

VS1000

Machine de vissage automatique

Principe de fonctionnement du poste de vissage pour le flacon cylindrique avec une pompe à visser à une cadence de 1200 à 1400 bouchons/heure.

Le bouchon ou la pompe sont posés manuellement par un opérateur avec un prévisage puis sont vissés automatiquement par la visseuse.



La VS1000 est une boucheuse automatique équipée de :

- Châssis Structure en tube inox et panneaux en tôle inox Satiné avec carters, portes et bac de réception des fluides.
- Un convoyeur motorisé 2000 mm en inox.
- 1 coffret électrique.
- 2 vérins de cadencage des flacons et 2 cellules de détection (flacons et bouchons).
- 2 broches de vissage électriques avec ajustement possible de la vitesse / accélération.
- Vissage par 2 courroies revêtues de gomme pour une meilleure transmission du couple.
- Dispositif d'accompagnement de la tête de vissage vers le bas.
- Réglage en hauteur par moteur électrique avec commande depuis l'écran tactile.
- Machine aux normes CE.

- Un système d'alimentation automatique des produits (table d'alimentation cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).
- Une augmentation de la largeur du convoyeur (114 mm).
- Une visseuse VS500.
- Une station d'enfonçage.
- Un système de réception automatique des produits en sortie de machine (table de réception cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).

Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !

Caractéristiques techniques VS1000

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	400 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1000 mm en largeur 2000 mm en hauteur 2000 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.

Focus technique n°1

BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

Focus technique n°2

ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

La sélection du poste et des options.

Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).

Un compteur journalier.

Focus technique n°3

VS500

Station vissage VS500 incluant :

- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies).
- Réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

Focus technique n°4

ENFONCEUR

Station enfonçage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons.
- Cellule contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage.
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon.

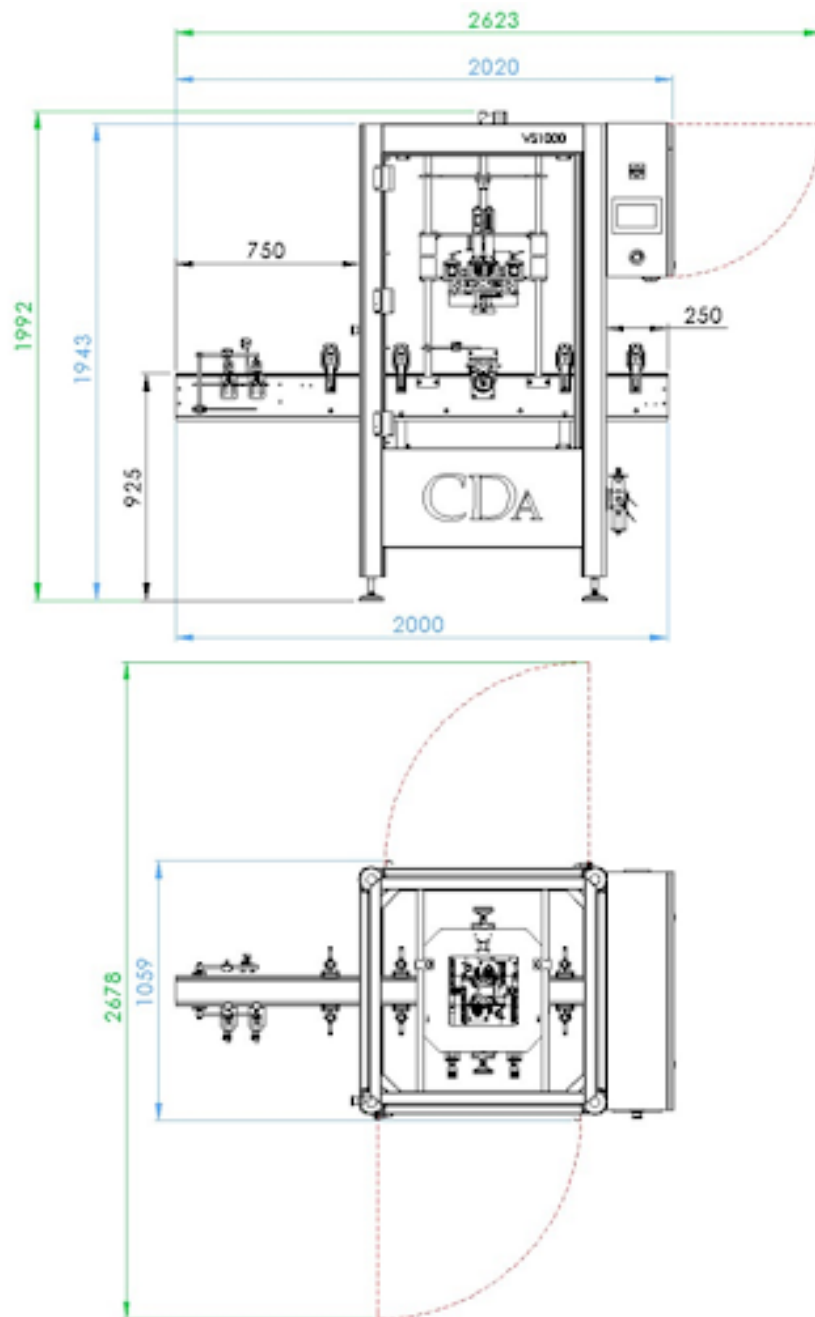
Focus technique n°5

TABLE D'ALIMENTATION / RÉCEPTION INDÉPENDANTE

Cette table est installée en entrée de ligne afin de déposer les flacons.

Table d'alimentation indépendante (Ø700mm / Ø1000mm). Elle est équipée :

- Cerclage en PEHD
- Un variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation
- Un guide (réglable) pour amener les produits vers l'entrée du convoyeur
- Cellule de bourrage



Les photos, tarifs et descriptions sont indicatifs et non contractuels.