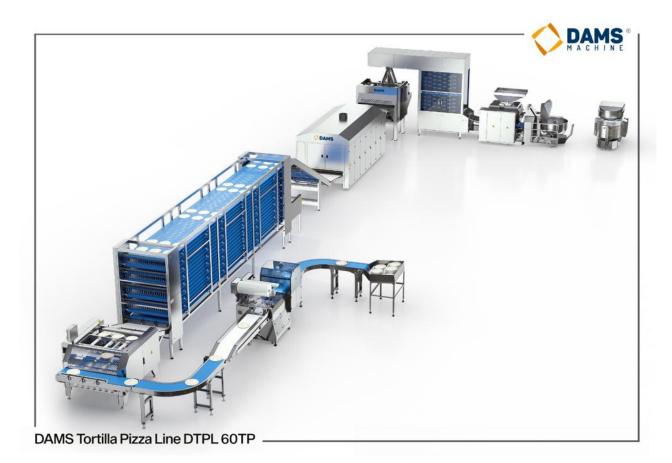


## DAMS LIGNE PRODUCTION DE TORTILLAS : 6.000 PCS / HEURE







## **SPÉCIFICATIONS GÉNÉRALES:**

Capacité	6.000 pcs/ heur	Dimension de presse	750mm x 1100mm
Diviseuse-Bouleuse	6 pcs	Four	3 étages
Repos Intermédiaire	10 min.	Compter et empiler	empile 6 à 20 pièces.
Capacité de presse	6pcs	Contrôle	PLC - Écran tactile
Diamètre des produits	18 – 30 cm	Précision	±2 (cm) / (gr)



## DAMS MACHINE D'EMBALLAGE (CONDITIONNEUSE AUTOMATIQUE)



- > Jusqu'à 40 emballages par minute
- Vitesse et longueur d'emballage réglables
- L'unité d'emballage est contrôlée par un servomoteur.
- L'automate est contrôlé depuis l'écran.
- Tous les paramètres, l'état du produit, les performances, les erreurs et les avertissements sont surveillés à partir de cet écran.
- Lors du conditionnement, il s'arrête automatiquement lorsqu'il ne détecte pas le produit et évite le gaspillage des emballages vides.
- Grâce à la photocellule à commande ponctuelle, il n'y a pas de perte de colis.

Cordialement,



DAMS
Partout dans le monde
Offre que la perfection

