

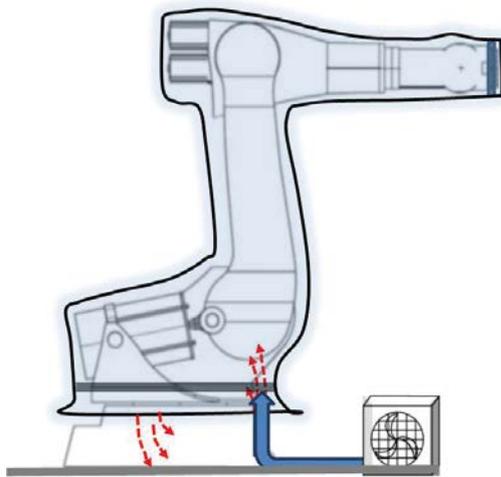


DIVERS

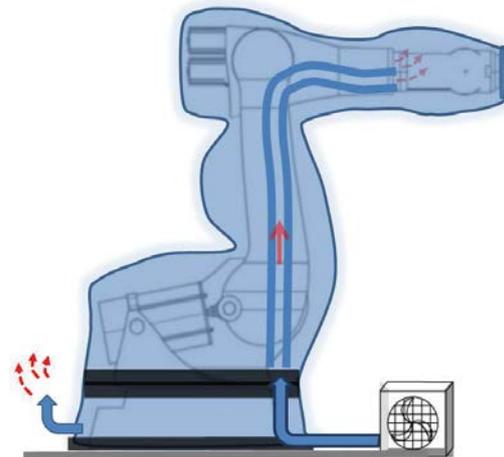
Solution de ventilation

SOLUTION

Ouverte ventilée



Fermée pressurisable



< 2 mbar

RÉGULATION TEMPÉRATURE

Oui

Oui

RÉGULATION PRESSION

Non

Limiter la pression maxi.

L'installation est dimensionnée pour chaque client (par calcul).

Anti-condensation



Management System
ISO 9001:2015



www.tuv.com
ID 1100017006

VENTILATION PRESSURISATION | Solution de ventilation

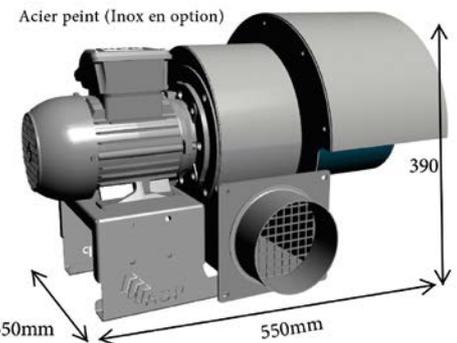
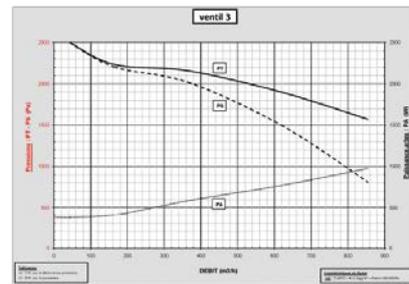
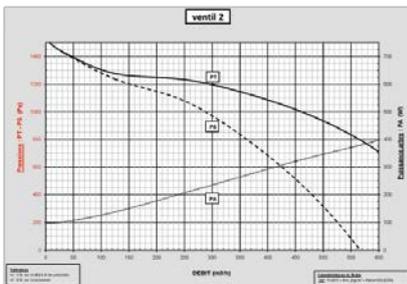
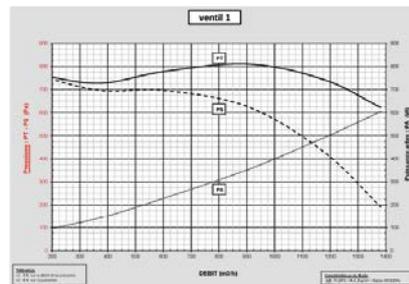
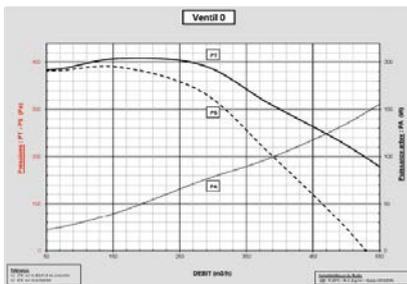
Le ventilateur fournit une circulation d'air permanente qui maintient le robot au sec.
Le volume d'air est renouvelé empêchant l'humidité de condenser à l'intérieur de la housse.



GROUPE DE VENTILATION | Développé pour les housses robots

4 versions

| Q (m³/h) | PT (pression statique) | Ventil 0 | Ventil 1 | Ventil 2 | Ventil 3 |
|----------|------------------------|----------|----------|----------|----------|
| 280 | 390 | X | | | |
| 900 | 800 | | X | | |
| 450 | 1 000 | | | X | |
| 620 | 1 900 | | | | X |



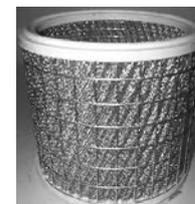
Acier peint (Inox en option)

Moteur classe F, IP55,
50 Hz 230/400v triphasé

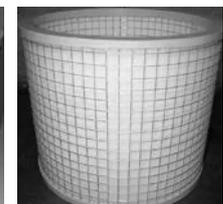
Option

- 10/ Encrassement filtres
- 20/ Variateur fréquence + Capteur pression
- 30/ Variateur fréquence + Capteur de T°
- 40/ Encrassement filtre + Variateur fréquence + Capteur de pression
- 50/ Encrassement filtre + Variateur fréquence + Capteur de T°
- 60/ ATEX
- 70/ ATEX + Variateur fréquence + Capteur pression
- 80/ ATEX + Encrassement filtres + Var.fréquence + Capteur pression

Avec filtre



Huile



poussière