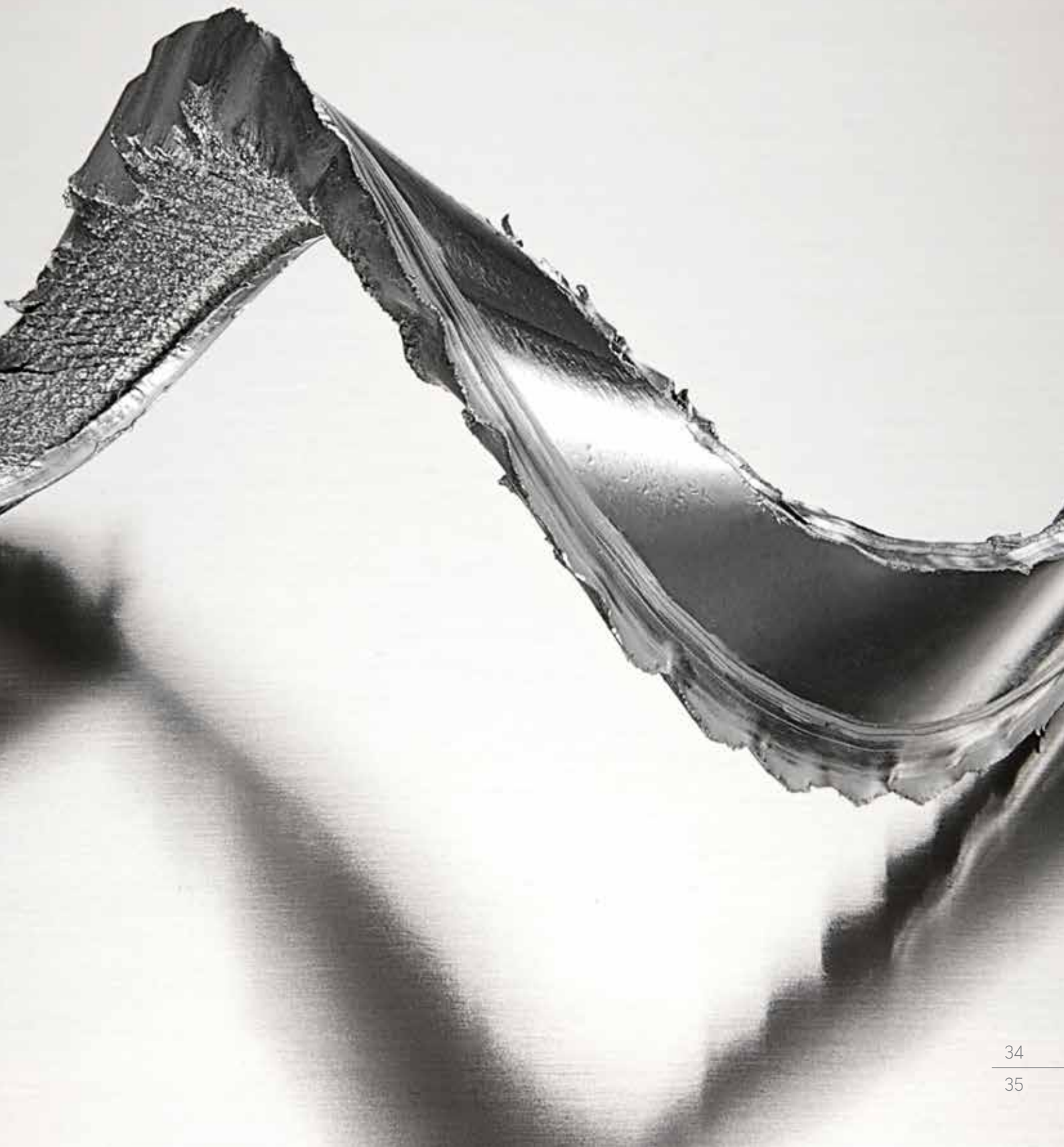


03

Les caractéristiques techniques . C 42





03.1

Les caractéristiques techniques . C 42

Zone de travail	Courses	Axe X	800 mm
	Courses	Axe Y	800 mm
	Courses	Axe Z	550 mm
	Avances rapides linéaires (dynamiques)	X-Y-Z	45 - 45 - 40 m/min (60 - 60 - 60 m/min)
	Accélération linéaire (dynamique)	X-Y-Z	6 (10) m/s ²
	Force d'avance linéaire	X-Y-Z	8500 N
	Ouverture verticale		700 mm
	Diamètre max. de la pièce		Ø 800 mm
	Hauteur max. de la pièce		560 mm
	Cercle de collision (axe A) en position 0°		Ø 990 mm
Entraînement de broche principale	Vitesse de rotation	15000 tr/min	HSK A 63 ○
	Puissance/couple	20% DE	31 kW / 194 Nm
	Vitesse de rotation	15000 tr/min	HSK T 63 ○
	Puissance/couple	20% DE	31 kW / 194 Nm
	Vitesse de rotation	16000 tr/min	SK 40 ●
	Puissance/couple	20% DE	42 kW / 148 Nm
	Vitesse de rotation	20000 tr/min	HSK A 63 / HSK T 63 ○
	Puissance/couple	20% DE	42 kW / 148 Nm
Vitesse de rotation	25000 tr/min	HSK A 63 ○	
Puissance/couple	20% DE	31 kW / 98 Nm	
Vitesse de rotation	42000 tr/min	HSK E 40 ○	
Puissance/couple	20% DE	35 kW / 17,5 Nm	
Vitesse de rotation (variante MT)	15000 tr/min	HSK A 63 ○	
Puissance/couple	20% DE	31 kW / 194 Nm	
Vitesse de rotation (variante MT)	18000 tr/min	HSK A 63 / HSK T 63 ●	
Puissance/couple	20% DE	42 kW / 148 Nm	
Commande	Heidenhain		TNC 640 / TNC7 ●
	Siemens		Sinumerik 840 D sl ○
Changeur d'outils (Pickup)	Interface	SK 40 / HSK A/T 63 ●	HSK E 40 ○
	Postes de magasin	42 postes	42 postes
	Temps de changement copeau à copeau*	env. 4,5 s	env. 4,5 s
	Longueur max. de l'outil	300 mm	300 mm
	Diamètre max. de l'outil	Ø 80 mm	Ø 80 mm
	en cas de postes adjacents libres	Ø 125 mm	Ø 125 mm
	Poids max. de l'outil	8 kg	2,5 kg
	Chargement max. du magasin	168 kg	105 kg

● De série

○ Disponible sur demande

**Extension de la capacité
des magasins d'outils**

Magasin supplémentaire ZM 50 (SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)	50 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire ZM 88 (SK 40 / HSK A 63 / HSK T 63 / HSK E 40)	88 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire simple ZM 216 (HSK A 63 / HSK T 63)	216 postes supplémentaires	○
Magasin supplémentaire double ZM 528 (HSK A 63 / HSK T 63)	528 postes supplémentaires	○
Interface	SK 40 / HSK A/T 63	HSK E 40
Diamètre max. de l'outil en cas de postes adjacents libres	Ø 80 mm Ø 125 mm	Ø 80 mm Ø 125 mm
Poids max. de l'outil	8 kg	2,5 kg

Variantes de tables *

Table circulaire pivotante CN	Ø 440	Ø 440	Ø 800
Surface de serrage	Ø 440 mm	Ø 440 mm	Ø 800 x 630 mm
Plage de pivotement	+/- 130°	+/- 130°	+/- 130°
Type d'entraînement axe C	vis sans fin	couple	vis sans fin
Vitesse de rotation axe de pivotement A			
Entraînement unilatéral	25 tr/min	-	15 tr/min
Transmission tandem	-	55 tr/min	-
Vitesse de rotation axe rotatif C	30 tr/min	65 tr/min	25 tr/min
Capacité de charge max. de la table			
Entraînement unilatéral	450 kg	-	850 kg
Transmission tandem	-	450 kg	-
Rainures en T en parallèle	5 pièces / 14 H7 -	5 pièces / 14 H7	9 pièces / 14 H7
Plaques de serrage supplémentaires	920 x 490 mm	920 x 490 mm	-
Rainures en T en parallèle	7 pièces / 14 H7	7 pièces / 14 H7	-
Table circulaire pivotante CN	Ø 800	Variante MT	Table de serrage fixe
Surface de serrage	Ø 800 x 630 mm	Ø 750 mm	1050 x 805 mm
Plage de pivotement	+/- 130°	+/- 130°	-
Type d'entraînement axe C	couple	couple	-
Vitesse de rotation de l'axe de pivotement A			
Entraînement unilatéral	-	-	-
Transmission tandem	25 tr/min	25 tr/min	-
Vitesse de rotation axe rotatif C	65 tr/min	800 tr/min	-
Capacité de charge max. de la table			2000 kg
Entraînement unilatéral	-	-	-
Transmission tandem fraisage	1400 kg	1400 kg	-
Transmission tandem tournage	-	700 kg	-
Rainures en T parallèles	9 pièces / 14 H7	-	12 pièces / 14 H7
Rainures en T en étoile	-	16 pièces / 14 H7	-
Plaques de serrage supplémentaires	-	-	-
Rainures en T en parallèle	-	-	-

*toutes les tables sont disponibles sur demande

Incertitude de position	A dans l'axe X-Y-Z selon ISO 230-2 (déterminée à une température ambiante constante de 20 °C +/-1 °C. Nos produits sont soumis au droit d'exportation allemand et requièrent une autorisation, la précision pouvant être atteinte étant susceptible d'être inférieure/supérieure de 6 µm).	≤ 0,006 mm ●
Tiroir à copeaux	Tiroir à copeaux télescopique	●
Convoyeur à copeaux	Convoyeur à raclettes	○
	Transporteur à bande modulaire	Advanced / Advanced 250 ○
	Hauteur d'éjection	min. 940 mm
	Chariot à copeaux	450 l ○
Arrosage réfrigérant externe	Capacité du réservoir de réfrigérant	380 l ●
Arrosage par le centre avec filtre à bande	Capacité du réservoir de base	80 l ○
	Capacité du réservoir de réfrigérant lubrifiant	1100 l à 80 bar / 570 l à 40 bar
	Pression (réglable jusqu'à)	max. 40 bar / 27 l/min max. 80 bar / 22 l/min
	Raccordement au réseau (APC)	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée (APC) sans régulateur de température	jusqu'à 16,5 kVA
	avec régulateur de température	jusqu'à 22,5 kVA
Système hydraulique	Pression de service	120 bar ●
Lubrification centrale	Lubrification à quantité minimale	●
Puissance d'alimentation (machine)	Raccordement au réseau	400 V / 50/60 Hz
	Puissance absorbée C 42	jusqu'à 53 kVA
	Puissance absorbée C 42 MT	jusqu'à 57 kVA
	Air comprimé	6 bar
Poids	(modèle standard sans options, pièces d'assemblage, pièces et réfrigérant)	env. 13,5 t

- De série
- Disponible sur demande

