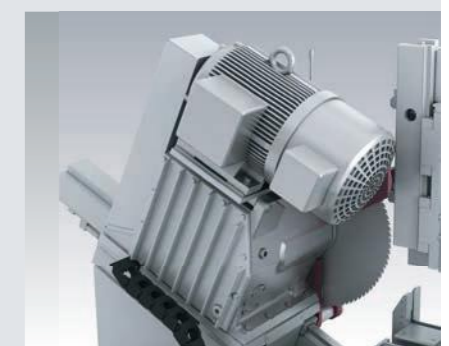
Pince d'amenage par vis à billes

La pince d'amenage avec servomoteur positionne rapidement la matière en quelques secondes, et avec une précision absolue. Vos avantages: longueurs de coupes précises, temps de cycle courts et tolérances très serrées.



Commande simple, intuitive

Tout sous les yeux, tout sous contrôle. La commande est explicite et simple, réduit les erreurs de l'opérateur et permet une navigation rapide dans les programmes respectifs.



Réducteur robuste, faible en vibrations

Le coeur de la tête de sciage est un engrenage à vis sans fin, sans jeu, de notre propre production. Il contribue à un fonctionnement sans vibrations de la lame et de son axe, ce qui influe positivement sur la surface de coupe et la durabilité.

HCS 70 et HCS 90 E: pour démarrer dans la classe supérieure

HCS pour débutant: production de masse avec le plus haut rendement et la qualité. Un investissement qui se rentabilise rapidement.

Nous savons comment une scie circulaire de haute performance entièrement automatique doit être conçue pour vous faciliter le départ dans le sciage de haute performance et rentable.

HCS 70 et HCS 90 E ont toutes des composants de qualité et des raffinements techniques qui font d'une BEHRINGER EISELE à un tel statut. Productivité fiable et concentrée sur

l'essentiel, et axée sur la cause essentielle tant au niveau de la performance dans leur catégorie.

Avec la puissance de 8 kW et un diamètre de lame utilisable jusqu'à 315 mm, ces deux scies polyvalentes couvrent un large éventail de besoins.

HCS 70 – Basique avec du mordant

La HCS 70 combine la base éprouvée et l'innovation. La large plage de vitesse standard de 25-215 min⁻¹ permet déjà dans l'équipement de base une gamme presque illimitée d'applications.

HCS 90 E – Tout y est !

Avec la HCS 90 E, BEHRINGER EISELE propose pour la première fois comme kit de démarrage une installation compacte composée de: scie circulaire à haute production entièrement automatique, magasin de chargement et convoyeur à copeaux.

La particularité: Le concept du système couvre un large éventail de

besoins industriels et BEHRINGER EISELE offre une qualité à un rapport qualité-prix imbattable.

La HCS 90 E est idéale pour les matières pleines et les tubes jusqu'à un diamètre de 90 mm. Le chargement des profilés rectangulaires jusqu'à 65 mm est disponible en option.

Caractéristiques HCS 90 E

La HCS 90 E est constituée de:

- Scie circulaire de grand rendement automatique HCS 90
- Magasin de chargement SM 90
- Evacuateur de copeaux

Le concept de machine est complet en soi. Si des composants supplémentaires ou autres sont souhaités, une solution individuelle est recommandée. Consultez-nous !



Données techniques

Modèle		HCS 70	HCS 90 E
Diamètre de lame	[mm]	250 / 285 / 315	250 / 285 / 315
Capacité de coupe rond	[mm]	10 - 75	12 - 90
Capacité de coupe carré	[mm]	10 x 10 - 60 x 60	12 x 12 - 65 x 65
Vitesse de rotation standard	[1/min]	25 - 215	25 - 215
Puissance d'entraînement avec variateur de fréquence	[kW]	8	8
Longueur mini de chute	[mm]	70	60
Course d'amenage	[mm]	1000	1000
Vitesse d'amenage maxi.	[mm/sec]	1250	1000
Avance de sciage	[mm/sec]	0,5 - 40	0,5 - 40
Dimension sans le magasin L x l x H	[mm]	2020 x 1736 x 2064	2480 x 1850 x 2000
Poids sans le magasin env.	[kg]	2800	3200

HCS Multifluid: Les limites sont redéfinies

Unique! La technologie de refroidissement Multifluid multiplie les déjà très haut rendements de coupe de la gamme HCS.

Des cycles plus courts, débitage plus élevé - le concept Multi-Fluid de la gamme HCS MF ouvre de nouvelles perspectives de l'efficacité d'un refroidissement, avec une extrême précision lors de la coupe des aciers inoxydables et d'outillage fortement alliés, des alliages à base de nickel tels que Inconel et Hastelloy et des alliages de titane.

Selon les besoins, le type de refroidissement suivant peut être efficacement combiné:

- Buses avec liquide de refroidissement
- Micropulvérisation pour une lubrification minimale
- Tube Vortex pour travail à sec

L'effet: le refroidissement efficace permet d'atteindre des rendements plus élevés, des temps de coupe plus courts, et d'augmenter de manière significative la durée de vie de l'outil.

En combinaison avec le large spectre de diamètre de lame utilisables jusqu'au diamètre 520 mm, les HCS-MF automatique sont difficiles à battre en terme de flexibilité et d'efficacité.



Utilisation modulaire des lames

La philosophie BEHRINGER EISELE:

Utilisation de lame de diamètre mini pour sciage de barre de diamètre maxi.

La logique qui se cache derrière:

Les petites lames sont moins chères. Elles sont plus minces et diminuent la perte en matière.

L'utilisation modulaire des lames de BEHRINGER EISELE exploite à fond ce potentiel de rentabilité.

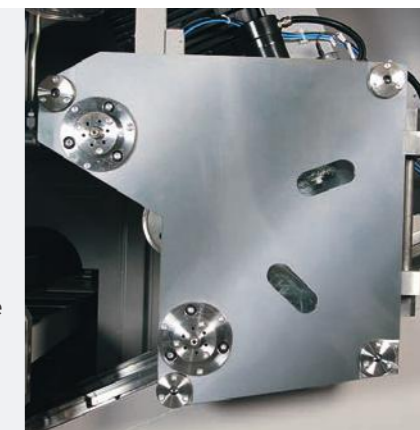
Avec 3 ou 2 diamètres de lame possibles, chaque HCS peut être adaptée de manière optimale et flexible au diamètre de la matière.

Un autre plus:

Changement de lame en seulement 3 minutes.

BVA – Blade Vibration Absorber

La symbiose parfaite des guides carbure à grande surface, des absorbeurs de vibrations intégrés, et du concept de broissage copeaux actif, garantit une durabilité améliorée avec une surface de coupe optimisée et une coupe rapide et précise. Elle peut être facilement réglée pour différentes épaisseurs de lame.



Système Multi-Fluid

Selon l'application ou la nuance de matière, trois modes de refroidissement peuvent être efficacement combinés:

- Buses avec liquide de refroidissement
- Micropulvérisation pour lubrification minimum
- Tube Vortex pour travail à sec



Évacuateur de copeaux

Le nouveau convoyeur à copeaux a son réservoir de lubrifiant et motopompe intégrés, donc peu encombrant. Il assure l'élimination rapide des copeaux, est facile à entretenir et rapide à nettoyer.



Données techniques

Modèle		HCS 100 MF	HCS 130 MF	HCS 160 MF	HCS 180 MF
Diamètre de lame	[mm]	285 / 315 / 360	315 / 360 / 420	360 / 420 / 460 / 480	460 / 520
BVA – Blade Vibration Absorber		option	option	standard	standard
Capacité de coupe rond	[mm]	12 - 105	20 - 135	20 - 160	40 - 180
Capacité de coupe carré	[mm]	12 x 12 - 90 x 90	20 x 20 - 110 x 110	20 x 20 - 140 x 140	40 x 40 - 150 x 150
Vitesse de rotation-Standard	[1/min]	20 - 250	20 - 250	20 - 250	20 - 200
Puissance d'entraînement	[kW]	15	15	15	26
Longueur mini de chute	[mm]	70	70	70	80
Course d'amenage	[mm]	1000	1000	1000	1000
Vitesse d'amenage maxi.	[mm/sec]	1000	1000	1000	800
Avance de sciage	[mm/sec]	0,5 - 40	0,5 - 40	0,5 - 40	0,5 - 40
Dimensions sans magasin L x l x H	[mm]	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450	2660 x 2650 x 2450
Poids sans magasin env.	[kg]	5500	5500	5500	6000

Systemes de sciage spécifiques clients: Magasins de chargement

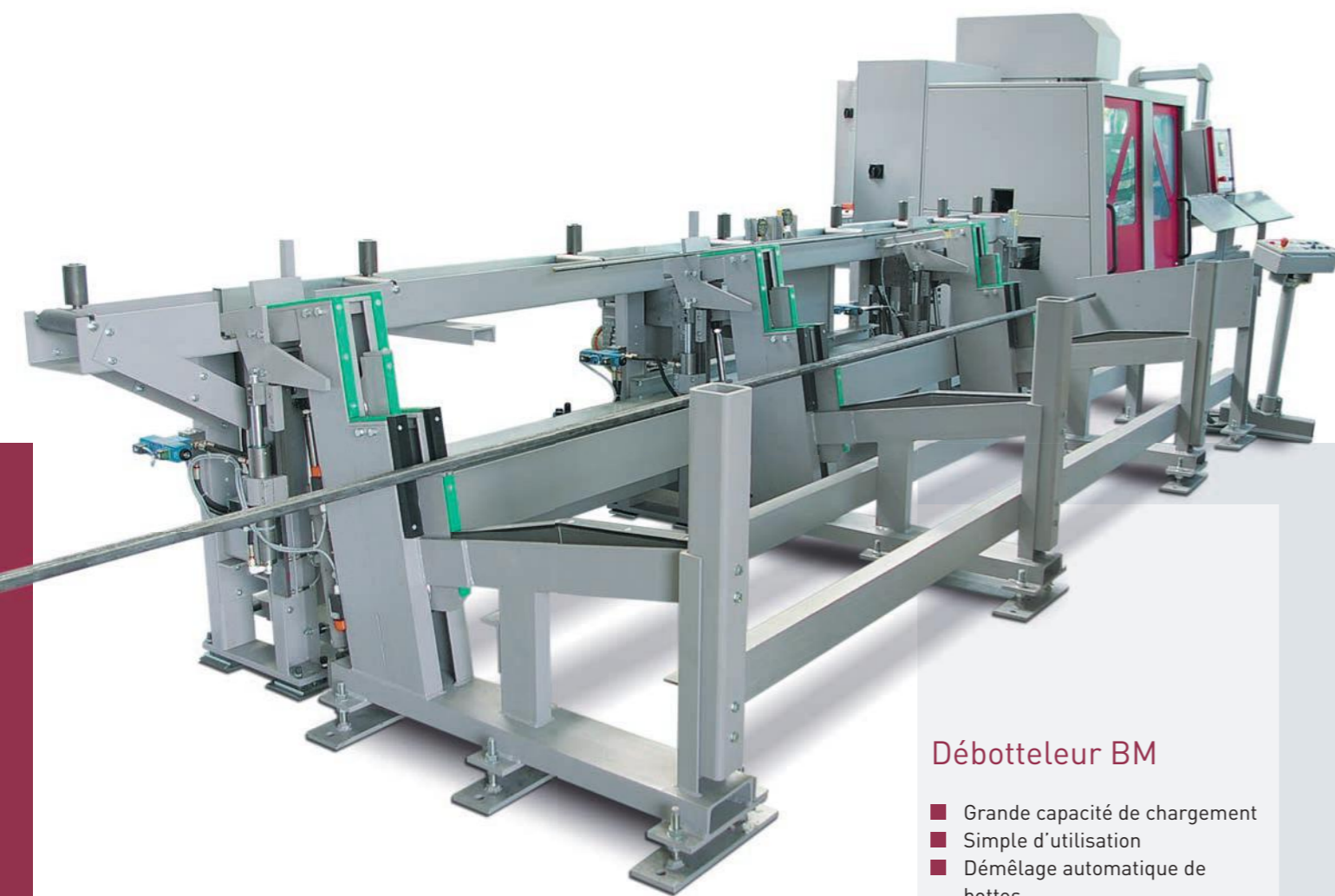
L'exigence de toujours diminuer les temps de cycle pose des problèmes pour améliorer la manutention de la matière. BEHRINGER EISELE les résout – avec système.

Nous avons compris: Le processus de sciage d'une HCS n'est aussi rapide que le permet la pince d'amenage de barre. Par conséquent, nous optimisons la manutention afin de bénéficier pleinement de la puissance du sciage.

Notre intention principale: Le chargement des barres en temps masqué. Pour réduire les temps de réglage, la

barre suivante peut être chargée pendant le processus de coupe et alimentée automatiquement.

Pour le chargement de la matière, nous pouvons utiliser différents magasins.



Débottelleur BM

- Grande capacité de chargement
- Simple d'utilisation
- Démêlage automatique de bottes
- Conçu pour les barres rondes



Embarreur universel USM

- Chargement automatique de barres rondes
- Chargement possible de section rectangulaire (option)
- Robuste, presque sans entretien
- Chargement rapide et simple



Magasin embarreur SM

- Chargement automatique de barres rondes
- Robuste, presque sans entretien
- Chargement rapide et simple



Magasin à casiers FM

- Conçu pour presque tous les profils de barres
- Système de chargement variable pour barres brutes variées
- Possibilité de manipuler des chutes côté entrée - magasin à casiers avec restockage actif (en option)

Sciage à poids constant - 100% des coupes sont bonnes!

Spécialement pour la forge, nous proposons la détection automatique du diamètre pour le sciage à poids constant.

La pièce est mesurée juste avant la coupe et en cas de variation du diamètre de la barre, la longueur est automatiquement corrigée.

Consultez-nous pour nos solutions complètes. C'est pour votre profit!

Système de sciage spécifique client: Dispositif de triage

Qui parle sciage doit aussi penser à l'évacuation. Que ce soit une simple évacuation ou un transfert vers les opérations en aval - nous traitons et pilotons vos coupes, où vous voulez.

Si vous avez besoin de solutions peu encombrante, nous sommes le partenaire compétent pour l'évacuation et le triage:

banc de rouleaux basculant, bandes transporteuse d'évacuation, évacuation avec chaîne à plateaux et dispositif de tri.

Intégration dans un process complet

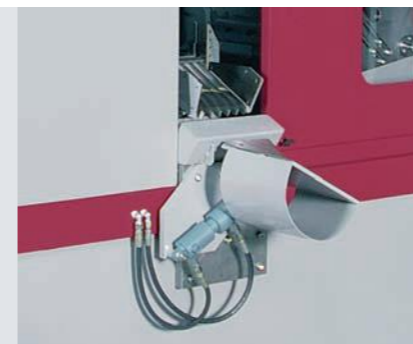
Profitez des possibilités pour connecter la HCS avec les tâches suivantes:

- Mesurer
- Perçage
- Pesage
- Chanfreinage
- Préparation de commandes

Consultez-nous!

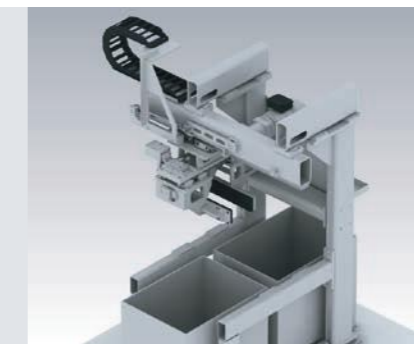
Portique de triage

- Evacuation fiable des coupes hors de la zone de coupe
- Triage flexible des coupes sur des positions définies par moteur à variateur de fréquence



Standard: goulotte

- Conçu pour des coupes courtes
- Evacuation des coupes dans deux containers possible (p.ex. séparation des affranchissements et chutes)



Pince d'évacuation

- Au choix: hydraulique ou par vis à billes
- Evacuation fiable des coupes hors de la zone de coupe
- Transfert vers table à rouleaux ou chaîne à plateaux



Chaîne à plateaux avec déviateurs

- En liaison avec une pince d'évacuation
- Evacuation fiable des coupes courtes
- Ripeurs de triage vers différents conteneurs



Table basculante avec évacuation dans des conteneurs

- En liaison avec un portique de triage
- Evacuation sur deux côtés possible



Table motorisée avec ripeurs

- Evacuation simple de coupes moyennes et longues
- Riper dans des caisses ou sur des poutres pour une évacuation simple



Robot avec palettisation automatisée

- Palettisation flexible

BEHRINGER



La gamme BEHRINGER EISELE

- Scies circulaires verticales VMS
- Scies circulaires à lame ascendante PSU
- Scies circulaires automatiques pour aluminium VA-L
- Scies circulaires de production automatiques pour aciers HCS
- Magasins de chargement et systèmes de triage
- Conception d'installations complètes
- Intégration dans des process complet

Behringer France

ZAE Cap Nord · 13 rue de la Brot
BP 57523 · F-21075 Dijon
Téléphone +33 (0) 3 80 78 72 62
Téléfax +33 (0) 3 80 78 72 60
behringer-france@wanadoo.fr
www.behringer.net



Behringer Eisele GmbH

Austraße 29
D-73235 Weilheim / Teck
Telefon +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 0
Telefax +49 (0) 70 23 / 9 57 57 - 80
info@eisele.behringer.net
www.eisele.behringer.net