



CARACTERISTIQUES TECHNIQUES

o **Matière :**

- Acier avec peinture RAL 5019, bleu capri, par défaut (RAL de votre choix en option),
- Inox avec microbillage de l'ensemble de l'équipement (en option, tout inox, pour intégrer les roulements).

o **Structure :**

- Châssis plié en tôle de 30/10^e,
- Paliers appliqués, Ø25 mm., avec roulement à billes,
- Rives latérales fixes en tôle de 30/10^e.

o **Entraînement :**

- Motoréducteur, à arbre creux, avec son bras de réaction (*autre motorisation, nous consulter*). Carter de protection en option,
- Position du motoréducteur : à droite ou à gauche selon le sens d'avancement du produit,
- Cylindre d'entraînement, enrobé à froid, Ø130 mm., avec axe épaulé et clavetage normalisé, monté sur paliers,
- Cylindre de retour, en polyamide, Ø120 mm., monté sur paliers,
- Trémie en tôle soudée de 20/10^e. Capacité d'environ 85 L,
- Ensemble monté sur roulette Ø150 mm.

o **Bande de transport :** à sélectionner dans notre gamme.

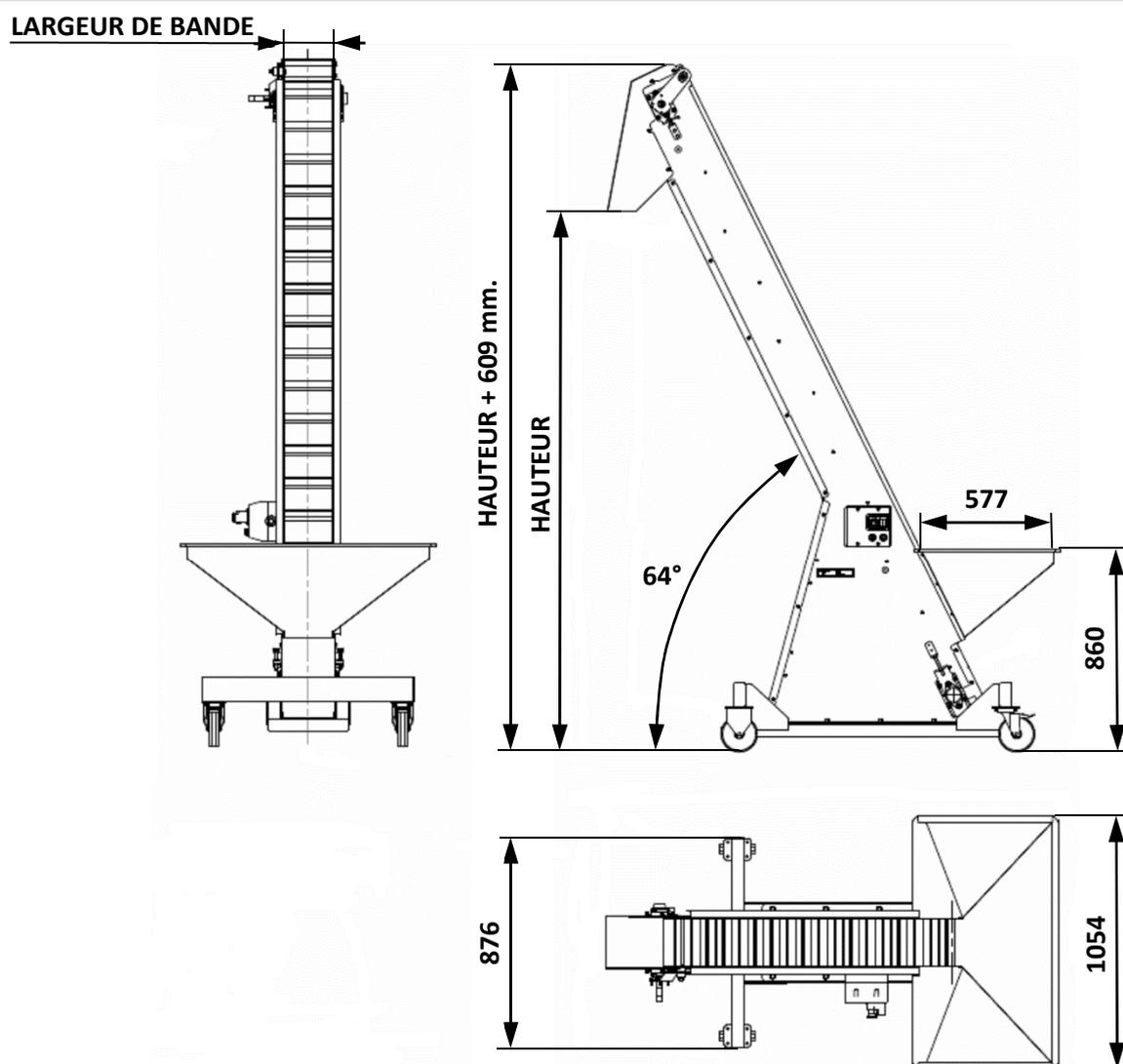
- Bandes PU ou PVC, vertes, blanches, bleues,
- Tasseaux PU ou PVC, verts, blancs, bleus (30, 40, 50, 60 ou 80mm). Le pas des tasseaux est à préciser,
- Bandes alimentaires, NA, avec certificat d'alimentarité.



CONDITIONS D'UTILISATION

- Charge : 10 kg / 100 mm. de largeur avec un maxi de 100 kg.
- Vitesse de base minimum : 5 m/min.
- Vitesse de base maximum : 30 m/min.
- Implantation type : intérieur, environnement sec, ou humide pour les versions inox.
- Nettoyage : au chiffon, et/ou à l'eau pour les versions inox.
- Mode de marche : fonctionnement continu.

DIMENSIONS



Hauteur sous goulotte de sortie : de 1 000 à 3 000 mm.

Largueur utile de la bande : de 200 à 600 mm. (par pas de 100 mm.)

Avec les dimensions ci-dessus, la trémie a un volume de 85 litres

Pour d'autres dimensions et conditions d'utilisation, nous consulter.



OPTIONS

Les valeurs par défaut sont indiquées par un (*)

○ MATIERE :

| ACIER (*) RAL standard | ACIER RAL de votre choix | INOX | TOUT INOX |
|---|-----------------------------|-------------------------------|---|
| RAL = 5019  | Indiquez votre RAL | Les roulements sont en acier. | Tous les roulements sont en inox. Nettoyage possible avec des produits de nettoyage agressifs. |

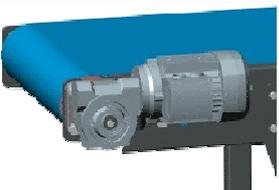
○ ELECTRICITE :

| AUCUNE (*) | BOITIER Schneider Electric LJ7 | VARIATEUR EN COFFRET | COFFRET VARIATEUR ACIER | COFFRET VARIATEUR INOX |
|--|--|--|---|--|
| Conveyeur livré sans coffret, moteur nu. |  | <i>Asservissement impossible</i> | <i>Asservissement possible</i> | |
| | |  |  |  |
| | | Monophasé Triphasé | Monophasé Triphasé | Monophasé Triphasé |

Note pour l'utilisation des variateurs de vitesse :

- Pour des conditions d'utilisation optimale, la plage de fréquence va de **25 Hz à 75 Hz**.
- La plage de variation de vitesse est donc de **0.5 fois la vitesse nominale à 1.5 fois la vitesse nominale**.
- Dans ces cas d'utilisation, il faut réduire la charge maximum de **35%**.

○ CARTERISATION :

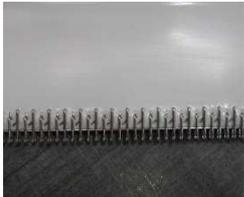
| AUCUNE (*) | AVEC CARTER DE PROTECTION |
|--|--|
| Pas de protection moteur.  | Le moteur est protégé par une tôle en 15/10 ^e . Inox ou acier selon la matière.  |

○ POSITIONNEMENT DU MOTOREDUCTEUR : (selon l'avancement du produit)

| | |
|-----------------|---------------------|
| A GAUCHE | A DROITE (*) |
|-----------------|---------------------|



OPTIONS○ **JONCTION DE LA BANDE TRANSPORTEUSE :**

| SANS FIN (*) | AGRAFEE |
|--|--|
| <p>La jonction est réalisée en Z ou en recouvrement selon la bande sélectionnée et ses dimensions.</p>  | <p>La jonction est réalisée par pose d'agrafes adaptées à la bande sélectionnée, à ses dimensions et aux produits transportés.</p>  |

