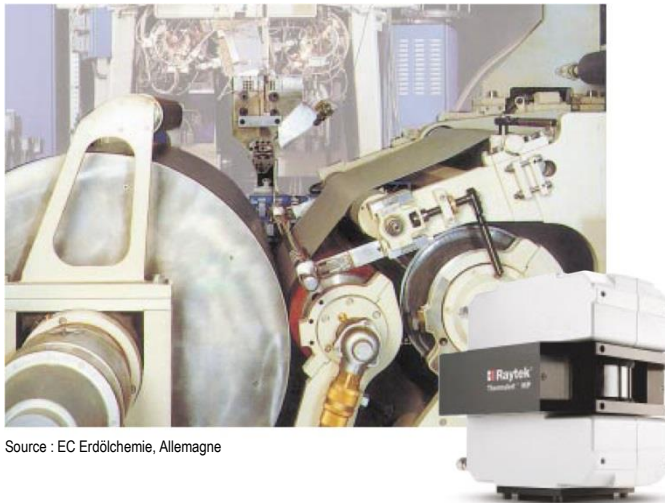




## Mesure de température sans contact sur lignes d'extrusion



Source : EC Erdölchemie, Allemagne

### Avantages

- Détection rapide et automatique des déplacements et des ondulations des bords, des trous et des déchirures
- Contrôle précis de la température du film pour une adhésion optimale sur le substrat
- Contrôle et archivage dans le cadre ISO 9000
- Amélioration de la qualité et du rendement
- Réduction des rebus

## Suivi qualité sur les lignes d'extrusion

Le système EC150 permet de surveiller la température du procédé de façon rapide et automatique puis de détecter toute anomalie thermique sur les lignes d'extrusion, de co-extrusion ou de pelliculage.

La mesure continue du profil thermique du film permet de mettre rapidement en évidence tout écart de température à la sortie de la tête d'extrusion. Le système EC150 mesure le profil de température sans contact sur toute la largeur du film polyéthylène. Le système scanne directement le film à la sortie de l'extrudeuse. Un laser permet un alignement précis.

Le cœur du système est composé d'un scanner en ligne MP150. Chacun de ses balayages fournit jusqu'à 1024 points de mesure sur un angle de 90° à une fréquence pouvant atteindre 150 Hertz. La haute fréquence de balayage assure une détection quasi instantanée des hétérogénéités de température ainsi que la présence éventuelle de points chauds. Le défilement du film devant le scanner permet la formation d'une image en deux dimensions.

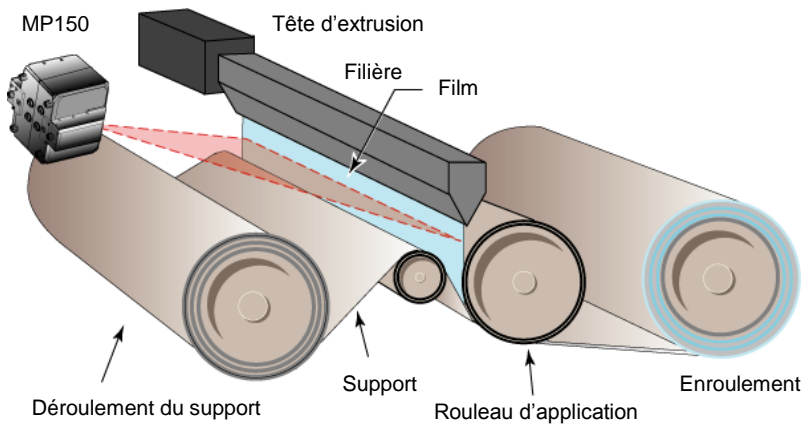
L'utilisation d'une architecture OPC (OLE appliqué au contrôle de procédés) transforme le système EC150 en un serveur OPC capable de communiquer avec tout système de contrôle. Cette facilité permet une intégration totale dans le système de contrôle de la ligne.

### Caractéristiques

- Images thermiques détaillées basées sur 40 000 points de mesure par seconde
- Enregistrement de configurations de ligne et de spécifications produit (recette)
- Analyse automatique de la répartition thermique sur des secteurs spécifiques
- "Play back" de fichiers sauvegardés
- Alarmes indépendantes du PC
- Serveur OPC pour intégration au système de contrôle de ligne
- Modules de sorties analogiques ou numériques
- Communication Ethernet TCP/IP intégrée
- Laser d'alignement
- Logiciel multi-langues



## Description du système



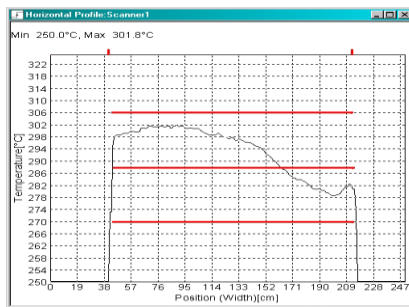
### Spécifications

Etendue de mesure	100 à 350°C
Précision	±3°C
Fidélité	±1°C
Résolution optique	225:1 (50% énergie)
Température ambiante	0 à 50°C, avec refroidissement par eau à 180°C
Angle de balayage	90°
Points de mesure par ligne	256 Pixel @ 150 Hz 512 Pixel @ 76 Hz 1024 Pixel @ 36 Hz

### Détection automatique des bords

La fonction "secteur automatique", unique au EC150, surveille en continu toute la largeur du film par la détection automatique des bords. Cette fonction ajuste automatiquement le contrôle à la largeur du film. Tout changement de température inacceptable, de déplacement excessif du film, de défaut sur les bords est automatiquement détecté d'une ligne de balayage à l'autre.

Toute détection de défaut commande une alarme permettant une action corrective rapide. Un module d'alarme optionnel peut être utilisé pour assurer une interface avec le système de contrôle pour (par exemple) marquer le défaut directement sur le support.



Profil de température du film analysé par la fonction "secteur automatique"

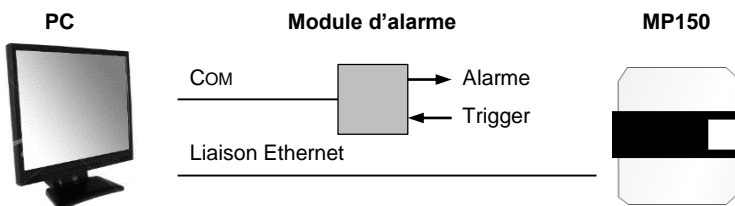
### Livraison

RAYTEC150P31	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Scanner MP150P31</li> <li>• Logiciel EC150</li> <li>• Visée laser linéaire</li> <li>• Equerre de fixation réglable</li> <li>• Alimentation industrielle</li> <li>• Module alarme</li> </ul>
--------------	--

### Accessoires

XXXETHBASICKIT	Coupleur de bus de terrain Ethernet
XXXETH16DO	Module de sorties numériques
XXXETH2R	Module de sorties numériques
XXXETH2AOC4	Module de sorties analogiques

### Installation très facile



## Fluke Process Instruments

### Americas

Santa Cruz, CA USA  
Tel: +1 800 227 8074 (USA et Canada)  
+1 831 458 3900  
solutions@flukeprocessinstruments.com

### EMEA

Berlin, Allemagne  
Tel: +49 30 4 78 00 80  
info@flukeprocessinstruments.de

### Chine

Pékin, Chine  
Tel: +86 10 6438 4691  
info@flukeprocessinstruments.cn

### Japon

Tokyo, Japon  
Tel: +81 03 6714 3114  
info@flukeprocessinstruments.jp

### Asie (Sud et Est)

Inde Tel: +91 22 2920 7691  
Singapour Tel: +65 6799 5578  
sales.asia@flukeprocessinstruments.com

### SAV global

Le SAV Fluke Process Instruments inclut réparations et étalonnages. Pour plus d'informations, merci de vous adresser à votre interlocuteur local.

[www.flukeprocessinstruments.com](http://www.flukeprocessinstruments.com)

© 2016 Fluke Process Instruments  
Sous réserve de modifications. 10/2016 – Rev. D1, 55506

