

Réf : GESMATIKCONSOL

Contrôle les distributeurs GESMATIK HELIX et les casiers BOX.

Points forts

- Système fiable, de grande capacité, modulaire et robuste.
- Économies de consommation :
- Gestion de la consommation
- Économies dans les processus
- Gestion des alertes de rupture de stock
- Accès aux produits 24h/24 - 365 jours par an
- Plus de temps perdu par le gestionnaire

DESCRIPTION

La console de commande GESMATIK peut contrôler un ou plusieurs distributeurs automatiques (HELIX) et modules de casiers intelligents (BOX). La console de commande permet également d'avoir un contrôle total sur site et à distance sur l'activité de tous les distributeurs et modules de casiers GESMATIK.

Les produits les plus communs gérés par les consoles GESMATIK incluent des équipements de protection individuelle, outils, matériels de bureau et produits sanitaires, utilisés dans les entreprises, usines, bureaux, hôpitaux, institutions publiques ...

Le logiciel intégré à la console GESMATIK permet de savoir quand, par qui et quel produit a été fourni par la machine. De même, le fournisseur de consommables est également connecté à la machine de sorte qu'il sait quand les produits doivent être rechargés, épargnant ainsi la commande de ces derniers.

La console de commande dispose de nombreux outils, permettant de configurer avec une grande facilité tous les modules de distribution de produits (sélection avec vis sans fin, spirales ou avec poussoir), fournissant ainsi une solution complète, modulable et personnalisée pour chaque entreprise.

Les clients accèdent à la console de commande par badge ou par un code, configuré en amont par l'administrateur de la console, offrant à la fois une simplicité d'utilisation et une traçabilité totale de la distribution des produits.

à partir de

3 997€ HT

FONCTIONNEMENT

Procédés clients :

1. Le client s'identifie sur la console avec son badge ou en saisissant son code d'accès, puis choisit le ou les produits dont il a besoin.
2. L'automate distribue les produits.
3. Le client récupère les produits dans le sas de sortie.

Procédés administrateur :

Configuration des produits :

1. L'administrateur renseigne les caractéristiques du produit et les seuils d'alerte de rupture de stock.
2. L'administrateur choisit un type de distribution (avec vis sans fin, spirales ou avec poussoirs).
3. L'administrateur remplit la sélection et procède au test de distribution.
4. Une fois validé par l'administrateur, le produit est disponible à la distribution.

Autres procédés administrateur :

1. Création des utilisateurs.
2. Création des droits des utilisateurs (accessibilité aux différents types de produits).
3. Création des seuils de rupture de stock.
4. Création et suivi des outils statistiques de consommation de produits.
5. Réalisations de diagnostics de maintenance à distance.

Réf : GESMATIKCONSOL

Contrôle les distributeurs GESMATIK HELIX et les casiers BOX.

CARACTERISTIQUES

GESMATIK - Console de commande intelligente :

La console de commande GESMATIK peut contrôler un ou plusieurs distributeurs automatiques (HELIX) et modules de casiers intelligents (BOX).

La console comprend :

- Un ordinateur industriel inclus.
- Une carte électronique.
- Le logiciel de gestion de produits GESMATIK.
- Un modem 3 G (optionnel).
- Une boîte de récupération de crochets (optionnel).
- Une carte SIM (fourni par GSI) permettant d'avoir un contrôle à distance du matériel et d'accéder aux fonctions d'historique des opérations et des statistiques (optionnel).

- Tension : 230 volts et 16 Ampères.
- Dimensions extérieures (mm) : (L)250 x (P)400 x (H)600.
- Fabrication européenne (Espagne).
- Poids net : 19,1 Kg.

