

Bonnes pratiques

# Sensibilité accrue et solution de détection de métaux compacte pour fruits frais et secs grâce à Vistus



*En raison des variations de température et d'humidité et de l'espace limité, Pacific Nut Company rencontrait des difficultés pour la détection de métaux. Vistus de Minebea Intec s'est révélé la solution parfaite.*

## Données essentielles

Pacific Nut Company Chile S.A. produit des fruits secs (raisins et pruneaux) ainsi que des fruits à coque dont la demande est croissante. Afin de préparer parfaitement ses produits à l'exportation, le producteur a confié à Antalis Abitek, Partner de Minebea Intec, l'amélioration de son système de détection de corps étrangers.

## Application

Détecteur de métaux Vistus de Minebea Intec, monté sur une bande transporteuse thermoplastique avec à son extrémité un système de rejet pneumatique à volet répartiteur.

## Produits

- Détecteur de métaux Vistus® (600 × 125 mm)

## Avantages pour le client

Sensibilité et précision stables et accrues grâce à la technologie de détection de métaux de pointe. Résultat :

- Amélioration de l'assurance qualité et de la sécurité alimentaire
- Ajustage aisé, confort opérationnel
- Meilleure sensibilité
- Moins de pertes de produits
- Nettoyage et désinfection faciles

## Le client

Pacific Nut Company Chile S.A. fait le lien entre producteurs de fruits secs et fruits à coque et consommateurs du monde entier. Basée au Chili, l'entreprise exploite quatre sites de transformation et emploie plus de 400 personnes. Pacific Nut Company fait partie d'un des plus grands groupes de l'industrie agroalimentaire du Chili, Empresas Sutil.



**PACIFIC**  
Nuts & Dried Fruits  
CHILE

## Objectif et mise en œuvre du projet

Face au volume de production croissant, Pacific Nut Company Chile S.A. a décidé d'améliorer ses lignes de production et de conditionnement en matière de pesage, scellage et conditionnement en boîtes. Les points critiques de détection de métaux devaient eux aussi être perfectionnés. L'ancien détecteur de métaux, qui contrôlait des boîtes contenant jusqu'à 10 kg de raisins secs, avait montré une sensibilité de détection insuffisante. De surcroît, les variations de température et d'humidité entraînaient des rejets erronés. L'espace limité dû à l'extension récente de la ligne de production a conduit le client à contacter Antalis Abitek, Partner certifié de Minebea Intec.

Antalis Abitek a développé une solution de détection de métaux sur bande transporteuse. Un système de détection de métaux Vistus de Minebea Intec a été conçu et fabriqué sur mesure, puis installé à l'extrémité de deux lignes de sélection de produits en vrac, en amont du pesage et du conditionnement en boîtes. Monté sur un système de motorisation incliné à vitesse variable, doté d'un système de rejet pneumatique à volet répartiteur bidirectionnel et d'une bande transporteuse thermoplastique, le détecteur de métaux permet un nettoyage facile et rapide (IP65).

*« Collaborer avec Minebea Intec, c'est profiter de technologies innovantes, fiables à 100 %. Elles m'aident à offrir la solution parfaite à mes clients. »*

*Claudio Guzmán Trivelli, Product Manager chez Antalis Abitek*

La tête de détection multifréquence intégrée à faible hauteur permet d'ajuster la cadence de rejet et la vitesse de passage des produits en fonction du flux de produits, pour une sensibilité de détection accrue et un rejet fiable des produits contaminés. Le système de rejet est actionné par voie pneumatique à chaque détection de produit, l'air comprimé venant activer le volet en UHWM-PE situé à la sortie de la bande, pour ensuite dévier les produits contaminés dans un bac en acier inoxydable. L'utilisation d'une bande transporteuse thermoplastique évite les incrustations de produits et sucres liquides, permet un nettoyage facile et rapide, un nettoyage et une désinfection économes en eau ainsi qu'un séchage rapide.

Ce système unique basé sur la technologie de détection de métaux Vistus accroît de 40 % la sensibilité de détection des contaminants métalliques, pour

un standard élevé d'assurance qualité au sein du processus de préparation à l'export des raisins. « Nous sommes extrêmement satisfaits des performances offertes par les technologies de Minebea Intec et sa société partenaire », confie Lucio Cordon, Raisins Factory Manager chez Pacific Nut quant à ce projet.



Monté sur un système de motorisation incliné, le détecteur de métaux constitue une solution compacte



Tous les produits rejetés sont exclus du flux de produits au moyen d'un volet répartiteur bidirectionnel



Si vous êtes intéressé, contactez  
[sales.ac@minebea-intec.com](mailto:sales.ac@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hambourg, Allemagne  
Téléphone +49.40.67960.303 | E-mail [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure