

SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE ALS MULTI-FONCTIONS

Systèmes d'étiquetage industriel pour l'application des étiquettes produit qui augmentent la notoriété de la marque et l'attractivité des produits.

SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE INDUSTRIEL MULTI-FONCTIONS

Les Systèmes d'Étiquetage ALS peuvent être configurés de façon à s'adapter à quasiment tous les besoins d'étiquetages industriels. Qu'il s'agisse d'appliquer une étiquette à une vitesse de pose élevée ou basse, d'utiliser des étiquettes de petites ou de grandes dimensions ou de travailler dans des environnements humides ou secs, nous avons la solution adaptée grâce à nos systèmes d'étiquetage fiables et robustes de la série ALS 104, 204, 206, 256 et 209.

APPLICATIONS D'ÉTIQUETAGE RECOMMANDÉES

- Produit
- Produits en Conserve
- Biens d'Équipement Ménager
- Étiquette Décorative
- Produits d'Hygiène
- Produits Cosmétiques
- Électronique
- Expédition
- Alimentaire et Boisson
- Chimie
- Matériaux de construction

RAPIDE ET POLYVALENT

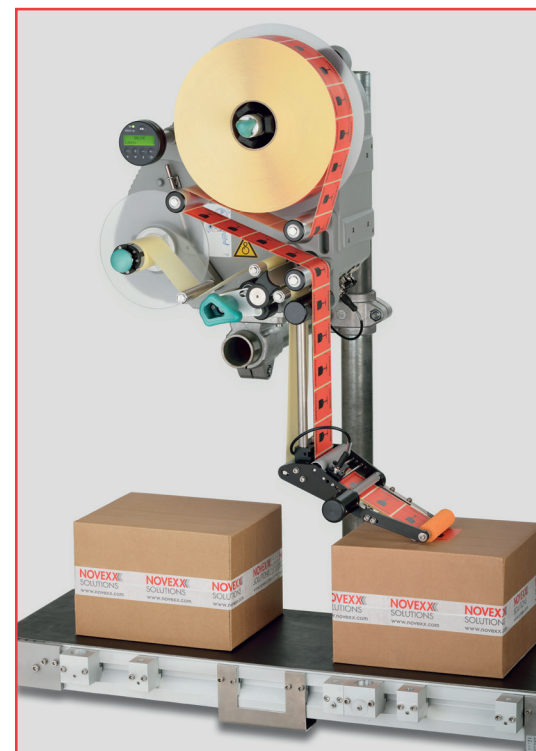
- Allie extrême robustesse et haute performance
- Configuré pour des performances exigeantes en fonctionnement continu, 24 heures sur 24, 7 jours sur 7
- Concept modulaire pour une intégration facile dans votre système existant en remplacement d'un autre
- Fonctionnalités d'étiquetage dessus, côté et dessous avec trois options de fixation différentes
- La fixation des bords de distribution peut être pivotée jusqu'à 90° pour une plus grande flexibilité

L'OPTION KIT REND LA GAMME ALS IDÉALE POUR PLUSIEURS ENVIRONNEMENTS

Les kits IP 65 offrent une protection pour les applicateurs et facilitent le nettoyage, particulièrement important dans le secteur alimentaire. Avec l'ajout du kit IP 65, la gamme ALS peut également être utilisée dans des environnements humides ou poussiéreux.

PLUS D'INFORMATIONS

Pour en savoir plus veuillez contacter votre représentant NOVEXX Solutions ou visiter notre site Internet www.novexx.com.



SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE ALS MULTI-FONCTIONS

CARACTÉRISTIQUES ALS 104 RH/LH

Vitesse de distribution jusqu'à	Jusqu'à 30 m/min	
Étiquettes Adhésives	Matière	Étiquette auto-adhésive avec dorsal ; enroulement intérieur/extérieur possible
	Diamètre du rouleau d'étiquette : dérouleur	jusqu'à 300 mm
	Diamètre du rouleau de papier support : enrouleur	jusqu'à 200 mm
	Diamètre du mandrin	1,5" / 3" / 4"
	Largeur de la matière avec papier support	10-110 mm
	Longueur d'étiquette	5-600 mm
Précision d'arrêt de l'étiquette	Au niveau de l'arrêt de décollement	+/- 0,5 mm à une vitesse fixe ; +/- 1,0 mm à vitesse variable
Électronique	Emplacements pour cartes	aucun
	Pupitre opérateur	Écran graphique, 128 x 32 pixels, deux lignes, cinq boutons
Interfaces de données	Série	1 x RS232
	Ethernet	aucun
	USB	aucun
	Écran déporté	1 x RS422 (Mini-DIN 6)
Interfaces PLC	Opto-isolé	Sub-D15
	Sortie	3 X PNP, 24 V, max. 500 mA/sortie, 1x sortie de relais isolée, max 125 mA (NC, non sélectionnable)
	Total max	1500mA
	Entrée	aucun
	Fonction parallèle à sortie PNP	en option sur le connecteur M12 à 8 broches : PNP/NPN, 24 V
Interfaces de capteurs externes	Opto-isolé	Connecteurs M12 à 4 broches
	Cellule de détection d'étiquettes	Capteur OPT242-P800
	Cellule de détection d'étiquettes alternatives	PNP/NPN, 24V
	Cellule de détection produit/ Capteur pour asservissement en vitesse (APSF)/Détection de fin de bobine	PNP/NPN, 24V
Messages d'état	Messages d'état/Fonctions de test :	Aucun écart constaté/compte les étiquettes manquantes
Fonctions de test		Diagnostic automatique après mise sous tension
Protection IP	Classe	Norme 21 , IP65 en option
Bruit	max	< 70 dB (A)

SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE ALS MULTI-FONCTIONS

CARACTÉRISTIQUES ALS 104 RH/LH

Dimension/Environnement	H x L x P [mm]	492 x 488 x 371
	Poids	33 kg
	Alimentation électrique	115 V (AC) à une fréquence d'alimentation de 60 Hz, 230 V (AC) à une fréquence d'alimentation de 50 Hz.
	Température de fonctionnement	5-40 °C
	Humidité	30 à 85 % sans condensation
	Homologation	CE, TUV/GS, FCC, CCC, GOST, NRTL [US/CA]
Positions d'étiquetage	dessus/côté/dessous ; pose directe	
Options	Fixation de distribution en forme de L, fixation de distribution en forme de V, cellule de détection de fin de bobine, écran de contrôle distant externe, kit IP 65, encodeur rotatif pour APSF (suiveur automatique de vitesse de produit)	

CARACTÉRISTIQUES POUR :

		ALS 204 RH/LH	ALS 206 RH/LH	ALS 209 RH/LH	ALS 256 RH/LH
Vitesse de distribution jusqu'à		40m/min	30m/min	25m/min	50m/min
Étiquettes	Matière	Étiquette auto-adhésive avec dorsal ; enroulement intérieur/extérieur possible			
	Diamètre du dérouleur de la bobine	jusqu'à 300 mm			
	Diamètre du ré-enrouleur de dorsal	jusqu'à 200 mm			
	Diamètre du mandrin	1,5" / 3" / 4"			
	Largeur de la matière avec papier support	10-110 mm	10-160 mm	50-233 mm	10-160 mm
	Longueur d'étiquette	5-600 mm			
Position d'arrêt de l'étiquette	Au niveau de l'arrêt de décollement	+/-0,5 mm à vitesse constante, +/-1,0 mm à vitesse variable			
Électronique	Processeur	32 Bit CPU (ARM)			
	Emplacements pour cartes	Emplacement pour carte SD			
	Pupitre opérateur	Écran graphique 128 x 32 pixels, 2 lignes, 5 boutons			
Interfaces de données	Série	1x RS232C, D-Sub 9, max. 115200 bauds			
	Ethernet	1x 10/100 Base T/TX RJ45			
	USB	dispositif 1x, hôte 1x			
	Écran déporté	1x RS485 (mini-DIN 6)			
	Interfaces internes	Interface d'application (en option)			
Interfaces PLC	Opto-isolé	Sub D15 ou deux M12 à 8 broches en option			
	Sortie	4x PNP, 24 V, max. 500 mA/Sortie			
	Total max.	1500 mA			
	Entrée	3x PNP/NPN, 24 V			
Interfaces de capteurs externes	Opto-isolé	Connecteur M12 à 4 broches			
	Cellule de détection d'étiquettes	Cellule de Détection d'Étiquettes Optiques NOVEXX Solutions			
	Cellules de détection alternatives	PNP/NPN, 24 V			
	Cellule de détection produit	PNP/NPN, 24 V			
	Capteurs pour asservissement en vitesse (APSF)	Simple/biphase, PNP, 42 V			
Détection de fin de bobine	PNP, 42 V				

SYSTÈMES D'ÉTIQUETAGE ALS MULTI-FONCTIONS

CARACTÉRISTIQUES POUR		ALS 204 RH/LH	ALS 206 RH/LH	ALS 209 RH/LH	ALS 256 RH/LH
Messages d'état	La distribution d'étiquettes s'arrête lorsque	1. Le stock d'étiquettes est épuisé ou 2. Le compteur d'étiquettes manquantes atteint ou dépasse la limite 3. Aucun écart n'est constaté			
Fonctions de test		Diagnostic automatique après mise sous tension			
Protection IP	Classe	Standard 21, option 65			Standard 21
Bruit	Max.	< 70 dB [A]			
Dimension/ Environnement	H x L x P [mm]	492 x 488 x 371	492 x 488 x 402	492 x 488 x 505	492 x 488 x 402
	Poids	36 kg	36 kg	38 kg	40 kg
	Alimentation/consommation d'énergie	115V (AC) à une fréquence d'alimentation de 60 Hz, 230 V (AC) à une fréquence d'alimentation de 50 Hz.			100-240 V (AC) à une fréquence d'alimentation de 60/50 Hz
	Température de fonctionnement	5-40°C			
	Humidité	30-85%, sans condensation			
	Homologation	CE, TUV/GS, FCC, CCC, GOST, NRTL [US/CA]			
Positions d'étiquetage		Dessus/côté/dessous. Pose directe ou par applicateur			
Options	Fixation de distribution en forme de L, fixation de distribution en forme de V [ALS 204 seulement], cellule de détection de fin de bobine, différentes cellules de détection et différents applicateurs, écran distant, fonction Tandem, interface applicateur, IP 65 kit (pour les ALS 204 et ALS 206), système réglable pour forme en L, encodeur rotatif pour APSF (suiveur automatique de vitesse de produit)				

Novexx Solutions S.A.S. FRANCE

18 rue de l'Estérel
CP 90559
94643 Rungis Cedex
Tél. 0825 826 152
serviceclient@novexx.com

Novexx Solutions GmbH DEUTSCHLAND

Tel. +49 (0)8165 925 299
info.deutschland@novexx.com

Novexx Solutions B.V. NEDERLAND

Tel. +31 (0)30 760 90 10
info.nederland@novexx.com

Novexx Solutions B.V. BELGIE

Tel. +32 (0)2 377 8002
info.belgie@novexx.com

Novexx Etiketleme Sistemleri Tic. A.Ş. TÜRKIYE

Tel. +90 216 564 81 81
info.turkiye@novexx.com

Novexx Solutions GmbH ITALIA

Tel. +39 0331 1855511
info.italia@novexx.com

Novexx Solutions GmbH FILIAL SVERIGE

Tel. +46 (0)31 68 30 40
info.sverige@novexx.com

manroland India Pvt. Ltd. INDIA

Tel. +91 (11) 47002900
info.india@novexx.com

Novexx Solutions USA

Phone: +1-610-473-0751
Phone: +1-703-347-9513
info.usa@novexx.com

Novexx Solutions ASIA

Tel. +86 (021) 2215 7665
info.asia@novexx.com

Novexx Solutions GmbH POLSKA

Tel. +48 (0)605957108
info.polska@novexx.com

Les renseignements contenus dans ce document sont considérés comme fiables, mais NOVEXX Solutions n'accepte aucune responsabilité quant à la précision ou l'exactitude des données. Ce produit, comme tous les autres, doit être minutieusement testé par le client/utilisateur dans des conditions d'utilisation finale afin de s'assurer que le produit répond à ses besoins particuliers. Les résultats indépendants peuvent varier. La responsabilité de NOVEXX Solutions est limitée à la valeur de remplacement des produits défectueux. En aucun cas, NOVEXX Solutions ne saurait être tenu responsable de dommages consécutifs, indirects ou accidentels. Les produits, les informations et les spécifications peuvent faire l'objet de modifications sans notification préalable.

NOVEXX Solutions et le logo sont des marques de commerce enregistrées de Novexx Solutions Corp. Les marques de commerce de tiers ou les dénominations commerciales utilisées appartiennent à leur(s) propriétaire(s) respectif(s).

© 2017 NOVEXX Solutions, Tous droits réservés.