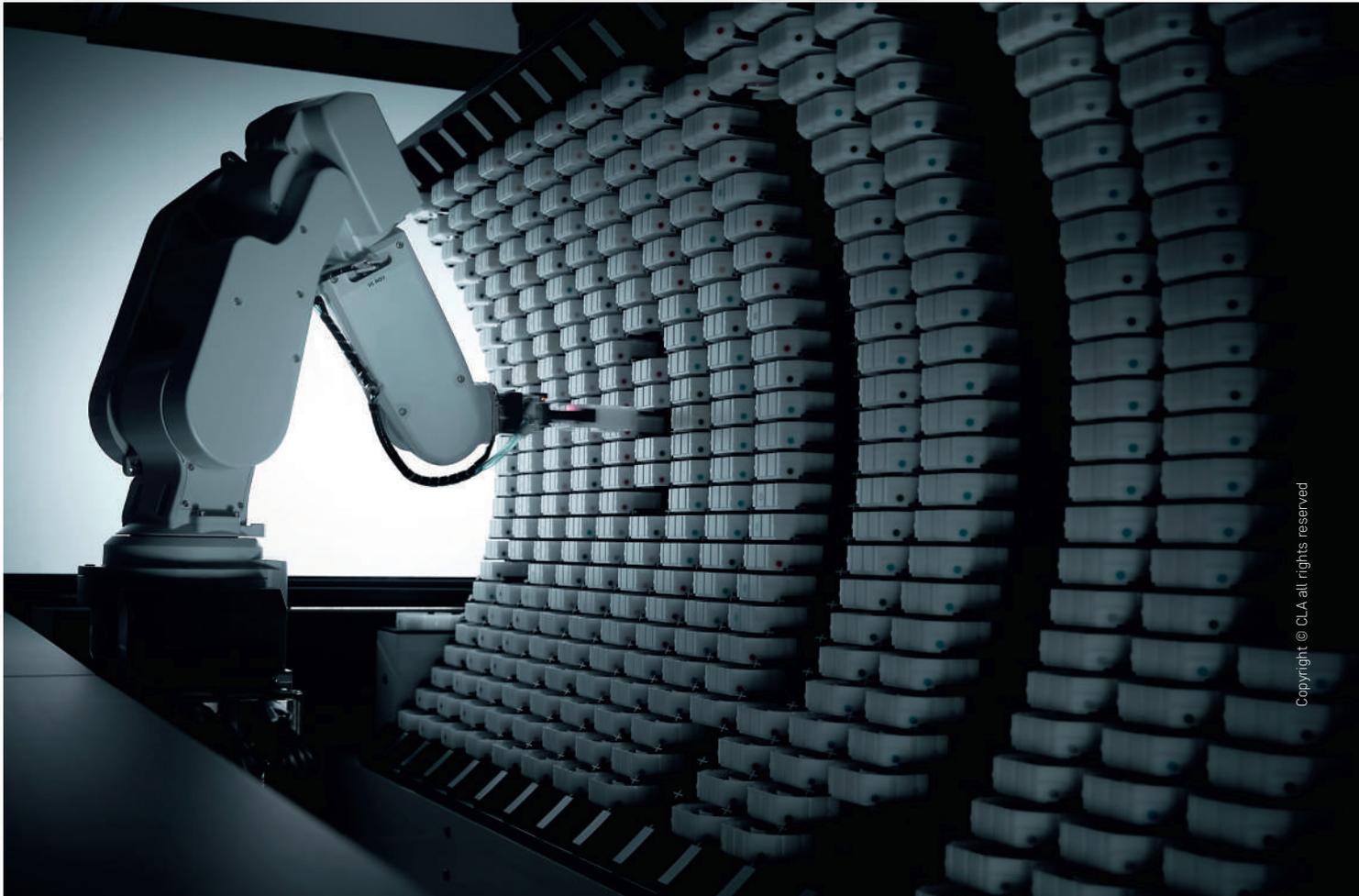


CLA *chronométrie*®

Cellules chronométriques multicalibres



Photographie: ©Hublot

Copyright © CLA all rights reserved



Votre cellule de contrôle et de réglage
des performances chronométriques de
mouvements et de montres



Pour les mesures chronométriques de mouvements mécaniques ou de montres, CLAchronométrie garantit la livraison d'un produit de qualité parce qu'elle assure le contrôle automatique des performances du produit et en conserve la traçabilité

Proposé en cellule de contrôle autonome ou intégré à une ligne de production	Stockages à plat ou en position	Contrôle de lanternage	Etablis de décottage intégrés ou non
Technologie RFID	Supervision et interconnexion des données grâce à l'OMSviewer	Contrôle diurne par vision	Armage et remontage automatique
Simulation de porté	Activation et contrôle des fonctions	Contrôle de l'étanchéité	Génération de certificats de mesure
Contrôle 0h-24h et réserve de marche	Mise à l'heure	Contrôle de la synchronisation du chronographe	

La cellule de chronométrie CLA multicalibres permet de contrôler et régler les performances d'un mouvement mécanique horloger ou d'une montre.

Les tests intégrés peuvent dépendre du type de produit à contrôler mais sont généralement composés des opérations de mesure de marche, repère et amplitude à 0h et 24h ainsi que du contrôle de réserve de marche. Des opérations supplémentaires peuvent y être ajoutées, par exemple: la lecture diurne par vision du numéro consécutif, le contrôle du lanternage ou encore l'activation et le contrôle des fonctions de la montre.

Des établis de décottage peuvent être liés à la cellule pour les retouches en Ligne SMS suivant le modèle de production choisi.

PRINCIPE DE FONCTIONNEMENT

La cellule est composée d'une unité robotique qui permet la manipulation des pièces entre les différents processus automatiques.

Les pièces à traiter sont chargées dans la cellule de chronométrie dans des magasins. Dès lors, le traitement des pièces se fait individuellement, avec la technologie RFID.

L'unité robotique vient chercher les pièces à contrôler et les dépose sur la première opération de la gamme à réaliser, généralement le remontage. Il peut se faire par la tige ou par la masse avec respectivement le CLAarmage ou CLAreontage. Les pièces étant identifiées individuellement, leurs temps de remontage peuvent être différents.

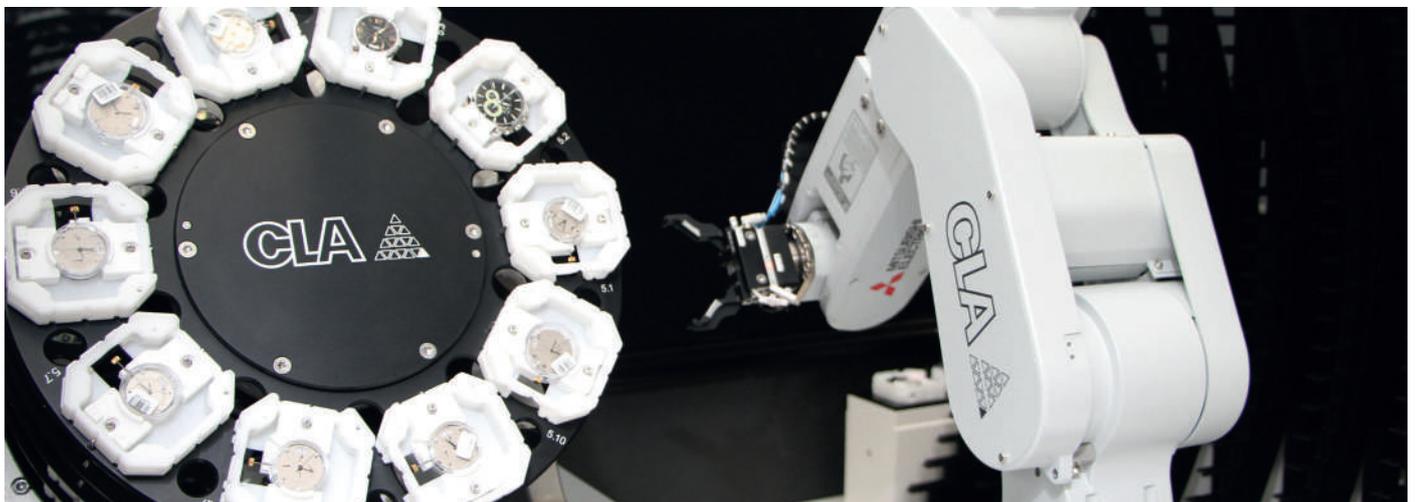
Une fois les pièces remontées, l'unité robotique va

déposer les pièces sur le processus de contrôle de la marche, repère et amplitude pour effectuer le contrôle à 0h. Le stockage 24h est réalisé au sein de l'équipement dans une bibliothèque prévue à cet effet. Une fois le temps écoulé, le robot dépose à nouveau les pièces sur le processus de contrôle pour effectuer le contrôle 24h.

Les pièces hors tolérances peuvent soit être isolées dans des magasins de tri prévus à cet effet soit être dirigées sur des établis de décottage reliés par le système de transport SMS.

Sur les établis de décottage, les informations pour la retouche s'affichent automatiquement.

Une fois les pièces retouchées, elles sont à nouveau validées par la cellule de chronométrie. La réserve de marche peut également être contrôlée de la même manière.



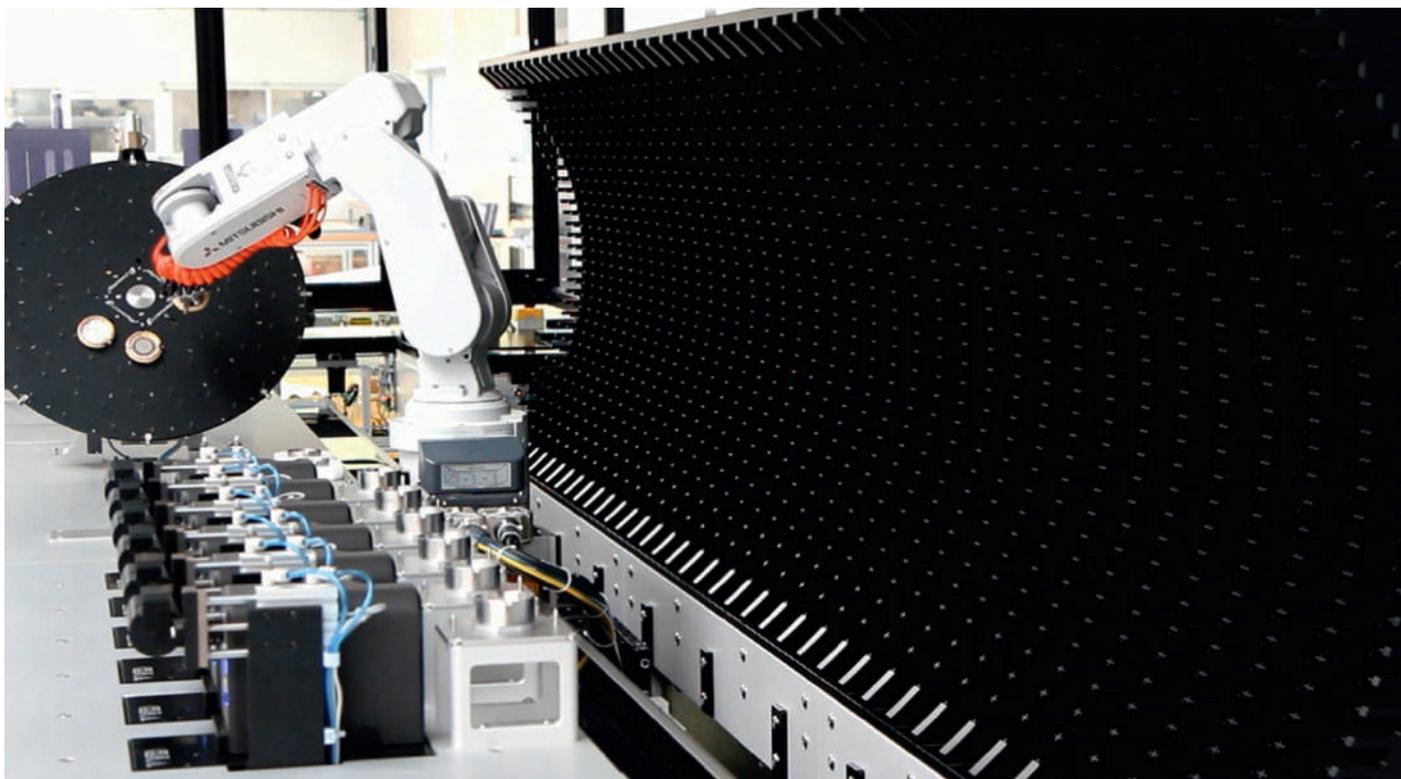
INTÉGRATION EN LIGNE DE PRODUCTION

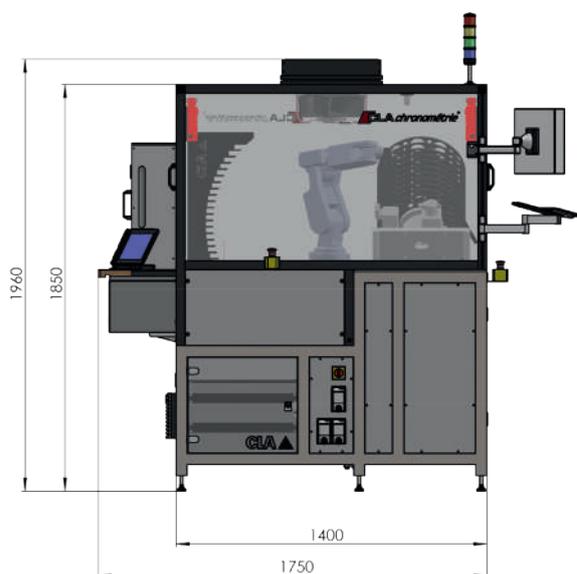
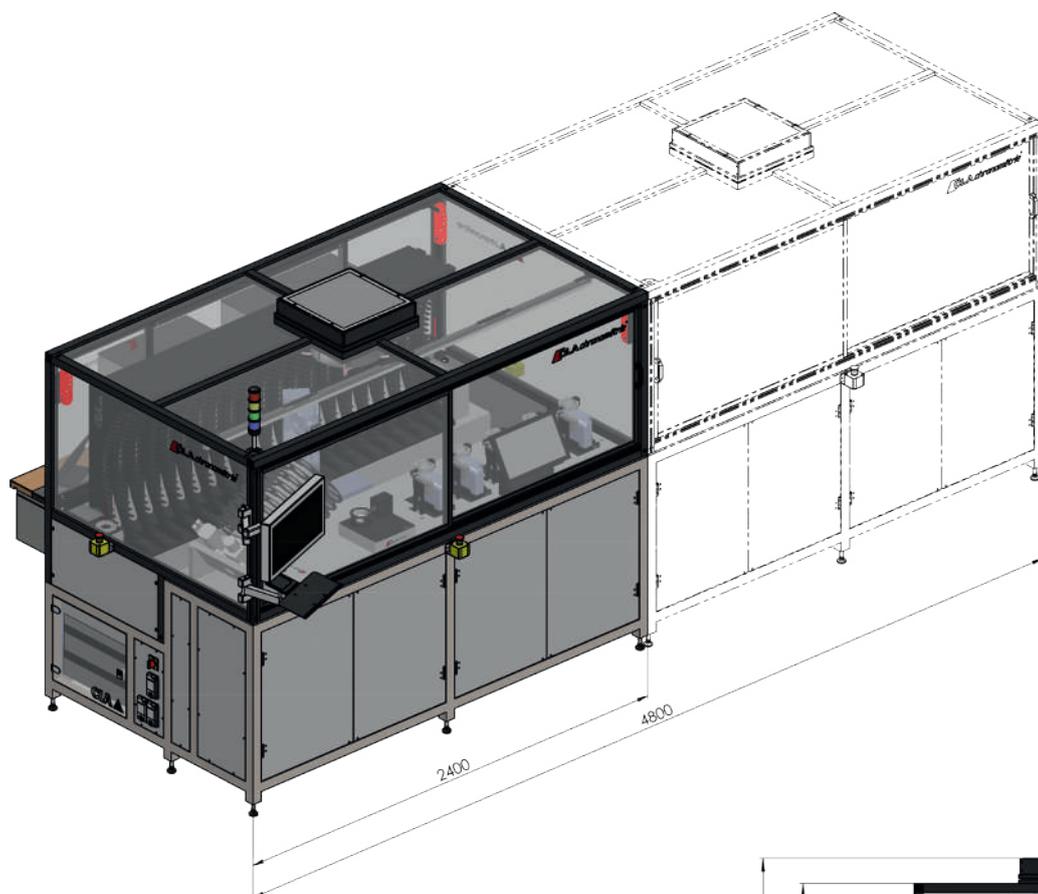
Les systèmes de transport SMS proposés par CLA sont composés d'éléments standards et modulaires permettant des configurations évolutives. Aussi, il est possible d'implanter des îlots de production indépendants, supervisés et reliés logiquement par le logiciel OMS.

Ces îlots peuvent, au besoin, être accouplés ultérieurement pour former une seule Ligne SMS. La cellule de chronométrie peut y être intégrée pour réaliser le contrôle et le réglage, directement dans le flux d'assemblage.

OBJECT MANAGEMENT SOFTWARE OMS®

La cellule de chronométrie est gérée par le logiciel OMS qui permet la gestion des gammes opératoires. Grâce à l'identification individuelle de chaque pièce, le système est à même de gérer plusieurs types de pièces simultanément et d'en garantir le suivi ainsi que l'historique de production. La traçabilité de votre production est assurée. De plus, l'OMSviewer vous permet de relever des données de production ainsi que de vérifier l'état de la cellule de chronométrie, mais aussi de générer des rapports de tests personnalisés ou des certificats au format carte de crédit.





Pour les entreprises du domaine horloger, médical et microtechnique, CLA est un fournisseur de solutions d'assemblage complexe de pièces et de mesure de microcouples d'avant-garde parce qu'elle réalise des équipements Swiss made, flexibles, évolutifs et connectés qui assurent la traçabilité complète des données de production.

Plus d'infos sur notre site internet www.cla.ch

CLA Clinical Laboratory Automation SA
Route de la Communance 49
CH-2800 Delémont
Tél. +41 (0)32 421 44 90
Fax. +41 (0)32 421 44 91
ventes@cla.ch