

MATÉRIEL D'OCCASION



SAHINLER

ROULEUSE

ÉTAT – CINTREUSE HYDRAULIQUE

- Date de mise en service : 2021
- Modèle : Rouleuse hydraulique Sahinler à 4 cylindres modèle 4R HS 20-260 13/16

MOTEUR ET ROULEAUX

Longueur de roulage	2050mm
Diamètre rouleau supérieur	260mm
Diamètre rouleaux inférieurs	200mm
Vitesse de travail	1,5-6m/min (2 Vit)
Puissance moteur a	7,5 KW
Dimensions	4000x1590x1600 mm (L x l x h)
Poids	5970 kg

PERFORMANCE DE LA MACHINE POUR UNE LONGUEUR DE 2050MM

Pré - roulage

- Avec g intérieur mini. = 390 mm : 10 mm (1,5 x g rouleau supérieur)
- Avec g intérieur mini. = 1300 mm Roulage . : 13 mm (5 x {ø rouleau supérieur)

Roulage

- Avec g intérieur mini. = 390 mm : 13 mm (1,5 x g rouleau supérieur)
- Avec Ø intérieur mini. = 1300 mm : 16 mm (5 x Ø rouleau supérieur)

Toutes les capacités pour un matériau avec une limite de résistance de 24 kg/mm² (tôle en acier doux ST-37/42)

EQUIPEMENT STANDARD

- Cette machine est particulièrement adaptée aux tôles moyennes et fortes en acier, acier inoxydable pour la production de cylindres et de différentes pièces circulaires.
- Le rouleau supérieur est entraîné par un moteur hydraulique couplé à une boîte à engrenages planétaires (équipée d'un système de protection contre les surcharges).
- Les rouleaux latéraux sont fous.
- Le mouvement des rouleaux latéraux est exécuté à l'aide de vérins.
- Extraction aisée des viroles assurée par l'ouverture et la fermeture du palier et inclinaison du rouleau supérieur. Ces 2 mouvements sont commandés hydrauliquement.

GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel

- Mail gcc@groupegaronne.fr - Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse - Code NAF 4663Z

- Utilisation simple sur pupitre mobile.
- Châssis en acier lourd soudé, thermiquement stabilisé.
- Les rouleaux trempés par induction sont en acier au carbone à haute résistance, traités thermiquement et soumis à des essais non-destructifs. En cas d'exigences spéciales, ils peuvent être livrés avec un polissage de surface.
- Dispositif de roulage conique.
- Equilibrage hydraulique du parallélisme des rouleaux. Eléments hydrauliques : Diplomatic / Italie
- Dispositif d'urgence : barrière de sécurité autour de la machine et bouton d'urgence. Equipements électriques : Siemens ou Telemecanique
- Boîte à engrenages principale : Brevini Riduttori ou Trasmital-Bonfiglioli (Italie)
- Conçu conformément aux directives de sécurité CE (marquage CE).

SPECIFICATIONS TECHNIQUES

Structure portante en acier mécano soudé, largement dimensionnée. Les forces développées sont absorbées par la structure de la machine et les fondations ne reçoivent que le poids de celle-ci.

Pour un très grand nombre de modèles, cette conception élimine tout génie civil et assure un plan de travail à une hauteur optimum.

Le palier ouvrant qui reçoit les forces transmises par le rouleau supérieur, est extrêmement bien guidé, sans jeu, pour permettre à la rouleuse de travailler avec précision pendant de longues années.

- Pour présenter une flexion minimum, les rouleaux en acier forgé sont largement dimensionnés. Afin de compenser cette flexion, ils sont usinés avec une forme bombée. Pour répondre à un besoin spécifique, ce bombage est déterminé et usiné gracieusement.

Les rouleaux sont trempés superficiellement par induction sur une profondeur de 4 à 5 mm pour une dureté de 55 à 60 Ra.

- La réalisation de pièces coniques fermées ou très ouvertes est facilitée par
 - le bâti totalement dégagé.
 - la butée pour roulage conique, placée au centre des 2 rouleaux latéraux, qui freine et fait tourner le petit bout de cône afin que les génératrices se rencontrent toujours en 1 point.

- Les rouleaux latéraux sont tenus en leurs extrémités dans des blocs, avec patins auto-lubrifiant, qui coulissent dans de longues glissières usinées dans le bâti.

- L'extraction aisée des viroles est assurée par l'ouverture et la fermeture du palier et l'inclinaison du rouleau supérieur.

- Commandes de la machine regroupées sur un pupitre mobile monté sur roulettes.

AVANTAGES DES 4 ROULEAUX

- Une facilité d'exécution des viroles grâce à la tôle qui reste à l'horizontale lors du dégauchissage et en début de roulage.
- un serrage constant de la tôle entre les rouleaux centraux, qui ont le même sens de rotation, ce qui assure un entraînement optimal des tôles sans glissement.
- une largeur de rive non croquée (partie plate) minimale.
- le roulage de pièces coniques notablement simplifié, sans patinage.
- une utilisation simple par 1 seul opérateur avec une réduction des risques d'accident.
- la possibilité d'être équipée par une vraie commande numérique.
- le calibrage des viroles soudées : correction de l'effet "pomme" et de l'effet "poire".
- L'aptitude à planer les tôles

*Toutes les spécifications listées, fournies par le constructeur, sont à jour
mais susceptibles de changer.*



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel - Mail gcc@groupegaronne.fr - Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse - Code NAF 4663Z



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel - Mail gcc@groupegaronne.fr - Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse - Code NAF 4663Z



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel - Mail gcc@groupegaronne.fr - Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse - Code NAF 4663Z



GARONNE CONCASSAGE CRIBLAGE

605 chemin de Bordegrosse - Z.A. de Bordegrosse - 31220 MONDAVEZAN

0 806 802 202 Service gratuit
* prix appel - Mail gcc@groupegaronne.fr - Site www.groupegaronne.fr

Siret 508 943 685 00034 RCS Toulouse - Code NAF 4663Z