

Appareils isolés - Séchage

LUXOR

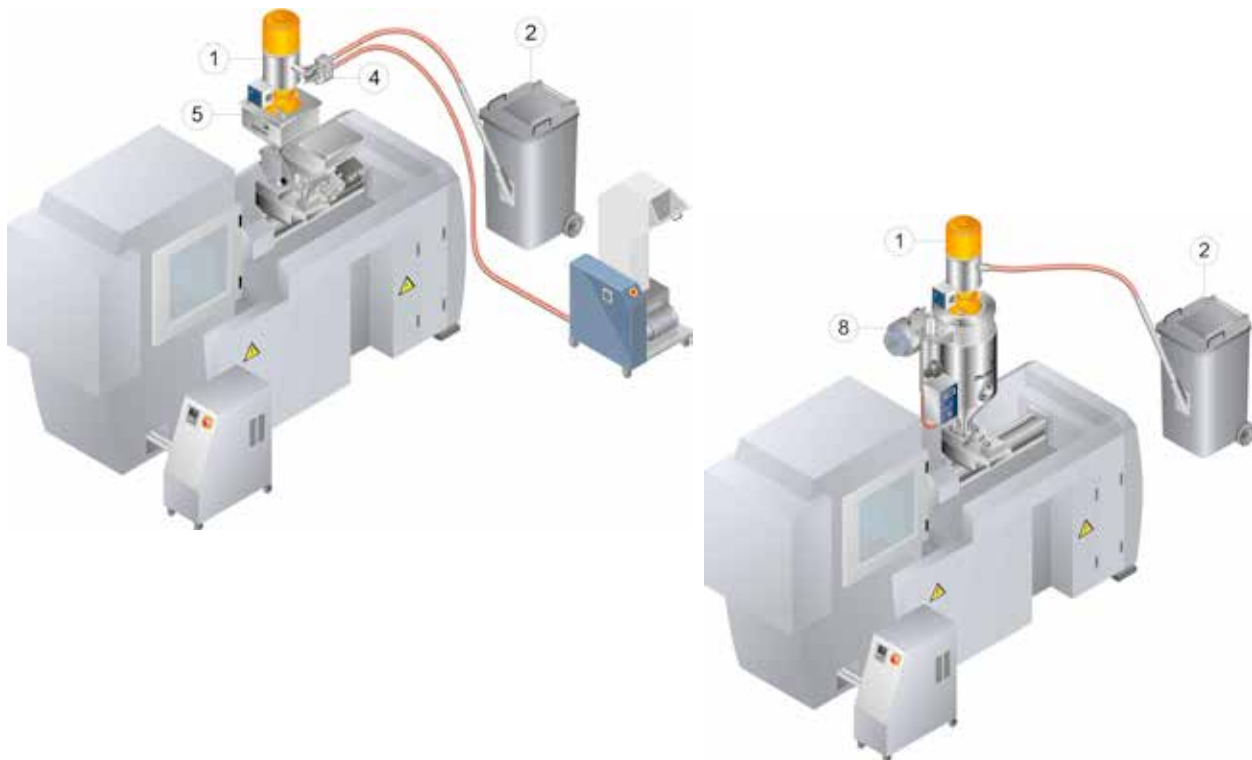
 think materials management



AUGMENTER LA QUALITÉ DE FABRICATION ET LA PRODUCTIVITÉ AVEC UN INVESTISSEMENT MINIMAL

Les appareils individuels de motan optimisent et automatisent les étapes typiques du processus de production autour des machines de traitement du plastique. Tous les appareils se combinent ou s'élargissent pour répondre aux exigences croissantes et variables. Dans le traitement des matières plastiques, ils permettent d'équiper des machines de traitement ou des cellules de production individuelles moyennant un faible coût et étape par étape, selon les besoins. Pour les presses à injecter, les extrudeuses ou les machines de moulage par soufflage, vous pouvez, de cette façon, faire des économies importantes avec un effort minimal.

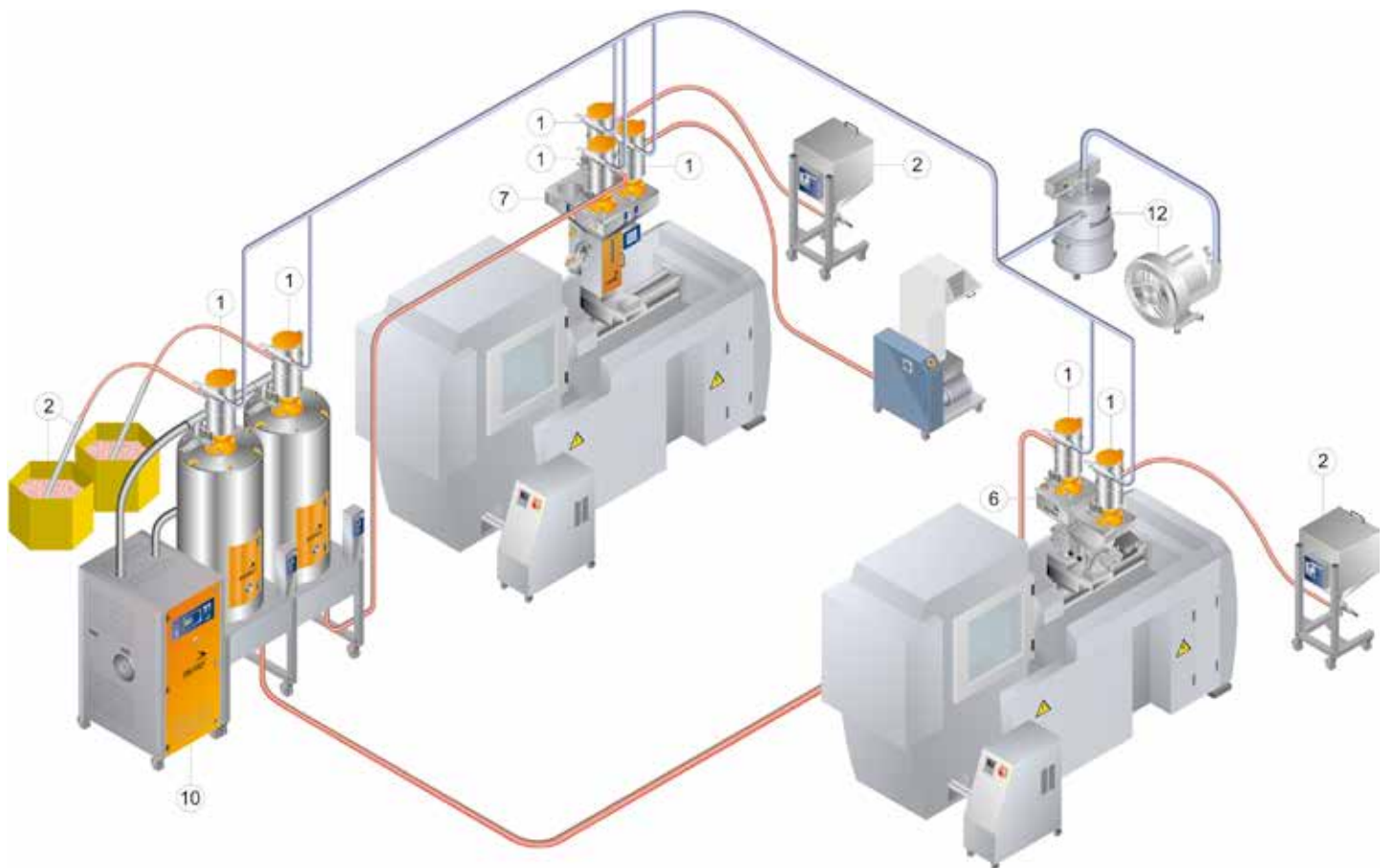
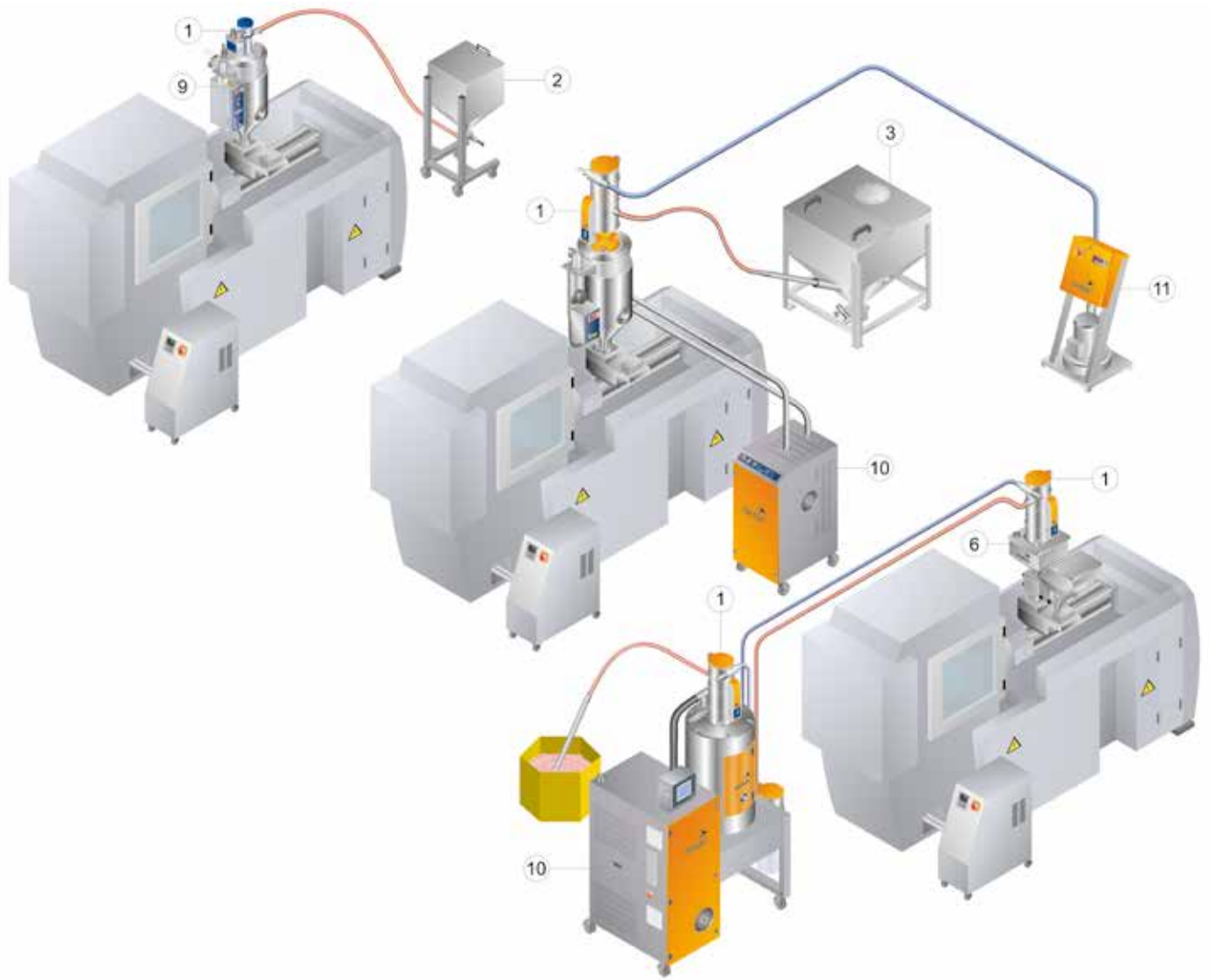
Les solutions autonomes sont rapides de mise en place résolvent des problèmes ou des tâches momentanés et peuvent servir de première étape en vue d'une solution centralisées ultérieurement. Malgré les bas prix, les appareils individuels correspondent au haut standard de qualité de motan et ils sont disponibles dans le réseau mondial de distribution et de service de motan. Tous les appareils s'intègrent dans des solutions centralisées.



EXEMPLE D'AUTOMATION PAR PHASES DES PRESSES D'INJECTION.

CARACTÉRISTIQUES :

- Réservoirs pour le stockage de la matière vierge.
 - Sécheurs pour le séchage économique de la matière à une humidité résiduelle définie ou pour le séchage superficiel et le réchauffement des matières.
 - Chargeurs pour le transport automatique du granulé et pour l'alimentation des machines.
 - Doseurs et mélangeurs pour la coloration ou l'ajout d'additifs et de rebroyé.
1. Chargeurs pour l'alimentation automatique des machines
 2. Réservoir de stockage
 3. Station vide-sacs
 4. Thermorégulateurs
 5. Broyeurs pour le broyage carottes avec retour de la matière
 6. MINICOLOR V pour la coloration volumétrique
 7. MINICOLOR G pour la coloration gravimétrique
 8. GRAVICOLOR, doseur et mélangeur gravimétrique
 9. LUXOR HD, sécheur à air chaud
 10. LUXOR CA, sécheur à air comprimé
 11. LUXOR, sécheur à air sec
 12. Station de vide
 13. Station de vide centralisée avec filtre



LUXOR HD

SÉCHEURS À AIR CHAUD



LUXOR HD 150



LUXOR HD 60



LUXOR HD 30

Le séchage correct et efficace de la matière est un facteur décisif dans le domaine de la transformation de matières plastiques techniques de haute valeur pour obtenir un maximum de qualité du produit.

Les sécheurs LUXOR sont économiques, fiables et facile à utiliser. Tout en étant polyvalents, ils sont disponibles dans nos stocks en différentes versions. Rapide et facile à installer, l'assistance de spécialistes n'est pas nécessaire. Le design et le type de construction des appareils LUXOR correspondent au standard élevé de motan, tant pour la technique que pour la performance.

LUXOR HD

Les meilleures conditions de production possible sont décisives pour une qualité élevée de produit et une production efficace. Les sécheurs à air chaud de la gamme LUXOR HD de motan préparent les granulés de plastique légèrement hygroscopiques de façon optimale au processus de transformation et enlèvent l'humidité de surface. Grâce à une matière préchauffée, les paramètres critiques de production sont faciles à maîtriser.

Les sécheurs à air chaud LUXOR HD, entièrement isolés, ont été conçus pour le séchage de 7 à 90 kg/h. Vous pouvez monter les sécheurs directement sur la bride de chargement de la machine de transformation ou bien sur un support à côté de la machine.

Tous les modèles sont équipés d'un régulateur de température, commandé par un microprocesseur, et d'un thermostat de sécurité pour empêcher la surchauffe de la matière.

L'emploi de matériaux anti-corrosifs garantit une longue durée de vie, tout en protégeant la matière des impuretés.

Rentabilité

Avec de la matière préchauffée, il est possible d'élever le rendement de la machine de traitement, d'augmenter la productivité et, en même temps, de baisser la consommation en énergie. Entièrement isolés et équipés d'un diffuseur d'air, les sécheurs à air chaud LUXOR chauffent la matière plastique granulée d'une manière efficace et à faible consommation d'énergie.

L'humidité de surface est enlevée de manière fiable. Ceci assurant un rebut minimal et une productivité élevée et constante. Cependant les frais d'entretien pour un sécheur à air chaud LUXOR sont minimes.

VOS AVANTAGES:

- Trémie de séchage entièrement isolée
 - consommation d'énergie très faible
- Des températures de matière constantes
 - augmentent la capacité de la machine de transformation
 - économies d'énergie lors de la plastification
- Les dégâts causés par l'humidité de surface sont impossibles

LUXOR CA

SÉCHEUR À AIR COMPRIMÉ

LUXOR CA 60



LUXOR CA 30
METRO VL



LUXOR CA 15



LUXOR CA 08



LUXOR CA

Le séchage efficace et optimal de la matière est essentiel pour une qualité excellente du produit dans le domaine de la transformation de matières plastiques techniques.

Avec les sècheurs à air comprimé entièrement isolés LUXOR CA, motan offre une solution efficace et économique pour le séchage de toutes les matières plastiques granulées. Les sècheurs, ayant une capacité de matière maximale de 25 kg/h, s'installent directement sur la machine de transformation ou sur un support mobile à côté de la machine.

Le sècheur à air comprimé LUXOR CA utilise de l'air comprimé préséché du réseau existant, détendu à la pression atmosphérique. Il en résulte de l'air sec au point de rosée très bas qui sera ensuite réchauffé à la température de séchage désirée. Les produits déshydratants ne sont pas nécessaires.

Pour éviter la surchauffe de la matière, tous les modèles sont dotés d'un thermostat et d'un interrupteur de sécurité pour le cas de débit d'air trop faible. Le couvercle à charnières sur les trémies de séchage facilite l'accès. Il est équipé d'une bride pour le montage d'un chargeur pour l'alimentation automatique.

VOS AVANTAGES:

- Fiabilité et efficacité
 - réglage des débits d'air assuré par l'affichage de la quantité d'air détendu
 - réglage en continu de la quantité d'air en fonction du débit et du type de matière
- Trémie de séchage cylindrique, entièrement isolée
 - faible consommation d'énergie
 - séchage homogène
- Poids réduit
 - montage facile sur la machine de transformation
- Sécurité de fonctionnement
 - détecteur de contrôle pour l'air du processus
 - thermostat de sécurité supplémentaire
 - protection contre l'accumulation de chaleur à l'arrêt de l'appareil grâce à la marche à vide de l'air du processus
 - voyant d'alarme bien visible
- Flexibilité
 - Température de séchage maximale 180°C
 - pour toutes sortes de matières plastiques granulées coulants
- Couvercle pivotant avec bride de fixation pour un chargeur de trémie
 - nettoyage et alimentation facile
- Commande éprouvée
 - facile à manipuler
 - contrôle précis de la température
- Disponible en option :
 - Accessoires pour améliorer la qualité d'air comprimé et pour abaisser les points de rosée
 - Chargeur Venturi METRO VL

LUXOR CA S

SÉCHEUR À AIR COMPRIMÉ

LUXOR CA S avec tableau de commande



LUXOR CA S avec tableau de commande, séparé de la trémie de séchage



Séchage homogène. Grain par grain

Pour la fabrication de très petites pièces, il est décisif de transporter et de sécher la quantité de matière exactement nécessaire au processus de production. Surtout en cas de conditions de production critiques, la mise en œuvre de quantités minimales peut susciter de grands problèmes. De ce fait, il est utile d'adapter les sécheurs et les chargeurs à la capacité de la presse d'injection.

Les sécheurs à air comprimé de la série LUXOR CA S de 0,75 l à 5 l sont spécialement conçus pour des matières de petits débits. La série est constituée d'un jeu modulaire d'appareils de séchage et d'alimentation. C'est ainsi que l'entreprise de plasturgie est en mesure de respecter les petites tolérances sans déchets et sans impuretés.

Le système de séchage LUXOR CA S bénéficie du même niveau de qualité élevé que les autres produits motan. Les pièces en contact avec les matières sensibles sont en inox et verre.

Plusieurs particularités constructives permettent au système de séchage LUXOR CA S de préparer la matière à sa transformation de la meilleure façon possible.

- Afin de maintenir des conditions constantes dans l'ensemble de la zone de séchage, la trémie de séchage est isolée à la chaleur et fabriquée en verre à double paroi jusqu'à la sortie de la matière.
- Un répartiteur d'air spécial est chargé de la répartition homogène de l'air de séchage. Même la matière se trouvant déjà à l'entrée de la machine reste sèche et à température constante.

Remplissage automatique de la trémie de séchage

- Il est possible d'utiliser un appareil d'alimentation Venturi METRO VL pour obtenir un remplissage fiable et automatique de la trémie de séchage. Il ne nécessite presque aucune maintenance, est silencieux et sans usure.

trémie de séchage entièrement en verre



Détail de l'entrée de l'air sec et du diffuseur d'air



trémie de séchage avec METRO VL (alimentation automatique de matériau)



Air de processus optimal. Température et qualité correctes

- Le système de séchage LUXOR CA S peut être utilisé facilement avec les matières les plus diverses, température maxi jusqu'à 180 °C.

Etudié pour salle blanche

- Le sécheur à membrane est exempt d'émission. (en option)
- L'air pollué sera filtré avant d'être distribué dans le sécheur Micro soit rempli de manière automatique ou de façon manuelle. Un filtre séparé pour salle blanche est disponible en option.

Facile à manipuler

- Le nettoyage de la trémie de séchage est facile et rapide.
- Grâce au guidage coulissant spécial, la trémie de séchage s'installe rapidement sur la machine.
- Des poignées facilitent le maniement.

LUXOR

SÉCHEUR À AIR COMPRIMÉ COMPACT

MDE 40 avec 1 x 60 l Trémie



LUXOR 80 avec 3 x 60 l Trémies



LUXOR 50 avec 1 x 100 l Trémie



LUXOR

La matière plastique technique est hygroscopique. Le fait d'absorber de l'humidité ambiante agit sur le processus de fusion et influence gravement la qualité du produit. Le séchage jusqu'au taux d'humidité résiduel défini avec le sécheur à air sec motan LUXOR permet d'éliminer les risques de production afin d'obtenir une qualité de produit élevée. Il n'y aura aucun rebut causé par l'humidité.

Fiabilité

Dans le monde entier, l'industrie du plastique fait confiance à la conception robuste et efficace de motan avec sa fiabilité inégalée. L'emploi de commandes à microprocesseurs et de composants éprouvés garantit la plus grande fiabilité du matériel motan possible.

LUXOR S 120 avec 1 x 400 l Trémie



LUXOR S 160 avec 3 x 150 l Trémies



Générateur d'air sec

Tous les modèles sont équipés de deux cartouches à tamis moléculaire performantes en inox permettant le séchage continu. Les modèles MDE 40 et LUXOR 50/80 disposent chacun d'une seule soufflante d'air sec pour le circuit du processus et le circuit de régénération. Les modèles LUXOR S 120/160 disposent de turbines du process et de régénération de l'air. Le séchage s'effectue en circuit fermé. Tous les sècheurs travaillent à point de rosée extrêmement bas. L'affichage du point de rosée, les refroidisseurs de l'air de retour et les versions hautes températures sont disponibles en option pour beaucoup de modèles de notre gamme de produits.

Efficacité et flexibilité

Les sècheurs LUXOR de motan offrent un maximum d'efficacité et ne demandent qu'un minimum d'entretien. La possibilité d'installer plusieurs trémies de séchage sur un seul générateur d'air sec offre à nos clients une très grande flexibilité ainsi qu'une production ininterrompue. Vous pouvez ainsi changer la matière d'une autre trémie pendant le séchage, ce qui évite toute perte de temps de production précieux.

Commande / Manipulation

Grâce à la commande moderne à microprocesseurs, la manipulation est très simple. L'état du sécheur est affiché sur l'interface utilisateur. La température de séchage se règle de manière individuelle pour chaque trémie de séchage.

LUXOR

TRÉMIES DE SÉCHAGE



Trémies de séchage

Les trémies de séchage sont entièrement isolées et disposent de chauffages et régulateurs de température individuels. Leur forme cylindrique assure le séchage homogène de la matière. Les trémies, livrables en volumes variants entre 15 et 600 litres, sont toutes équipées d'un hublot de regard. Une porte de nettoyage sur les grands modèles permet l'accès facile. Les trémies de volume inférieur à 60 litres se montent soit directement sur la machine, soit sur un châssis mobile séparé. Toutes les trémies disposent d'une bride pour le montage d'un chargeur motan.

Modularité

Tous les sècheurs et toutes les trémies sont montés sur roulettes, ce qui permet leur utilisation mobile dans la production. Le nombre de trémies installées et leurs combinaisons entre-elles pourront être adaptés ultérieurement aux conditions de production variables. Grâce à leur conception compacte, les sècheurs et trémies LUXOR ne prennent que peu de place.

Livable standard combinaison

Nombre maximal d'entonnoirs dans les tailles suivantes:

Type	15 l*	30 l*	60 l*	100 l	150 l	250 l**	400 l**	600 l**
MDE 40	2	2	1					
LUXOR 50	3	3	2	1	1	–	–	–
LUXOR 80	–	–	3	2	2	1	–	–
LUXOR S 120	–	–	–	3	2	1	1	–
LUXOR S 160	–	–	–	–	3	2	1	1

* Egalement disponible pour le montage directement sur la machine.

** Aussi disponible en version de haute température (180 °C).

Autres combinaisons sur la demande

VOS AVANTAGES:

Economie réalisée sur les coûts grâce

- au séchage simultané de différentes matières
- à la faible consommation d'énergie
- aux longs intervalles d'entretien
- au fonctionnement sans air comprimé
- à l'encombrement faible
- à l'emploi varié grâce à la conception mobile

- au réglage de température en fonction de la trémie choisie
- à la modularité du matériel

Sécurité par

- commande à microprocesseurs* et chauffage de trémie individuelle avec contrôle de température

- séchage continu grâce à deux cartouches de tamis moléculaire performants
- conception modulaire éprouvée
- manipulation facile
- minuterie hebdomadaire intégrée*
- conforme aux normes IEC et VDE

* Sauf MDE 40

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques LUXOR HD

Sécheurs à air chaud Type LUXOR HD	LHD 30	LHD 60	LHD 150
Volume de la trémie (l)	30	60	150
Débit d'air (m³/h)	25	50	100
Température maxi (°C)	130	130	130
Chauffage (kW)	1,5	1,5	4,5
Soufflante (kW)	0,088	0,24	0,35
Puissance connectée électrique (kW)	2,0	2,0	5,0
Tension d'alimentation (V/Hz)	1/N/PE 230/50		3/N/PE 400/50
Dimensions (mm)			
H Hauteur	750	936	1190
B Largeur	525	600	627
Ø d Diamètre d'ouverture	342	416	537
Poids env. (kg)	24	30	56
Couleur RAL orange / gris	2011/7040	2011/7040	2011/7040

Données de performance

Matière	Température de séchage (°C)	Temps de esiccation (h)	LHD 30 (kg/h)*	LHD 60 (kg/h)*	LHD 150 (kg/h)*
ABS	80	2 - 3	8	16	39
CA	75	2 - 3	8	16	39
PC	120	2 - 3	8	16	39
PE	90	1 - 2	19	38	75
PET-G	65	2 - 3	11	23	45
PI	130	3	7	13	33
PMMA	80	3	7	13	33
POM	110	2 - 5	8	16	39
PP	100	1 - 2	19	38	75
PS	80	1 - 2	23	45	91
PVC	70	1 - 2	13	26	65
SAN	80	2 - 3	8	16	39

* Débit quantité donnés dans le tableau se rapportent à l'éloignement de l'humidité de surfaces.

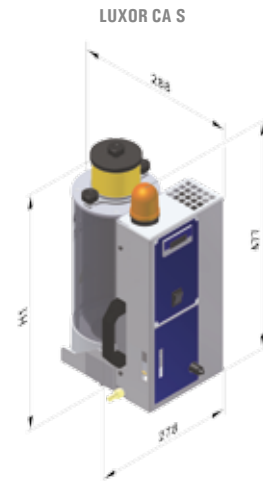


LUXOR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques LUXOR CA S

Sécheur à air comprimé Type LUXOR CA S	LCA S 0.75	LCA S 1.5	LCA S 3	LCA S 5
Volume de la trémie (l)	0.75	1.50	3	5
Débit d'air (m³/h)	1,5 - 2	1,6 - 2,4	2,5 - 4	3 - 5
Air comprimé exempt d'huile et d'eau (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Gamme de température (°C)	30-180	30-180	30-180	30-180
Tension d'alimentation (V/Hz)	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50	1/N/PE 230/50
Puissance connectée (W)	200	200	400	400
Tension de commande (V AC)	24	24	24	24
Fusible en amont max. (A)	16	16	16	16
Dimensions (mm)				
Hauteur totale H1	374	524	524	674
Poids env. (kg)	15,5	16,5	17	18,5
Couleur RAL	7040	7040	7040	7040



Caractéristiques techniques LUXOR CA

Sécheur à air comprimé Type LUXOR CA	LCA 8	LCA 15	LCA 30	LCA 60
Volume de la trémie (l)	8	15	30	60
Débit d'air (m³/h)	3 - 8	4 - 12	6 - 15	10 - 25
Air comprimé exempt d'huile et d'eau (bar)	5 - 7	5 - 7	5 - 7	5 - 7
Température maxi (°C)	180	180	180	180
Tension d'alimentation (V/Hz)	230/50	230/50	230/50	230/50
Dimensions (mm)				
H Hauteur	607	615	750	937
B Largeur	392	405	470	544
Ø d Diamètre d'ouverture	259	277	342	415
Poids env. (kg)	18	20	25	35
Couleur RAL orange / gris	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040



Données de performance

Matériau	Température de séchage (°C)	Temps de séjour (h)	CA S 0.75	CA S 1.5	CA S 3	CA S 5	CA 8	CA 15	CA 30	CA 60
ABS	80	2-3	0,20	0,40	0,80	1,40	2,0	4,0	8,0	15
CA	75	2-3	0,22	0,44	0,88	1,50	1,5	3,0	6,0	11
CAB	75	2-3	0,20	0,40	0,80	1,40	1,3	3,0	5,0	10
CP	75	3	0,16	0,32	0,72	1,25	1,3	2,0	5,0	10
EPDM	80	4	0,14	0,28	0,60	0,95	1,1	2,0	4,0	8
PA 6/66	80	4-6	0,12	0,24	0,42	0,80	1,1	2,0	4,0	8
PA 6,10/11/12	80	4-6	0,10	0,20	0,40	0,70	1,1	2,0	4,0	8
PAEK	160	3	0,17	0,35	0,70	1,10	1,6	3,0	6,0	12
PBT	110	3-4	0,21	0,42	0,84	1,40	2,1	4,0	8,0	15
PC	120	2-3	0,24	0,48	0,95	1,60	2,1	4,0	8,0	15
PE *	90	2-3	0,22	0,44	0,90	1,50	1,2	2,0	5,0	9
PE noir	90	3	0,15	0,30	0,60	1,00	1,1	2,0	4,0	8
PEEK	150	3	0,20	0,40	0,80	1,35	2,1	4,0	8,0	15
PEI	150	3-4	0,15	0,30	0,60	1,00	1,6	3,0	6,0	12
PES	150	4	0,16	0,32	0,64	1,10	1,6	3,0	6,0	12
PET (Préformes)	175	4-6	0,11	0,22	0,44	0,80	1,1	2,0	4,0	8
PET (Moulage par injection)	120									
PET-G	65	4-6	0,10	0,20	0,40	0,70	1,1	2,0	4,0	8
PMMA	80	2-3	0,22	0,44	0,88	1,45	1,9	4,0	7,0	14
POM	110	3	0,26	0,55	1,05	1,70	2,2	4,0	8,0	17
PP*	100	3	0,18	0,36	0,72	1,15	1,6	3,0	6,0	12
PPE	110	2-3	0,20	0,40	0,80	1,30	2,0	4,0	8,0	15
PPS	140	3-4	0,18	0,36	0,72	1,20	1,9	3,0	7,0	14
PS	80	2	0,24	0,48	0,96	1,60	2,4	5,0	9,0	18
PSU	130	3-4	0,19	0,38	0,76	1,30	2,0	4,0	8,0	15
PVC	70	1	0,32	0,64	1,28	2,15	2,4	5,0	9,0	18
SAN	80	2-3	0,25	0,50	1,00	1,70	2,1	4,0	8,0	16
SB	80	2	0,24	0,48	0,96	1,60	2,2	4,0	8,0	17
TPU (PUR)	90	2-3	0,18	0,36	0,72	1,20	1,5	3,0	5,0	11

matériau signalé * / renforcés F, V sont hygroscopiques

LUXOR

CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Caractéristiques techniques

Générateur d'air sec Type LUXOR ...	MDE 40	LUXOR 50	LUXOR 80	LUXOR S 120	LUXOR S 160
Séchage air performance (m³/h)	40	50	80	120	160
Max. nombre trémies de séchage	2	3	3	3	3
Puissance connectée électrique (kW) *	1,3	1,9	2,4	4,3	5,4
Tension d'alimentation (V/Hz)	1/N/PE 230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50	3/N/PE 400/230/50
Poids env. (kg)	60	95	105	190	206
Couleur RAL orange / gris	2011/704	2011/7040	2011/7040	2011/7040	2011/7040

*En plus le valeurs de correspondance des trémies de séchage et chargeurs.

Caractéristiques techniques

Trémies de séchage	15 l	30 l	60 l	100 l	150 l	250 l	400 l	600 l
Volume de la trémie (l)	15	30	60	100	150	250	400	600
Gamme de température (°C)	60 - 140					60 - 180*		
Puissance connectée électrique (kW) *	1,5	1,5	1,5	2,5	2,5	4	6	9
Tension d'alimentation (V/Hz)	1/N/PE 230/50					3/N/PE 400/50		
Dimensions (mm)								
L (1 Trémies de séchage)	605	605	605	580	580	750	875	875
L (2 Trémies de séchage)	1160	1160	1160	1160	1160	1500	—	—
L (3 Trémies de séchage)	1700	1700	1700	1740	1740	—	—	—
H1	1175	1310	1500	1705	2040	2050	2450	2450
H2	1280	1415	1600	—	—	—	—	—
Max. profond	600	600	600	760	760	900	900	900
Poids env. (kg)	16	19	25	75	87	110	165	190
Couleur RAL orange / gris	2011/7040							

*A des températures plus de 140 °C, l'engagement d'un refroidisseur de retour est nécessaire.

Données de performance

Matière	Température se séchage (°C)	Temps de séjour (h)	Performance* Volume de la trémie							
			15 l (kg/h)	30 l (kg/h)	60 l (kg/h)	100 l (kg/h)	150 l (kg/h)	250 l (kg/h)	400 l** (kg/h)	600 l*** (kg/h)
ABS	80	2-3	4	8	15	25	38	63	101	123
CA	75	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89
CAB	75	2-3	3	5	10	17	25	42	67	80
CP	75	4	2	5	10	16	24	40	64	76
EPDM	80	4	2	4	8	13	20	33	53	64
PA 6/66	75	4-6	2	4	8	14	20	34	54	84
PA 6.10.11.12	80	4-6	2	4	8	13	20	33	52	73
PAEK	160	3-4	3	6	12	20	29	49	78	114
PBT	110	3-4	4	8	15	26	39	64	103	123
PC	120	2-3	4	8	15	26	39	64	103	123
PE	90	2-3	2	5	9	15	23	38	61	73
PE noir	90	3	2	4	8	14	21	35	56	67
PEEK	150	3	4	8	15	26	39	64	103	123
PEI	150	3-4	3	6	12	20	29	49	79	123
PES	150	4	3	6	12	21	31	51	82	114
PET Préformes)	175	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PET (Injection)	120	4	3	5	8	15	23	38	60	95
PET-G	65	4-6	2	4	8	13	20	33	53	64
PMMA	80	2-3	4	7	14	24	36	60	95	114
POM	110	2-3	4	8	17	28	42	69	111	133
PP	100	2-3	3	6	12	20	29	49	78	94
PPE	110	2-3	4	8	15	26	38	64	102	123
PPS	140	3-4	4	7	14	23	35	58	93	123
PS	80	2	5	9	18	30	46	76	121	146
PSU	130	3-4	4	8	15	25	38	63	100	133
PVC	70	1-2	5	9	18	30	46	76	121	146
SAN	80	2-3	4	8	16	26	39	65	104	133
SB	80	2	4	8	17	28	42	69	111	133
TPU (PUR)	90	2-3	3	6	11	19	28	46	74	89

* Change avec poids en vrac, temps, d'exposition, l'humidité de début.

** Passage matière par heure est plus petit chez la correspondance à LUXOR S 120.

*** Passage matière par heure est limité par la performance d'air sèche de LUXOR S 160.

Sous réserve de modifications techniques.



Plus de 130 agences à travers le monde.

www.motan-colortronic.com

Brésil, São Paulo
Tél. +55 19 3414-2870
info@motan-colortronic.com.br

Chine, Changchun
Tél. +86 431-8956 7886
sales@motan-colortronic.com.cn

Allemagne, Friedrichsdorf
Tél. +49 6175 792-167
info@motan-colortronic.de

Italie, Milan
Tél. +39 02 9216 3362
info@motan-colortronic.it

Taiwan, Taoyuan
Tél. +886 3 3129195
sales@motan-colortronic.com.cn

Chine, Canton
Tél. +86 20 2886-6688-8081
sales@motan-colortronic.com.cn

France, Évry
Tél. +33 1 608 690-18
info@motan-colortronic.fr

Allemagne, Isny
Tél. +49 7562 76-0
info@motan-colortronic.de

Singapour
Tél. +65 6873-7666
info@motan-colortronic.com.sg

Thaïlande, Bangkok
Tél. +66 2 717-1088
info@motan.co.th

Chine, Taicang
Tél. +86 512 5357-7066
sales@motan-colortronic.com.cn

Allemagne, Bünde
Tél. +49 5223 68544-0
info@motan-colortronic.de

Inde, Chennai
Tél. +91 44 2247-2423
info@motan-colortronic.co.in

Suisse, Oftringen
Tél. +41 62 889 29-29
info@motan-colortronic.ch

États-Unis, Plainwell
Tél. +1 269 685-1050
motanusa@motan-inc.com