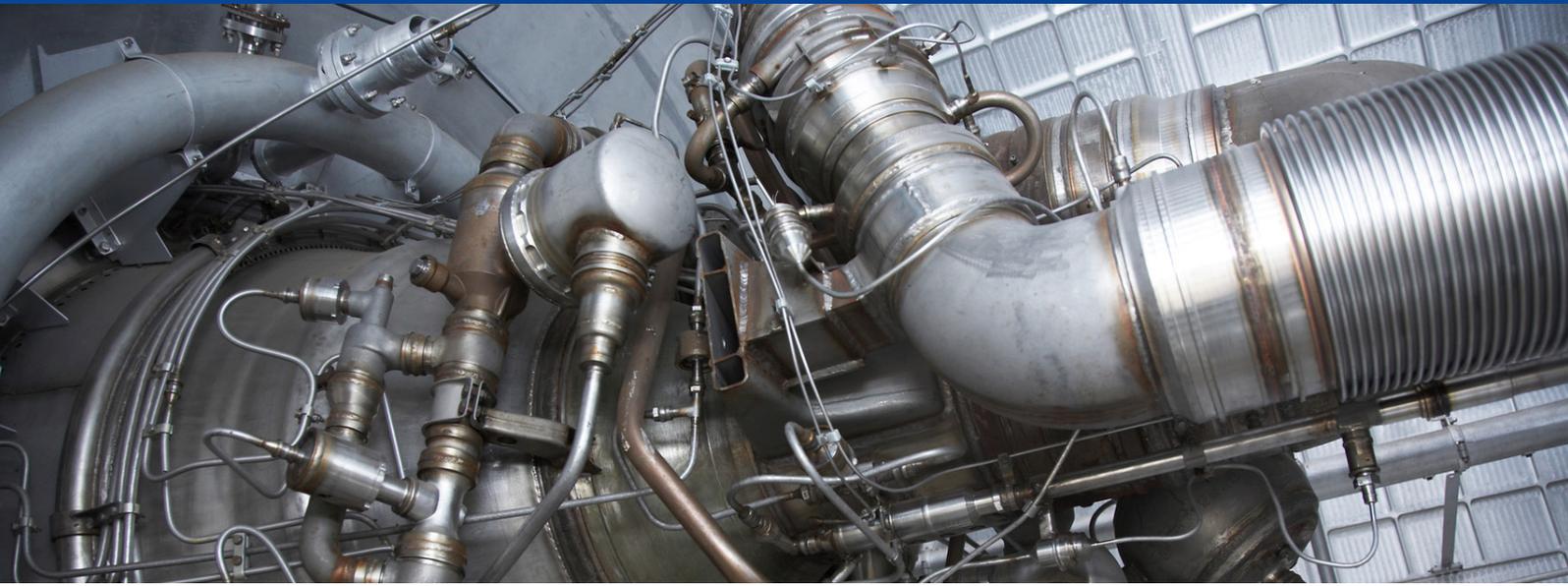


Bonnes pratiques

# Garantir la conformité ATEX pour un leader du secteur de l'aérospatial



*Avio, leader dans le développement de propulseurs pour le secteur de l'aérospatial, a choisi Minebea Intec pour s'assurer que son instrumentation de dosage manuel est conforme aux nouvelles normes ATEX.*

## Données essentielles

L'équipement de dosage manuel d'Avio doit se conformer à la directive européenne ATEX afin de fonctionner dans les environnements explosifs. Lors de la mise à jour des normes ATEX, Minebea Intec en a profité pour proposer des pièces innovantes pour son système de dosage manuel.

## Application

Minebea Intec a fourni deux balances à plateforme et des indicateurs de pesage certifiés ATEX, ainsi qu'un contrôleur supplémentaire pour la zone sécurisée, actionné par une solution logicielle sur mesure personnalisée.

## Produits

- Plateformes de pesée Combics®
- Afficheurs à distance PR 5110
- Contrôleur de pesage Maxxis 5
- Interfaces PR 1625/PR 1626

## Avantages pour le client

- Conformité aux nouvelles normes ATEX
- Résolutions de 15 000 d et 30 000 d
- Étendues de pesée de 3 000 kg/200 g et 60 kg/2 g
- Connectivité élevée avec les systèmes existants

## Client

L'Italien Avio est leader dans la production de systèmes et composants de propulsion destinés aux avions civils et militaires, et compte 5 200 collaborateurs dans le monde. Dans le secteur de l'aérospatial, Avio est la plus grande entreprise européenne de lancement de satellites civils et contribue au programme Ariane Space.



## Objectif et mise en œuvre du projet

En tant que producteur de propulseurs pour le secteur de l'aérospatial, Avio doit se conformer aux normes de santé et de sécurité ATEX pour les équipements électriques et mécaniques fonctionnant dans des environnements explosifs. La directive ATEX propose une classification détaillée en fonction des risques pour les espaces de travail et couvre les explosions provenant de gaz et poussières solides.

Suite à un audit de routine interne, Avio a découvert que l'instrumentation de dosage manuel actuellement utilisée n'était plus conforme aux dernières exigences.

Avio avait déjà travaillé avec Minebea Intec pour la fourniture d'un système de mélange pour le carburant des fusées. La société a donc de nouveau fait appel à Minebea Intec, ainsi qu'à d'autres fournisseurs, pour une solution de pesage adaptée à la zone 1 ATEX, l'espace de travail présentant le second plus grand risque d'explosions.

Minebea Intec a été choisie pour sa capacité à fournir non seulement le nouvel équipement mais surtout une solution complète à la fois matérielle et logicielle.

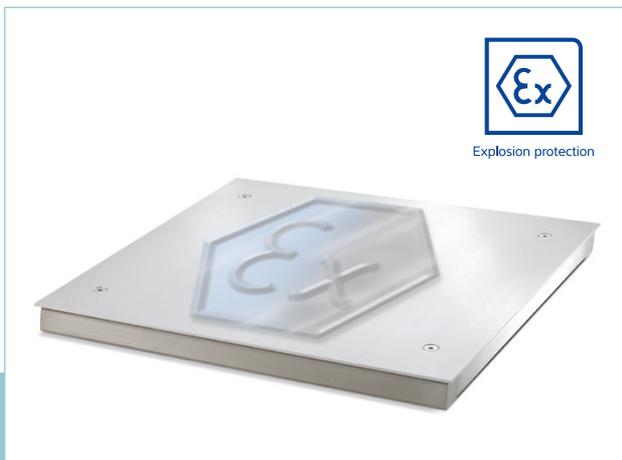
L'équipement certifié ATEX comprenait deux plateformes de pesée Combics® d'une résolution de 15 000 d et 30 000 d, et avec des étendues de 3 000 kg/200 g et 60 kg/2 g, ainsi qu'un contrôleur de pesage Maxxis 5 programmable et deux afficheurs

à distance PR 5110 localisés montés sur panneau pour le processus de mélange. Pour ces unités, le personnel technique local de Minebea Intec a développé une solution logicielle

pour créer la base de données des recettes manuelles, exécuter la recette manuelle et permettre la saisie de très nombreuses données via un clavier standard. Ces données sont ensuite transmises au PC via une interface Profibus.

En outre, un autre terminal était nécessaire pour la zone sécurisée, afin de permettre aux utilisateurs d'interagir avec les bases de données des recettes manuelles, de se connecter par Ethernet à une imprimante et un PC et de stocker les rapports de dosage manuel. Dans la zone sécurisée, une armoire électronique a été fournie pour héberger les deux interfaces à sécurité intrinsèque PR 1625 et PR 1626.

Minebea Intec est allée au-delà du besoin immédiat du client de se conformer aux exigences actuelles de santé et de sécurité, en augmentant également la connectivité et l'efficacité des opérations de dosage manuel d'Avio.



Les plateformes de pesées Combics® certifiées ATEX offrent une vaste gamme de précisions et de capacités de pesage



Les options d'interface polyvalentes rendent le contrôleur de pesage Maxxis 5 compatible avec presque toutes les solutions de pesage



Intéressé(e) ?

Nous pouvons vous faire une offre ! Il suffit de nous envoyer un e-mail à [sales.industry@minebea-intec.com](mailto:sales.industry@minebea-intec.com)

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany  
Phone +49.40.67960.303 | Email [info@minebea-intec.com](mailto:info@minebea-intec.com)



[www.minebea-intec.com](http://www.minebea-intec.com)



**Minebea**  
**intec**  
The true measure