

Kjellberg[®]
FINSTERWALDE

Soudage

Protection anti-usure

Ingénierie

DÉCOUPE PLASMA

SMART
FOCUS



Smart Focus Pure Energy

Smart Focus 130, 200, 300, 400 

Découpage plasma entre 1 et 100 mm

Plasma cutting from 1 to 100 mm



kjellberg.de

Découpage plasma entre 1 et 100 mm Plasma Cutting from 1 to 100 mm



Avantages

- Qualité de découpe supérieure
- Vitesse de découpe élevée
- Dépouille minimale
- Facile à utiliser & à entretenir
- Frais par mètre de découpe diminués

Advantages

- Highest cutting quality
- High cutting speed
- High perpendicularity tolerance
- User-friendly & easy to service
- Low costs per cutting metre

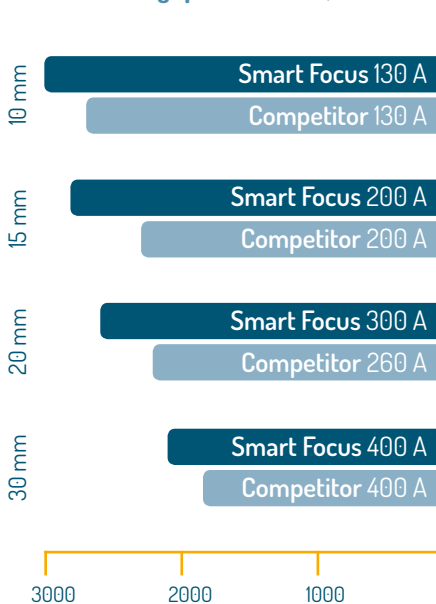
La découpe en qualité, simplifiée. ■■■■

Les générateurs de la série Smart Focus vous donnent des résultats de découpe excellents entre 1 et 100 mm . Avec un minimum en paramètres, des découpes de qualité sont obtenues sous des conditions difficiles. Aussi le marquage, la découpe en chanfrein, et la découpe immergée sont possibles avec les générateurs Smart Focus- made in Germany.

Simply good cutting

With just a few settings the compact plasma cutting units of the Smart Focus series achieve excellent results in the cutting range from 1 to 100 mm – even under most challenging conditions. The Smart Focus units can also be used for marking, bevel and underwater cutting – made in Germany.

Vitesse de découpe mm/min. acier doux
Cutting speed mm/min, mild steel



Technology Contour Cut

Tous les générateurs Smart Focus sont équipés de la technologie Contour Cut pour la découpe d'acier. Des petits contours, saignées très fines et des trous avec une relation 1:1 par rapport à l'épaisseur sont découpés avec une qualité supérieure. Contour Cut speed vous donne la possibilité de découper à une vitesse augmentée de 50%.

Contour Cut technology

All Smart Focus units are equipped with the Contour Cut technology for cutting mild steel: Small contours, narrow webs and holes with a diameter to material thickness ratio of 1:1 can be cut in excellent quality. Contour Cut Speed allows the cutting of contours with a speed that is up to 50 % faster.



Composants modernes Modern Components

Torches et contrôle des gaz - redéveloppement intelligent

Des consoles gaz d'une nouvelle génération, manuelles et automatiques, sont disponibles avec les machines de la série Smart Focus. Avec ces consoles gaz optimisées, des découpes d'une qualité supérieure et répétable sont réalisées. Aussi les torches PerCut 2000 et PerCut 4000 sont améliorées avec leurs découpe de précision et leurs vitesses de découpe. Le système de refroidissement unique de ces torches garantit une durée de vie augmentée des consommables et une consommation gaz diminuée et d'abord des coûts minimaux par mètre de découpe.

Torches & gas control - intelligent redevelopment

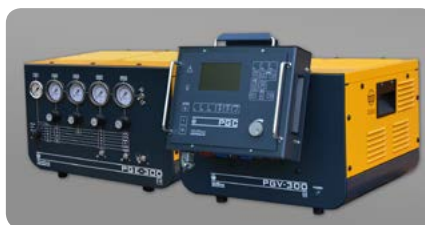
Newly developed gas supply units are available for the Smart Focus series, either manual or fully automated. With these the user achieves best cutting results with highest, reproducible quality. The new torches PerCut 2000 and PerCut 4000 have been improved as well. They provide precise cuts and highest cutting speeds. Their unique cooling system guarantees longest consumable life and reduces the gas consumption and costs per cutting metre.



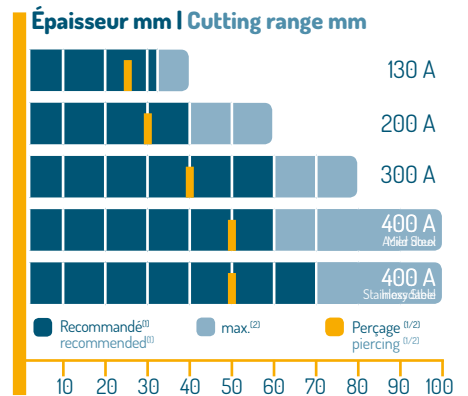
Torche PerCut : aussi pour la découpe en chanfrein jusqu'à 50° | PerCut torches: also for bevel cutting up to 50°



Consommables avec une durée de vie prolongée
Consumables with long life



Console gaz manuelle : PGE-300, automatique: PGV-300
Gas supply manual: PGE-300, automated: PGV-300



Torches Torches	PerCut 2000, 4000
Corps de torche amovible Quick-change head	PerCut 4000
Diamètre Clamping diameter	50.8 mm 2 inches
Gaz plasma Plasma gases	O ₂ , Ar/H ₂ , N ₂ , air
Gaz de marquage Marking gases	Ar, N ₂
Gaz tourbillonnants Swirl gases	O ₂ , N ₂ , F5 ⁽³⁾ , air

⁽³⁾ F5 de gaz de formage | Forming gas F5 (95 % N₂, 5 % H₂)

Applications

Construction métallique
Chaudronnerie
Construction machine
Fabrication de poids lourds et de grues
Pipeline & ventilation
Automobile

Application areas

Metal construction & engineering
Job shop production
Steel & hall construction
Plant & tank construction
Commercial vehicle & crane construction
Pipeline & ventilation construction
Shipbuilding & automotive engineering

PLASMA CUTTING

**SMART
FOCUS**

Données techniques Technical data	Smart Focus 130	Smart Focus 200	Smart Focus 300	Smart Focus 400
Tension d'alimentation Mains voltage ⁽¹⁾	3x 400 V 50 Hz	3x 400 V, 50 Hz	3x 400 V, 50 Hz	3x 400 V, 50 Hz
Fusible, lent Fuse, slow	50 A	80 A	125 A	180 A
Puissance absorbée Connected load	max. 28 kVA	max. 51 kVA	max. 79 kVA	max. 116 kVA
Courant de découpe Cutting current	35 - 130 A	35 - 200 A	35 - 300 A	35 - 400 A
Courant de marquage Marking current	10 - 50 A	10 - 50 A	10 - 50 A	10 - 50 A
Facteur de marche Duty cycle ⁽²⁾	100 %	100 %	100 %	100 %
Dimensions (L x l x H) Dimensions (LxWxH)	1030 x 570 x 1260 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm	1030 x 680 x 1450 mm
Poids Mass	266 kg	388 kg	488 kg	563 kg

⁽¹⁾ Autres tensions et fréquences sur demande | other voltages and frequencies on request

⁽²⁾ température ambiante 40 °C | ambient temperature 40 °C

09103117

Exemple base de données | Extract operating data

Épaisseur Thickness mm	Acier doux Mild steel		Inoxydable Stainless steel		Aluminium Aluminium	
	A	mm/min	A	mm/min	A	mm/min
1	35	3400	55	5500	55	4500
2	35	2800	55	4000	55	4000
5	60	3100	55	2000	55	2700
6	90	3700	130	1600	130	3500
8	130	3700	130	1500	130	1400
10	130	3000	130	1400	130	1300
12	160	3400	130	1200	130	1200
15	200	2800	200	1200	200	1500
20	200/300	1800/2600	200/300	850/1200	200/300	1300/2800
30	200/300	1000/1500	200/300	600/860	200/300	600/1800
40	300/400	800/1200	300/400	570/750	300/400	1200/1600
50	300/400	500/800	300/400	480/550	300/400	880/1200
60	300/400	300/550	300/400	410/480	300/400	550/1000
70	300/400	150/300	300/400	280/380	300/400	450/800
80	300/400	100/210	300/400	250/330	300/400	400/600
100	400	150	400	180	400	250



Contact

Kjellberg Vertrieb GmbH

Oscar-Kjellberg-Str. 20 | 03238 Finsterwalde | Germany | ☎/☎: +49 3531 500-0/8510

Mail: vertrieb@kjellberg.de | Copyright © 2017, Kjellberg Finsterwalde



kjellberg.de