



# Industrie agroalimentaire



Committed to Better Energy = Engagé pour une énergie meilleure.



Nonfood Compounds  
Program Listed  
ISO 21469 Certified



# TOTAL

Committed to Better Energy

# Les **bénéfices** offerts par





## TOTAL ANAC INDUS


vous assure une gamme complète d'analyses d'huiles afin d'anticiper et diagnostiquer les anomalies de vos équipements.



Grâce à TOTAL ANAC INDUS, vous :

 **Réduisez** vos coûts d'opérations.

 **Anticipez et planifiez** les opérations de maintenance pour les effectuer au meilleur moment.

 **Optimisez** les intervalles de vidange et **allongez la durée de vie** de vos machines.

 **Optimisez la fiabilité et la performance** de vos équipements.



## NOTRE SUPPORT TECHNIQUE


### Audit du site :

- Identification du Point Critique de Lubrification (approche HACCP\*)
- Recommandation de produits, optimisation, bonnes pratiques de manipulation et stockage.
- Formation personnalisée sur site sur la rationalisation des stocks pour répondre aux attentes de vos équipes de maintenance.


## TOTAL TIG6 Logiciel\*\*

### de maintenance optimisé pour vos lubrifiants

Basé sur l'expertise de nos ingénieurs, TIG 6 vous propose de :

 **Accroître l'efficacité** de votre plan de maintenance et maîtriser vos coûts.

 **Contrôler les paramètres et analyses** des lubrifiants avec un seul outil.

 **Maîtriser les démarches qualité et sécurité** par la gestion documentaire et le contrôle des points critiques.

TIG 6 vous aidera à mettre en place et contrôler votre démarche HACCP\* au quotidien.

### LES 7 PRINCIPES HACCP\*

### LES SOLUTIONS TIG 6

<b>Analyse des risques.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Relevé du plan de maintenance sur site.</li> <li>■ Saisie dans TIG.</li> </ul>
<b>Détermination des points critiques (CCP).</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Identification des points critiques.</li> </ul>
<b>Définition des seuils critiques.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Affectation des lubrifiants NSF H1.</li> <li>■ Définition des analyses de contrôle.</li> </ul>
<b>Mise en place d'un système de surveillance.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gestion de la maintenance préventive et conditionnelle.</li> </ul>
<b>Mesures correctives.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gestion de la maintenance corrective.</li> </ul>
<b>Vérification.</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Tableaux de bord : maintenance et points critiques.</li> </ul>
<b>Documentation (plan HACCP*).</b>	<ul style="list-style-type: none"> <li>■ Gestion documentaire.</li> <li>■ Historique de maintenance.</li> </ul>

\*Hazard Analysis Critical Control Point.

\*\*Disponible sous environnements Windows et Android.

# AVEC PLUS DE **50 ANS** D'EXPÉRIENCE,

La gamme TOTAL NEVASTANE a été développée dans le but de répondre aux préoccupations majeures de l'industrie agroalimentaire en matière de sécurité.

**PRENEZ EN  
MAIN VOTRE  
PERFORMANCE  
INDUSTRIELLE.**





# TOTAL

# nevastane

## H1 LUBRICANTS

## Graisses

PRODUIT	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ÉPAISSISSANT	GRADE NLGI	VISCOSITÉ HdB*	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	SPÉCIFICATIONS		
							ENREGISTREMENT	ISO 6743-9	DIN 51502
<b>TOTAL NEVASTANE</b> MP 1.5 (ex AXA GR 1)	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multifonctionnelle extrême pression pour roulements.</li> <li>Presses à granuler.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection contre la corrosion en présence d'eau.</li> <li>Prolongement de la durée de vie de l'équipement.</li> <li>Performance en milieu humide.</li> </ul>	Calcium Complexe	1.5	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 CASHER HALAL	L-XBDIB 1/2	KP1/2N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XMF 00				00				L-XBDF A00	K00N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XMF 0	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multifonctionnelle très adhésive et extrême pression.</li> <li>Adaptée aux paliers de vitesse moyenne à haute.</li> <li>Roulements à rouleaux.</li> <li>Paliers lisses.</li> <li>Sertisseuses.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Bonne adhérence sur les surfaces métalliques.</li> <li>Excellente protection contre la corrosion.</li> <li>Bonne résistance à l'eau.</li> </ul>	Aluminium Complexe	0	120	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 CASHER HALAL	L-XBDF A0	K0N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XMF 1				1				L-FXBDF B1	KP1N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XMF 2				2				L-XBDF B2	KP2N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> 2 PLUS	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multifonctionnelle très adhésive et extrême pression.</li> <li>Applications où une haute adhésivité est requise.</li> <li>Roulements à rouleaux.</li> <li>Paliers lisses : vitesse moyenne à grande.</li> <li>Sertisseuses.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente adhésivité.</li> <li>Excellente protection contre la corrosion.</li> <li>Excellente résistance à l'eau.</li> </ul>	Aluminium Complexe	2	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 CASHER HALAL	L-XBFB B2	OGP2R-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> HD2T	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse collante multifonctionnelle, extrême pression.</li> <li>Paliers chargés.</li> <li>Embouteilleuses.</li> <li>Sertisseuses.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Contient des additifs PTFE.</li> <li>Adhérence exceptionnelle sur les surfaces métalliques.</li> <li>Excellente résistance au délavage à l'eau.</li> <li>Excellente protection contre l'usure.</li> <li>Faible coefficient de friction.</li> </ul>	Aluminium Complexe	2	150	-20 °C à +150 °C	NSF H1 ISO 21469 CASHER HALAL	L-XBDF B2	KP2N-20
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XM 100	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse multifonctionnelle.</li> <li>Lubrification dans des conditions extrêmes.</li> <li>Presse à granuler.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Excellente tenue à la charge.</li> <li>Réduction de la consommation.</li> <li>Résistance à l'eau.</li> <li>Excellente protection contre la corrosion.</li> </ul>	Calcium Sulfonate Complexe	2	100	-25 °C à 180 °C	NSF H1	L-XBFB 2	KP2R-25
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XS 80	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse synthétique très hautes performances, extrême pression pour applications à grande vitesse et très basses températures.</li> <li>Roulements.</li> <li>Turbines de fours.</li> <li>Stérilisateurs.</li> <li>Tunnels de surgélation.</li> </ul>				80	-55 °C à +180 °C		L-XEFFB 1/2	KP1/2R-55
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XS 220	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse synthétique hautes performances, extrême pression pour diverses applications avec une large plage de températures.</li> <li>Roulements chargés et soumis à des chocs.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Synthétique.</li> <li>Très basse température.</li> <li>Excellente résistance à l'eau.</li> <li>Réduction des consommations.</li> <li>Consommation énergétique réduite.</li> </ul>	Calcium Sulfonate Complexe	1.5	220		NSF H1 ISO 21469 CASHER HALAL	L-XDDIB 1/2	KP1/2R-40
<b>TOTAL NEVASTANE</b> XS 320	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse synthétique hautes performances, extrême pression.</li> <li>Process lent pour des applications chargées.</li> <li>Presses à granuler.</li> <li>Roulements chargés et soumis à des chocs.</li> </ul>				320	-40 °C à +180 °C		L-XDFFB 1/2	KP1/2R-40
<b>STATERMIC</b> NR	<ul style="list-style-type: none"> <li>Graisse spéciale à base de composés fluorés pour hautes températures, résistance aux acides forts, composés halogénés, alcools, agents oxydants et radiations.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>Protection des éléments lubrifiés, même en présence d'acides, d'alcools halogénés, d'oxydants ou de radiations.</li> </ul>	Fluor	2	375	-25 °C à +250 °C	NSF H1 ISO 21469	L-XBGBD 2	KFKP2U-25

\* Viscosité cinématique typique de l'huile de base à 40 °C en mm<sup>2</sup>/s

# Vos défis

- **Sécurité alimentaire** : se conformer aux meilleures pratiques de la démarche de l'HACCP, produits NSF H1 et traçabilité.
- **Fiabilité et durabilité des équipements** : améliorer votre productivité, ce qui implique la mise en œuvre de procédés générant des contraintes mécaniques de plus en plus élevées.
- **Réduction de la consommation d'huile** : augmenter les intervalles de vidange tout en maîtrisant vos coûts.
- **Sécurité d'approvisionnement** : une chaîne logistique robuste et réactive partout dans le monde.

## Huiles

PRODUIT	TYPE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ISO VG	SPÉCIFICATIONS
<b>TOTAL NEVASTANE AW</b>	Minérale blanche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuits hydrauliques en conditions sévères.</li> <li>• Lubrificateurs de conduits d'air.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente protection contre l'usure et la corrosion.</li> <li>• Augmentation de la durée de vie des équipements.</li> <li>• Miscible avec les fluides minéraux.</li> </ul>	22 à 68	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HM • CASHER • HALAL
<b>TOTAL NEVASTANE SH</b>	Synthétique (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Compresseur d'air.</li> <li>• Pompes à vide.</li> <li>• Circuits hydrauliques opérant notamment à basse température.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Large plage de températures.</li> <li>• Excellente protection des équipements.</li> <li>• Extension des intervalles de vidange.</li> <li>• Indice de viscosité élevé.</li> </ul>	32 à 100	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-4 HV • CASHER • HALAL
<b>TOTAL NEVASTANE EP</b>	Semi-synthétique	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réducteurs.</li> <li>• Chaînes et tapis de convoyage.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protection supérieure sous charge élevée.</li> <li>• Adaptée à de nombreuses applications.</li> </ul>	100 à 1 000	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • CASHER • HALAL
<b>TOTAL NEVASTANE XSH</b>	Synthétique (PAO)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Réducteurs.</li> <li>• Paliers lisses et roulements.</li> <li>• Chaînes et tapis de convoyage.</li> <li>• Glissières.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Large plage de températures.</li> <li>• Démarrage basse température.</li> <li>• Excellente protection des équipements.</li> <li>• Allongement des intervalles de vidange.</li> <li>• Charges élevées.</li> </ul>	150 à 460	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-6 CKD • CASHER • HALAL
<b>TOTAL NEVASTANE SY</b>	Synthétique (PAG)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Chaînes de four haute température.</li> <li>• Équipements d'embouteillage.</li> <li>• Réducteurs à vis.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente stabilité thermique.</li> <li>• Charges élevées.</li> <li>• Allongement des intervalles de vidange.</li> <li>• Propriétés extrême pression remarquables.</li> </ul>	220 à 460	NSF H1 • ISO 12925-1CKD
<b>TOTAL NEVASTANE CHAIN OIL XT</b>	Synthétique (Esters)	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Chaînes et tapis de convoyage.</li> <li>• Chaînes de four.</li> <li>• Mécanismes travaillant à haute température.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très grande stabilité thermique.</li> <li>• Très faible volatilité.</li> <li>• Haut pouvoir lubrifiant.</li> <li>• Excellente adhérence.</li> </ul>	220	NSF H1 • CASHER • HALAL

## Aérosols

PRODUIT	TYPE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	TEMPÉRATURE D'UTILISATION	SPÉCIFICATIONS
<b>TOTAL NEVASTANE LUBE AEROSOL</b>	Huile adhésive translucide multifonction	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Petits mécanismes nécessitant une lubrification quasi quotidienne.</li> <li>• Convoyeurs et glissières.</li> <li>• Machines d'emballage.</li> <li>• Paliers, articulations et engrenages.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Adhérence exceptionnelle sur les surfaces métalliques.</li> <li>• Très bonne résistance à l'eau, à la vapeur et aux ambiances d'acides et de bases faibles.</li> <li>• Compatible avec la plupart des élastomères et plastiques.</li> </ul>	-20 °C à +150 °C	NSF H1
<b>TOTAL NEVASTANE GREASE AEROSOL</b>	Graisse Alu complexe résistante à l'eau	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Paliers, Roulements.</li> <li>• Charnières, ressorts, chaînes.</li> <li>• Glissières et outils.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellente résistance à l'eau et à la vapeur.</li> <li>• Adhérence exceptionnelle sur les surfaces métalliques.</li> <li>• Insensibilité aux détergents.</li> </ul>	-20 °C à +150 °C	NSF H1
<b>TOTAL NEVASTANE SILICONE SAFEGARD</b>	Huile silicone multifonction	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Petits mécanismes ou chaînes soumis à des températures extrêmes.</li> <li>• Chaînes de four de rétraction.</li> <li>• Convoyeurs et glissières.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très large plage de températures.</li> <li>• Isolant, antirouille et anticorrosion.</li> <li>• Sans odeur, non gras, non tachant et incolore.</li> </ul>	-40 °C à +200 °C	NSF H1 • CASHER

## Produits spécifiques

PRODUIT	TYPE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	ISO VG	SPÉCIFICATIONS
<b>TOTAL NEVASTANE FLUSH OIL</b>	Fluide de nettoyage et de rinçage basse viscosité	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Nettoyage ou rinçage des circuits hydrauliques, des réducteurs, des chaînes et autres mécanismes en mouvement.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Élimination des dépôts et des impuretés.</li> <li>• Excellent pouvoir solvant.</li> <li>• Idéal pour passer d'un lubrifiant standard à un lubrifiant NSF H1 (sauf PAG et MPG).</li> </ul>	9.5	NSF H1 • CASHER • HALAL
<b>TOTAL NEVASTANE SDO</b>	Huile dissolvante pour le sucre	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Dissolution du sucre accumulé sur les équipements.</li> <li>• À appliquer pure ou diluée.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Excellent pouvoir désincrustant du sucre.</li> <li>• Pouvoir d'élimination de la saleté.</li> <li>• Diminution des coûts de maintenance et des arrêts.</li> </ul>		NSF H1
<b>TOTAL NEVASTANE ANTIFREEZE</b>	Antigel à base de MPG	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuits de refroidissement, notamment pour la fabrication de boissons, de glaces et de surgelés.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Protection optimale des alliages et métaux des équipements contre la corrosion.</li> <li>• De -15°C à -40°C selon le % de dilution.</li> </ul>		NSF HT1
<b>TOTAL NEVASTANE HTF</b>	Huile minérale blanche	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Circuits fermés.</li> <li>• Nombreux procédés de fabrication : bains-marie, autoclaves, réacteurs, fours, presses et moules.</li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Température de procédé &lt; + 310 °C (330 °C dans le film d'huile).</li> </ul>	32	NSF H1 • ISO 21469 • ISO 6743-12 L -QC • CASHER • HALAL

# Nos solutions

- Des produits **NSF H1**, sans allergènes ni OGM, fabriqués dans des usines certifiées ISO 21469 par la NSF et certifiés halal et casher.
- Une **gamme complète de produits synthétiques**, PAO, PAG, Esters, des graisses à savon sulfonate de calcium complexe et PTFE de très hautes performances.
- Un **réseau international** de plus de 120 filiales et entrepôts locaux. Des **experts techniques** dans chaque pays pour vous assister dans la démarche HACCP et sa mise en œuvre.
- **Approche TCO** : rationalisation des références, gains générés par les performances exceptionnelles de nos produits premium.

## Solvants et détergents

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	DENSITÉ**	SPÉCIFICATIONS
<b>FINADET</b> FPI	Détergent destiné à l'agroalimentaire	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dégraissant et nettoyant de pièces métalliques ou plastiques, peintes ou revêtues, des tapis de convoyage et des sols.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Fort pouvoir désincrustant.</li><li>• Rinçage facile.</li></ul>	1086	NSF A1 Parfum menthol
<b>FINASOL</b> FPI	Dégraissant de synthèse	<ul style="list-style-type: none"><li>• Dégraissant et nettoyant de pièces mécaniques, outils de châssis, roulements, pignons, filtres, chaînes.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sans odeur.</li><li>• Compatible avec les métaux, céramiques, matériaux composites, la plupart des thermoplastiques et des polymères thermodurcissables insensibles aux solvants organiques.</li></ul>	742	NSF K1

## Huiles pour compresseurs frigorifiques

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
<b>LUNARIA</b> SH	Synthétique PAO	<ul style="list-style-type: none"><li>• Compresseurs réfrigérants utilisant de l'ammoniac NH3.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Haute résistance à l'oxydation.</li><li>• Température d'évaporation &gt; - 50 °C.</li><li>• Très haut point éclair impliquant une réduction des consommations.</li></ul>	46 68	ISO 6743-3 DRA • APV • Gram • Bock • J & E Hall • Grasso • Howden • Sabroe • York

## Pompes à vide

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
<b>PV</b> SH 100	Huile semi synthétique	<ul style="list-style-type: none"><li>• Pompe à vide en alternance et rotative.</li><li>• Extraction d'acide ou de gaz corrosif.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Très bonne résistance à l'oxydation.</li><li>• Fonctionnement à haute température.</li><li>• Allongement des intervalles de vidange.</li></ul>	100	ISO 6743-3 DVD NSF H1

## Industrie de l'emballage alimentaire

PRODUIT	MÉTAUX	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	HSE	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
<b>MARTOL</b> FMO CF	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"><li>• Emboutissage des emballages alimentaires.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Excellente propriété anti-adhésive.</li><li>• Très bonne tenue à l'oxydation.</li></ul>		15 75 235	3H
<b>MARTOL</b> EV 10 CF	Ferreux et non ferreux	<ul style="list-style-type: none"><li>• Opérations de coupe légère et de poinçonnage.</li><li>• Pour une épaisseur de 0,2 à 0,5 mm.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Sans odeur.</li><li>• Excellente couverture de film.</li></ul>	Sans chlore Sans soufre	2.2 à 20 °C	ISO-L-MHB INS H1
<b>AZOLLA</b> AL		<ul style="list-style-type: none"><li>• Circuits hydrauliques en aluminium, acier inoxydable ou laminiers en cuivre.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Huile synthétique non tachante.</li><li>• Réduction de la formation de dépôts.</li><li>• Protection contre la corrosion, y compris en présence d'eau.</li></ul>		15 à 68	NSF H1
<b>LUBRILAM</b> CLEANER H1	Aluminium	<ul style="list-style-type: none"><li>• Huile de purification d'air.</li></ul>	<ul style="list-style-type: none"><li>• Résistance à l'oxydation, durée de vie accrue.</li><li>• Pouvoir de récupération des solvants.</li><li>• Réduction des consommations des bases de laminage.</li></ul>		29.8 à 40 °C	Systèmes AIRPURE Respect des exigences du chapitre 178.3570 du CFR de la FDA NSF H1

\* Viscosité cinématique typique de l'huile de base à 40 °C en mm<sup>2</sup>/s

\*\* Densité à 25 °C en kg/m<sup>3</sup>



## Huiles de procédés

PRODUIT	NATURE	APPLICATIONS	AVANTAGES SPÉCIFIQUES	VISCOSITÉ*	SPÉCIFICATIONS
<b>FINAVESTAN</b> A 50 B				7,5	
<b>FINAVESTAN</b> A 80 B				15	
<b>FINAVESTAN</b> A 100 B				23	
<b>FINAVESTAN</b> A 180 B	Huiles blanches médicinales	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Conçues pour les industries suivantes :               <ul style="list-style-type: none"> <li>- L'industrie du plastique : plastifiant pour le PS et autres polymères, pour tout emballage destiné à entrer en contact avec les aliments.</li> <li>- L'industrie pharmaceutique : excipient.</li> </ul> </li> </ul>	<ul style="list-style-type: none"> <li>• Très haute pureté.</li> <li>• Sans odeur, sans saveur ni couleur.</li> <li>• Ne contient ni soufre ni hydrocarbure aromatique.</li> </ul>	29	L'utilisation de ces huiles dépend de la législation nationale en vigueur <ul style="list-style-type: none"> <li>• Pharmacopée européenne</li> <li>• Pharmacopée américaine</li> </ul> FDA aux États-Unis : chapitre 178.3620, titre 21 du CFR <ul style="list-style-type: none"> <li>• (a), huile blanche minérale               <ul style="list-style-type: none"> <li>• NSF 3H, H1</li> </ul> </li> </ul>
<b>FINAVESTAN</b> A 210 B				40	
<b>FINAVESTAN</b> A 360 B				70	
<b>FINAVESTAN</b> A 520 B				100	

## Standards industriels de référence garantissant la qualité, l'hygiène et la traçabilité

Pour preuve de notre engagement concernant l'application des directives les plus strictes, toutes nos usines produisant la gamme TOTAL NEVASTANE sont certifiées ISO 21469, de même que les produits TOTAL NEVASTANE qui y sont développés.

### La certification ISO 21469 exige :

- Examen des formules produits.
- Caractérisation des produits.
- Traçabilité, contrôles des composants et des produits finis.
- Audit annuel indépendant de nos usines et de nos produits.
- Analyse des risques liés à la production.
- Traitement et suivi des réclamations.
- Mise en place d'actions correctives.
- Plan d'amélioration continue.



Nonfood Compounds  
Program Listed  
ISO 21469 Certified



**TOTAL**  
LUBRIFIANTS

## Un acteur majeur

Nos sites de production, notre chaîne logistique et notre présence commerciale dans plus de **150 pays** nous permettent de livrer une gamme complète de lubrifiants en réponse à tous vos besoins.

## Support et Partenariat

Grâce à notre implantation locale, nous nous engageons à vos côtés pour optimiser votre productivité et réduire vos coûts de maintenance.

## Références et OEM

Total Lubrifiants travaille avec les constructeurs et équipementiers pour créer des produits de haute technologie, assurant une performance et une protection optimales de vos machines.

**5** bonnes raisons pour choisir TOTAL

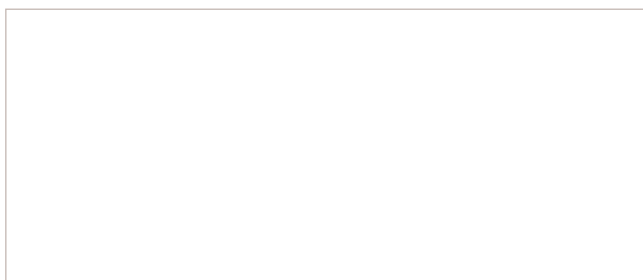
## Innovation et Recherche

Total investit dans les technologies de pointe pour trouver, dans ses propres centres de recherche, les matières premières vous apportant toujours plus d'économies d'énergie.

## Qualité et Environnement

La certification qualité ISO 9001 de Total Lubrifiants garantit un engagement à long terme dans ce domaine. Dès la phase initiale de création d'un nouveau produit, nos équipes R&D cherchent à développer des formulations minimisant les risques de toxicité et d'impact environnemental.

[lubrifiants-industriels.total.fr](http://lubrifiants-industriels.total.fr)



Total Industry Solutions



Les fiches de sécurité des lubrifiants Total sont disponibles sur [sdstotalms.total.com](http://sdstotalms.total.com) - [ms.industry.lub@total.com](mailto:ms.industry.lub@total.com)