

Bonnes pratiques

Minebea Intec gagne une véritable course contre la montre grâce à une solution d'inspection à rayons X rapidement déployée



Suite à un défaut sur une de ses machines, Anona redoutait qu'une pièce métallique ait atterri dans le produit lors du processus de remplissage. Le fabricant de produits alimentaires y a fait face de façon rapide et professionnelle.

Faits essentiels

L'entreprise Anona, implantée à Colditz en Allemagne, fabrique des compléments alimentaires et des denrées de type soupes, céréales et produits glacés. Suite à un défaut sur son installation de dosage, il n'était pas exclu qu'une contamination du produit soit survenue. Anona a alors décidé d'agir et a misé sur une solution d'inspection proposée par Minebea Intec.

Application

Des pots en plastique sont remplis du produit fini depuis des big-bags placés en hauteur, et sont ensuite minutieusement contrôlés et fermés par un couvercle en aluminium.

Produits

- Système d'inspection à rayons X Dymond 80

Avantage client

Le système d'inspection à rayons X Dymond assure une détection fiable des corps étrangers constitués par ex. de métal, de céramique, de verre ou de plastique.

- Sensibilité de détection maximale
- Conception hygiénique

La fiabilité du service offert par Minebea Intec a permis d'effectuer une inspection du lot concerné en très peu de temps.

Client

Pour des clients en Allemagne, en Europe et dans le monde entier, Anona développe et fabrique des produits alimentaires haut de gamme et innovants destinés aux secteurs de la nutrition bien-être et fitness, de l'alimentation sportive et végétarienne ainsi que des produits glacés à partir de plus de 1 500 matières premières différentes.



Objectifs du projet et mise en œuvre

Suite à un défaut sur une des machines de son installation de dosage, le fabricant de produits alimentaires Anona redoutait qu'une pièce métallique n'ait atterri dans le produit lors du processus de remplissage. La ligne de production concernée remplit des pots de poudre qui sont ensuite fermés par un couvercle en aluminium. Un contrôle a posteriori du contenu n'était pas possible avec le détecteur de métaux existant.

La pression de rendement élevée nécessitait de toute urgence une solution d'inspection à rayons X fiable. Depuis 20 ans déjà, Minebea Intec fournit à la société Anona des trieuses pondérales dynamiques et statiques ainsi que des logiciels de contrôle des produits préemballés. À l'époque, l'idée d'un système d'inspection à rayons X n'en était encore qu'à la phase de projet. En tant que partenaire de confiance, Minebea Intec a très rapidement mis en place un système de prêt depuis sa propre usine située à Aix-la-Chapelle.

« Les défauts peuvent arriver. Ce qui compte, c'est la manière dont on gère la situation. Minebea Intec a su nous soutenir à 100 % dans ce moment de doute face à une potentielle contamination. »

Ralf Wiedenbeck,
chef de production chez Anona

Le système et les techniciens sont arrivés à l'entreprise Anona un dimanche, et le Dymond a été installé le même jour.

Les premiers tests produit ont ensuite été effectués le lundi, et le lot de production concerné inspecté dans la matinée. Alors qu'Anona avait prévu quatre rotations d'équipe pour l'inspection du lot, la pièce métallique suspectée a pu être détectée et éliminée dès la première équipe, le jour même.

Grâce à l'approche proactive et pragmatique adoptée face à cette situation particulière, Anona a pu garantir la qualité de son produit et respecter tous les délais de livraison. Là-dessus, le fabricant de produits alimentaires a décidé d'implémenter le système d'inspection à rayons X Dymond de Minebea Intec à la fin de sa ligne de production, en tant que troisième CCP.



Suite à un défaut sur une des machines de son installation de dosage, il n'était pas totalement exclu qu'une contamination du produit soit survenue



Chez Anona, le système d'inspection à rayons X Dymond est installé à la fin de la ligne de production, en tant que point de contrôle critique



Vous êtes intéressé(e) ?
Nous serons ravis de vous soumettre une offre !
Il vous suffit de nous envoyer un e-mail à
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Amburgo, Germania
Telefono +49.40.67960.303 | E-Mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure