

# VS1000

## Machine de vissage automatique

Principe de fonctionnement du poste de vissage pour le flacon cylindrique avec une pompe à visser à une cadence de 1200 à 1400 bouchons/heure.

Le bouchon ou la pompe sont posés manuellement par un opérateur avec un prévisage puis sont vissés automatiquement par la visseuse.



## La VS1000 est une boucheuse automatique équipée de :

- Châssis Structure en tube inox et panneaux en tôle inox Satiné avec carters, portes et bac de réception des fluides.
- Un convoyeur motorisé 2000 mm en inox.
- 1 coffret électrique.
- 2 vérins de cadencage des flacons et 2 cellules de détection (flacons et bouchons).
- 2 broches de vissage électriques avec ajustement possible de la vitesse / accélération.
- Vissage par 2 courroies revêtues de gomme pour une meilleure transmission du couple.
- Dispositif d'accompagnement de la tête de vissage vers le bas.
- Réglage en hauteur par moteur électrique avec commande depuis l'écran tactile.
- Machine aux normes CE.

- Un système d'alimentation automatique des produits (table d'alimentation cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).
- Une augmentation de la largeur du convoyeur (114 mm).
- Une visseuse VS500.
- Une station d'enfonçage.
- Un système de réception automatique des produits en sortie de machine (table de réception cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).

*Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !*

## Caractéristiques techniques VS1000

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	400 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	1000 mm en largeur 2000 mm en hauteur 2000 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
TEMPÉRATURE IDÉALE DE FONCTIONNEMENT	de 10°C à 30°C

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

### BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

La sélection du poste et des options.

Le réglage des temporisations (sortie d'étiquette, espacement).

Un compteur journalier.

## Focus technique n°3

### VS500

Station vissage VS500 incluant :

- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détention et d'arrêt des pots sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation.
- Vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies).
- Réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

## Focus technique n°4

### ENFONCEUR

Station enfonçage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons.
- Cellule contrôle présence bouchon.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage.
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon.

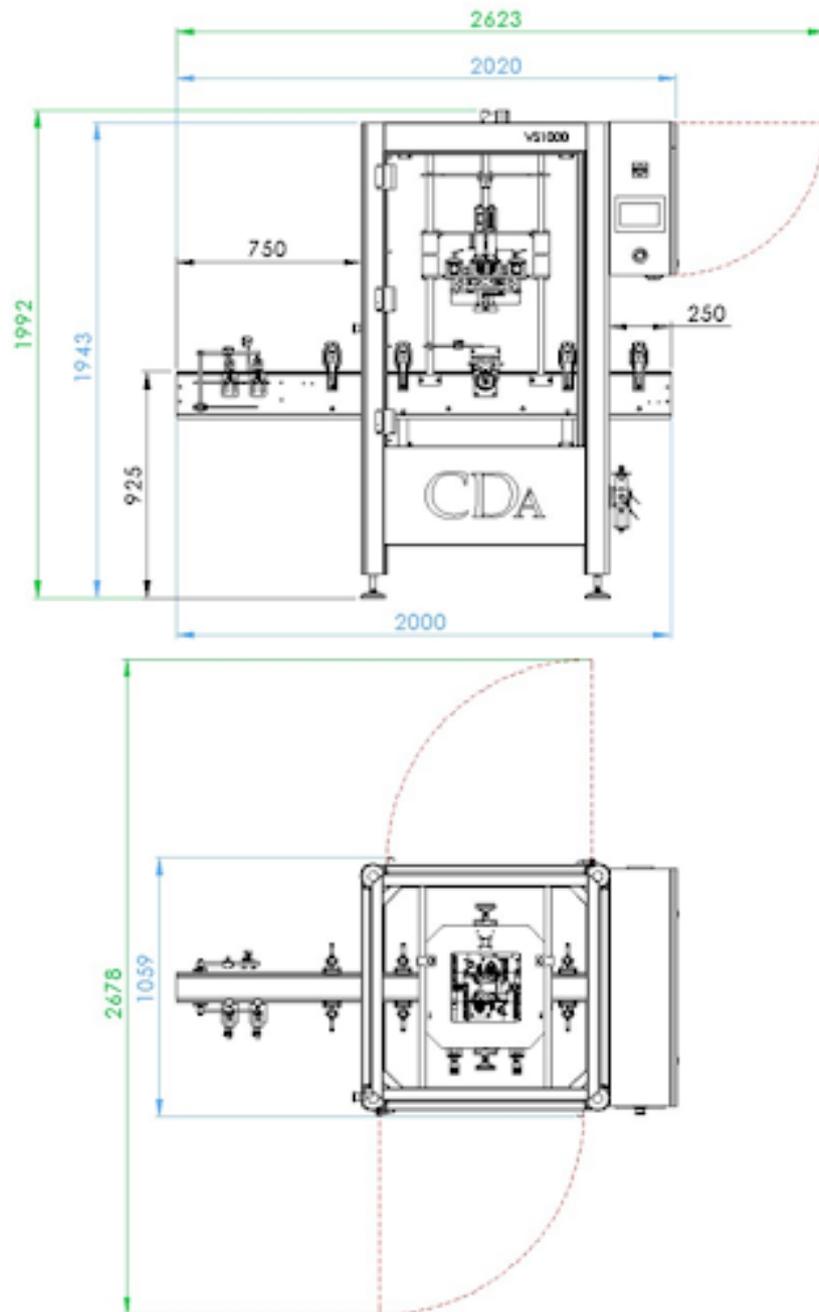
## Focus technique n°5

### TABLE D'ALIMENTATION / RÉCEPTION INDÉPENDANTE

Cette table est installée en entrée de ligne afin de déposer les flacons.

Table d'alimentation indépendante (Ø700mm / Ø1000mm). Elle est équipée :

- Cerclage en PEHD
- Un variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation
- Un guide (réglable) pour amener les produits vers l'entrée du convoyeur
- Cellule de bourrage



Les photos, tarifs et descriptions sont indicatifs et non contractuels.