

FICHE TECHNIQUE

BR-8000 PRO



CARACTÉRISTIQUES TECHNIQUES

Dimensions internes de la machine	Mm	4.120x3.400x3.640
Dimensions utiles de la grille de chargement	mm	2.800x1.900x1.623
Dimensions utiles de la grille de chargement	mm	2.750x1.800x1.335
Hauteur de plan de travail	mm	1.950
Capacité de la cuve	L	8.634
Puissance du générateur d'ultrasons	W	25.000
Fréquence de travail des ultrasons	kHz	28/40
Resistance thermique	kW	63

DISPOSITIF DE LEVAGE

Battement (fonction de va-et-vient de l'ascenseur)		Oui
Support de chargement amovible		Oui
Type de dispositif de levage		Hydraulique
Prise d'air comprimé	bar	6,5 - 8,5
Charge maximale	Kg	2000 - 7500

OIL PUSH SYSTEM - Cette fonction elimine les huiles et prolonge la durée de vie du bain.

cuve auxiliaire		Oui
Capacité de la cuve auxiliaire OPS	L	425

COUVERCLE

Mode d'ouverture		Automatique
Isolation thermique		Oui
Pré-encadrement pour empêcher la fuite des vapeurs		Oui
Système anti-goutte		Oui

ÉQUIPEMENT DE SÉCURITÉ

Interrupteur général		Oui
Module de sécurité avec arrêt d'urgence		Oui
MBTS pour le circuit de contrôle		Oui

ÉQUIPEMENT DE SÉRIE

Contrôle et programmation des fonctions par PLC et écran tactile.
Panneau extérieur en AISI 304/316.
Panneaux extérieurs en tissu facilement amovibles pour accéder à l'intérieur.
Réservoir en AISI 304/316 de 3 mm d'épaisseur.
Châssis en tube structurel AISI 304/316.
Isolation thermique acoustique de 50 mm d'épaisseur.
Vannes de vidange des réservoirs principal et auxiliaire.
Pieds réglables en INOX-RUBBER.

