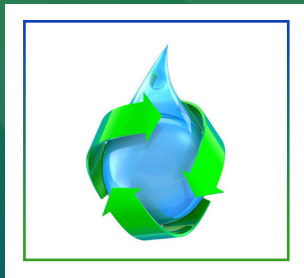


## L'eau recyclée pour un avenir

### durable : Découvrez Mayi REUSE

Dans un monde confronté à des défis croissants liés à l'eau, une solution logique émerge : La réutilisation des eaux usées (WWR). Cette approche innovante est une réponse à la raréfaction de l'eau due à des sécheresses de plus en plus fréquentes. Elle permet également une gestion plus efficace de la demande en eau en tirant le meilleur parti des infrastructures existantes, tout en préservant nos ressources en eau, devenues rares et précieuses.



### Avantages du Mayi Reuse

- En réutilisant et en conservant les ressources en eau, le traitement des eaux usées contribue à une utilisation durable.
- En réduisant la demande en eau douce, le traitement des eaux usées allège la pression sur nos sources d'eau.
- Grâce à l'utilisation judicieuse des eaux usées traitées, les coûts de traitement et de distribution sont réduits.

### Les applications

- Collecte et traitement des eaux usées pour l'irrigation agricole.
- Recharge des eaux souterraines.
- Camions hydrocureurs et véhicules de nettoyage des rues.
- Utilisation de l'eau de pluie à des fins domestiques.
- Réutilisation de l'eau de traitement pour limiter la surconsommation et économiser l'eau.

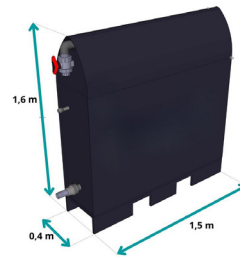
## Types d'eaux usées réutilisables

- Eaux grises** : Proviennent des ménages, peut être traitée et réutilisée pour l'irrigation ou le lavage des voitures.
- Eau noire** : Nécessitant un traitement plus complexe, elle peut être recyclée pour des usages non potables.
- Eau industrielle** : Des usines et des industries, il peut être traité pour diverses applications.

## La réutilisation en pratique

La réutilisation de l'eau peut être appliquée dans divers domaines :

- Toilettes et urinoirs.
- Systèmes incendie.
- Irrigation agricole.
- Procédés industriels.
- Lavage de voitures.
- Récupération des eaux de pluie.
- Recharge des nappes phréatiques.
- Systèmes de refroidissement.



## Découvrez le MAYI REUSE

La gamme MAYI REUSE est une solution innovante qui permet d'économiser des milliers de litres d'eau chaque jour. Ses caractéristiques distinctives sont les suivantes

- Compact** : Intégration facile dans des projets existants ou nouveaux.
- Manipulation aisée** : Structure ouverte pour les transpalettes, facilitant la manipulation.
- Qualité avancée** : Atteindre un niveau de qualité élevé dans les limites des ressources disponibles.
- Débit élevé** : Jusqu'à 45 m<sup>3</sup>/h, adaptable à la transmission.
- Simplicité** : Aucun étalonnage n'est nécessaire pour les capteurs ; fonctionnement autonome après l'amorçage.



MAYITREATMENT

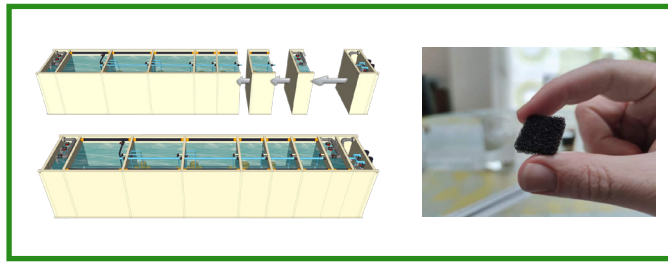
Une puissante synergie :  
L'alliance des technologies Box  
MBBR et MAYI REUSE



La convergence des technologies révolutionnaires Box MBBR et MAYI REUSE crée une solution inégalée de traitement des eaux usées. Ensemble, ces deux systèmes complémentaires créent un processus de purification intégré, combinant l'efficacité biologique avancée de Box MBBR avec la polyvalence optimale de MAYI REUSE. Cette symbiose ingénieuse garantit des performances supérieures, une réduction significative des produits chimiques et une empreinte environnementale minimale. Offrant une efficacité sans précédent, cette alliance transforme le défi mondial de la gestion des eaux usées en une opportunité de préserver nos précieuses ressources naturelles.

## Innovation écologique : Découvrez les Boîtes MBBR pour un traitement des eaux usées efficace et écologique.

Dans notre quête permanente pour relever les défis de l'eau dans le monde, le réacteur MBBR (Moving Bed Biofilm Reactor) se distingue comme une solution de pointe, respectueuse de l'environnement. Ces réacteurs à biofilm mobiles représentent une avancée majeure dans le traitement des eaux usées, offrant une approche complète et effective pour purifier l'eau contaminée et préserver nos ressources naturelles.

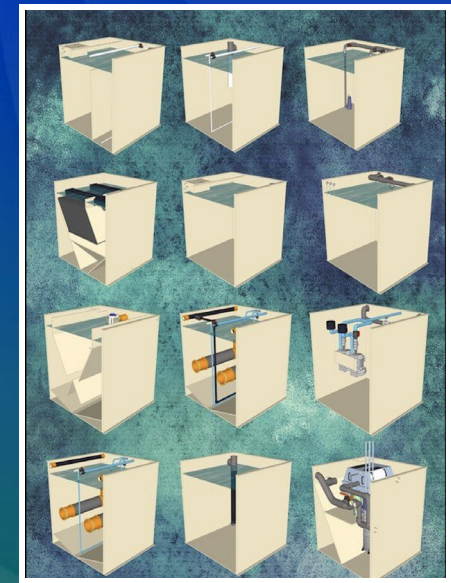


## Processus de traitement intégré

Le processus de traitement MBBR Box est décomposé en étapes synergiques, garantissant une purification optimale des eaux usées tout en réduisant notre impact sur l'environnement.

### Voici un aperçu des principales étapes :

- 1 Prétraitement et élimination des solides :** Les eaux usées brutes subissent un prétraitement pour éliminer les matières grossières et les solides en suspension à l'aide de grilles et de tamis.
- 2 Coagulation, flocculation et décantation lamellaire :** Dans certains cas, une étape de coagulation et de flocculation peut être incorporée pour agglomérer les particules. Le décanteur lamellaire sépare ensuite l'eau clarifiée des solides.
- 3 Réacteur Biofilm Mobile (MBBR) :** Le cœur du système, le réacteur MBBR, abrite des milieux en suspension propices à la croissance des micro-organismes. Un biofilm actif se forme, dégradant activement les contaminants.
- 4 Traitement biologique et aération :** Les micro-organismes du biofilm biodégradent les contaminants, grâce à une aération contrôlée qui favorise leur activité.
- 5 Clarification secondaire:** Une étape de clarification secondaire élimine les particules résiduelles et les boues formées, garantissant une haute qualité de l'eau.
- 6 Désinfection (si nécessaire):** Pour répondre à des exigences spécifiques, une étape de désinfection peut être ajoutée afin d'éliminer les micro-organismes pathogènes.



## Résultats et bénéfices

Nos boîtes MBBR offre un grand nombre d'avantages :

- ◆ **Efficacité prouvée :** La technologie MBBR assure un traitement biologique très efficace, produisant une eau traitée conforme à des normes strictes.
- ◆ **Adaptabilité opérationnelle :** Les systèmes MBBR s'adaptent aux variations de charge et aux conditions changeantes pour des performances stables.
- ◆ **Intégration écologique :** Grâce à l'action biologique active, les produits chimiques sont réduits au minimum, ce qui contribue à la durabilité de l'environnement.
- ◆ **Utilisation optimale de l'espace :** La conception compacte des boîtes MBBR optimise l'utilisation de l'espace, ce qui est idéal dans les zones restreintes.
- ◆ **Matériaux recyclables :** Nos boîtes sont fabriquées en polypropylène, un matériau recyclable à 100 % et qui peut être recyclé plusieurs fois.

### Un avenir durable avec les boîtes MBBR

En choisissant nos boîtes MBBR, vous optez pour une solution de pointe pour le traitement des eaux usées, qui préserve nos précieuses ressources tout en répondant aux besoins croissants en matière d'épuration. nos précieuses ressources tout en répondant aux besoins croissants en matière d'épuration. Rejoignez-nous pour façonner un avenir durable et contribuer à préserver notre environnement.