

Bonnes pratiques

La dernière génération de bobines de détecteur de métaux séduit un équipementier automobile



Lors de la fabrication de composants moulés par injection et de machines pour produits automobiles électrotechniques, la détection tardive du moindre petit fragment peut avoir des répercussions coûteuses.

Données essentielles

Les réclamations de clients peuvent être extrêmement déplaisantes et engendrer des frais importants : une source de gros ennuis la plupart du temps. Dans le but d'éviter de tels désagréments, différents types de machines ont été équipés de la dernière génération de bobines de détection Vistus RS 100 pour ce projet.

Application

Afin de pouvoir détecter voire enregistrer les plus petits fragments de seulement quelques dixièmes de millimètres dans les outils moulés par injection, une technologie de détection de pointe est indispensable.

Produit

- Technologie de détection de métaux à 2 canaux Vistus RS 100

Avantages pour le client

- Conseil professionnel lors de la phase d'ingénierie avec matériel de démonstration
- Réseau mondial de distribution et de service
- Sûre, robuste et simple d'installation
- German Quality

Client

Le client présenté ici est une entreprise technologique leader au niveau mondial. Son cœur d'activité est la recherche et le développement de solutions dédiées à la sécurité, la protection de l'environnement et la mise en réseau dans le but de permettre une croissance durable de la mobilité. L'entreprise de moulage par injection emploie 147 000 personnes de par le monde et exploite 14 centres techniques ainsi que des sites de production et centres de service après-vente dans 45 pays différents.



Objectif et mise en œuvre du projet

L'objectif était de pouvoir détecter le plus rapidement possible des fragments de seulement quelques dixièmes de millimètres dans les outils moulés par injection afin d'éviter les réclamations, des frais inutilement élevés et une perte de temps. Le détecteur de métaux Vistus RS présente de nombreux avantages pour le client : les capteurs sont bien plus sensibles que les produits de la concurrence et offrent en outre un véritable atout en termes de statistiques. Celles-ci peuvent être utilisées à des fins de contrôle qualité interne ou afin d'améliorer le processus de production.

Le client était ici une usine qui fabrique plus de 800 outils moulés par injection sur près de 120 machines de moulage par injection. Les moules (également appelés outils) spécialement conçus pour la production de connecteurs mâles automobiles présentent souvent un très faible diamètre de voie et jusqu'à 32 cavités. Les forces et pressions exercées dans l'outil peuvent entraîner l'usure des voies, et plus tard leur rupture. Ces « noyaux » sont reconnaissables dans l'outil au contour positif et forment dans le connecteur mâle le négatif, dans lequel les broches (contacts) sont ensuite clipsés. Ce type de connecteur mâle est par exemple utilisé pour les appareils de commande moteur, compteurs, systèmes de navigation et autres composants électroniques similaires dont sont dotés les véhicules.

Chez ce client, la production est réalisée à l'aide des machines de moulage par injection les plus modernes, associées à une technologie de processus de pointe : flexibilité, efficacité et qualité sont ici les maîtres-mots. Après avoir examiné plusieurs concepts proposés par différents fournisseurs et suite à plusieurs mois de tests, l'entreprise a choisi le système de détection de métaux à chute gravitaire Vistus RS de Minebea Intec, dont les avantages résident clairement dans sa sensibilité de détection, sa facilité d'utilisation et sa traçabilité des lots.

La plupart du temps, Vistus est utilisé dans la technique de l'industrie agroalimentaire, mais pour ce projet pilote dans l'industrie plastique, le client a largement été séduit par le produit grâce à ses

« Flexibilité, efficacité et qualité sont les valeurs clés qui nous unissent. L'utilisation de Vistus RS 100 et de la technologie de détection à 2 canaux dans l'usine du client permet de garantir que l'installation répond aux exigences les plus strictes. »

Lukas Fischer (département ventes Minebea Intec)

nombreux avantages, tels que la performance de détection maximale permise par le contrôle optimal des vibrations. Le produit mais aussi le logiciel ont ici été spécialement adaptés aux besoins du client : deux bobines de détection ont ainsi été raccordées à une électronique. Lors de la phase d'ingénierie, l'équipe de Minebea Intec a entièrement assisté le client, en

restant à sa disposition à tout moment. Il a ainsi été possible de trouver la solution la mieux adaptée à ses besoins.

Contactez nos experts

info.austria@minebea-intec.com



Le détecteur de métaux Vistus RS est disponible avec un diamètre de 100 ou 150.



Exemple de connecteur mâle (chaque trou à la surface du connecteur est continu et nécessite une voie propre)



Vous êtes intéressé(e) ? Nous serons ravis de vous soumettre une offre !
Il vous suffit de nous envoyer un e-mail à
sales.ac@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hambourg, Allemagne
Téléphone +49.40.67960.303 | E-mail info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure