

Bonnes pratiques

Pesage précis de métal fondu



Minebea Intec India l'emporte sur ses concurrents et conçoit un système de pesage mobile de capacité élevée pour BSP, leader indien de la production d'acier.

Faits essentiels

À l'usine Bhilai Steel Plant (BSP), des milliers de tonnes de métal fondu sont pesés chaque jour, avant d'être transférés des hauts fourneaux vers les différentes zones de transformation, sur des wagons-poches. Lorsque BSP a décidé d'accroître sa production, l'entreprise a cherché une solution de pesage supplémentaire alliant rapidité et fiabilité pour maintenir la rentabilité du flux de production.

Application

Minebea Intec a construit deux plateformes de pesage pour les wagons-torpilles, avec 24 capteurs de pesage et une capacité de pesage de 400 tonnes pour chaque plateforme.

Produits

- Capteur de compression de précision PR 6201/15N
- Kits de montage, conçus pour le capteur de pesage PR 6201

Avantage client

Capteurs de compression

- Capacité de surcharge allant jusqu'à 200 %
- Température ambiante allant jusqu'à 95 °C
- Classification IP69 pour des conditions ambiantes extrêmes

Kits de montage

- Conformité à la norme EN 1090
- Aucune maintenance nécessaire

Client

Bhilai Steel Plant (BSP) est l'un des principaux fabricants de rails, plaques et constructions en acier. Située dans l'État indien de Chhattisgarh, l'usine présente une capacité de production d'acier de plus de trois millions de tonnes par an.



सेल SAIL

BHILAI

Objectifs du projet et mise en œuvre

BSP utilisait traditionnellement des wagons-poches pour transférer le fer fondu de la zone de production fer vers la zone de production d'acier. Dans des conditions normales, le temps que passe le métal fondu dans le wagon est très court, tout en parcourant une distance généralement inférieure à un kilomètre.

Lorsque le client a accru la capacité de production de l'usine, il a décidé d'utiliser un wagon-torpille supplémentaire pour transporter le métal fondu. Une nouvelle voie parallèle à l'ancienne a donc été nécessaire, ainsi qu'une plateforme de pesage adaptée pour la capacité accrue du wagon.

Lorsque Minebea Intec India s'est engagée sur le projet, l'une des principales exigences du client a été de garder l'ancienne voie intacte pendant les travaux d'excavation et de construc-

tion de la nouvelle voie. Il s'agissait-là d'un vrai défi, notamment parce que les deux voies étaient très proches l'une de l'autre. Par ailleurs, Minebea Intec India a dû achever les travaux durant un temps d'arrêt de fonctionnement très court.

En collaboration avec ses partenaires pour les travaux de génie civil, l'équipe de conception Minebea Intec India a construit un mur de

sécurité pour protéger l'intégralité de la voie actuelle et achever le projet dans les délais impartis.

La construction de deux sections de pesage et plateformes de 400 tonnes chacune a constitué un véritable défi, car de nombreux ajustements ont été nécessaires pour aligner les systèmes mécaniques et électroniques pour atteindre la précision requise.

« L'installation et la mise en service des ponts-bascules pour wagons-torpilles présentaient des exigences élevées. Le projet a été achevé avec succès dans les délais prévus. »

R. K. Bakshi
Manager (PROJECTS-IATRS)

Contactez l'expert
contact.india@minebea-intec.com



Wagon-torpille sur le pont-basculé



Les kits de montage Minebea Intec ont été adaptés aux besoins spécifiques de l'application



Vous êtes intéressé(e) ?
Nous serons ravis de vous soumettre une offre !
Il vous suffit de nous envoyer un e-mail à
sales.hh@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hambourg, Allemagne
Téléphone +49.40.67960.303 | E-mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure