

Protect 200

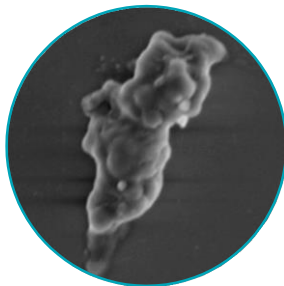
Powered by

NanoStrike
technology

Conçu pour la dés-infection continue de l'air et le contrôle des odeurs dans les petits espaces intérieurs, le Novaerus Protect 200 utilise la technologie NanoStrike® muni d'un ventilateur à vitesse unique. L'appareil peut être monté sur le mur ou placé sur n'importe quelle surface et se branche sur n'importe quelle prise.



Bactérie saine



Bactérie post-traitement NanoStrike

Laboratoire: NASA-Ames Research Center Laboratory

Adresse: Moffett Field, Mountain View, CA, Etats-Unis

Date: February 2016

Produit Testé: NV200

Volume Traité: .51 m³



Les bactéries ont subi une distorsion physique à des degrés divers, entraînant la déformation de la structure bactérienne. Le champ électromagnétique autour de la bobine [NanoStrike] DBD a causé de graves dommages à la structure cellulaire, ce qui a probablement entraîné une fuite de matériaux cellulaires vitaux. Les expériences de reculture bactérienne confirment l'inactivation d'E. coli en suspension dans l'air lors du traitement par [NanoStrike] DBD.

Applications

- Espaces intérieurs
- Salles de bains
- Bureaux
- Chambres à coucher
- Chambres d'hôpitaux
- Salles de classes



Reception Desk



Office



Patient Room

Spécifications Protect 200

À monter sur un mur ou à placer sur une surface. Fourni avec cordon d'alimentation de 2 m

CONNEXIONS ELECTRIQUES

1 Phase, 220-240 VAC, 50-60 Hz, Fusible 250 VAC, 3 Amps

PUISSANCE NOMINALE

Maximum 19W

CONSTRUCTION + COULEUR

Boîtier en métal fabriqué de précision dans une finition blanche de manteau de poudre antibactérienne

DIMENSIONS + POIDS

28.3 cm (h) x 13.2 cm (w) x 10.8 cm (d)
3.4kg

CONNEXION ELECTRIQUE

Équipé d'un interrupteur. Protégé par un fusible, avec un cordon d'alimentation surmoulé avec prise de terre

DEBIT D'AIR

80 m³/hr

NIVEAU SONORE

35 dB

CONDITIONS D'UTILISATION

10-35°C, 10-75% Humidité Relative, 2000m

CONDITIONS DE LIVRAISON/STOCKAGE

5°C-50°C, Maximum 95% Humidité Relative

QUALITE + SECURITE

Fabriqué conformément aux normes ISO 9001, ISO 14001 et OHSAS 18001

IEC 61010

IEC 60601-1-2, Fourth Edition

CE Mark

Fonctionnement du Protect 200



1. L'air intérieur contaminé est tiré dans l'appareil par un ventilateur interne.

2. Une bobine de plasma NanoStrike fournit une attaque mortelle, compose de multiples processus simultanés d'inactivation, qui travaillent à détruire rapidement les agents pathogènes aéroportés.

3. L'air sain et exempt de contaminants est retourné dans la pièce.