

Bonnes pratiques

Précision et qualité pour une station de dosage polyvalente dotée de deux points de pesée



Pour ses stations de dosage et de pesage, l'entreprise MIXACO a choisi de faire confiance à la technologie éprouvée de Minebea Intec.

Données essentielles

Afin de répondre aux diverses exigences et applications industrielles de ses clients, MIXACO souhaitait acquérir une station tout en un qui puisse doser les plus petites quantités d'ingrédients et peser la cuve de mélange correspondante.

Application

La station équipée de balances de table et de sol permet un pesage sans aucune poussière jusqu'à 30 000 g ainsi que 1 000 kg, pour un dosage fiable.

Produits

- Plateforme de pesée
- Contrôleur de pesage Maxxis 5 avec 2 points de pesée et système de formulation
- Balance de sol IFS 1 000 kg

Avantages pour le client

D'une grande fiabilité, les balances industrielles et le contrôleur de pesage Maxxis 5 garantissent des résultats de pesée et des applications de formulation précis. Le logiciel ProRecipe XT est lui idéal pour les processus de dosage plus complexes.

- Résultats de mesure précis
- Conception robuste
- Pour processus de dosage simples et complexes

Le client

Depuis plus de 50 ans, MIXACO compte parmi les chefs de file en matière d'innovation dans le domaine de la technologie de mélange. L'entreprise se distingue par des pièces de haute qualité, des constructions robustes et une fabrication haut de gamme Made in Germany. Sa gamme de produits s'étend des mélangeurs de conteneurs aux systèmes de mélange horizontaux innovants, en passant par les mélangeurs chauffants et frigorifiques. Avec 35 succursales et plus de 6 000 machines installées de par le monde, MIXACO est un acteur majeur du domaine de la technologie de mélange industrielle.

Objectif et mise en œuvre du projet

Les stations de dosage sont utilisées dans de nombreuses industries afin de garantir des processus de mélange optimaux. Leur précision permet des résultats reproductibles et une qualité constante des produits. Afin de satisfaire aux exigences élevées de ses clients, le fournisseur leader de technologie de mélange MIXACO dispose d'une solution fonctionnelle haut de gamme, pour laquelle l'entreprise implantée à Neuenrade, en Allemagne, mise sur la technologie de pesage et la « German Engineering » de Minebea Intec.

La station de dosage est constituée à la base d'une table stable, qui accueille une balance de table ainsi qu'une ouverture orientée vers la balance de sol. Les deux niveaux sont équipés chacun d'une installation d'aspiration, pour un pesage sans aucune poussière. Dans l'industrie chimique ou des peintures, les poussières peuvent littéralement faire pencher le poids sur la balance : une application sans aucune poussière est donc essentielle pour des résultats de pesée précis.

Son niveau supérieur est équipé d'une balance de table (Combics p. ex.) haute résolution. La solution de pesage in-

dustrielle garantit un dosage sûr des plus petites quantités, qui sont ensuite versées dans la cuve de mélange en dessous de la table. Pour que tous les éléments de la recette soient préparés en juste quantité, le niveau inférieur de la station est équipé d'une balance de sol d'une capacité de 1 000 kg de la série IF, dotée d'une plateforme particulièrement basse sur laquelle les cuves de mélange sont amenées et pesées.

« Notre entreprise et nos produits sont synonymes de technologies de pointe Made in Germany. Nous avons trouvé en Minebea Intec un fournisseur de technologie de pesage fiable ayant les mêmes exigences de qualité que nous. »

Guido Brand, Sales & Marketing MIXACO

Les plateformes sont connectées au contrôleur de pesage Maxxis 5, qui garantit un affichage précis du poids dans les deux étendues de pesée et assiste le dosage multicomposant à l'aide d'applications logicielles personnalisées ainsi que la connexion à des systèmes maîtres.

Pour les recettes plus complexes, le logiciel ProRecipe XT en option (également disponible en version mobile pour tablette) permet de nombreuses autres possibilités. Les clients de MIXACO sont issus de diverses industries. Les stations de dosage de précision ont déjà largement fait leurs preuves dans les industries chimique, pharmaceutique, plastique et des peintures.



Le pesage exact des pigments et additifs est réalisé à l'aide de la balance de table. L'installation d'aspiration garantit une application sans aucune poussière



Les cuves de mélanges peuvent être amenées facilement sur la balance de sol IF. Le contrôleur de pesage traite les résultats de mesure des deux points de pesée et exécute le processus de formulation



Si vous êtes intéressé, contactez
sales.industry@minebea-intec.com

Minebea Intec GmbH | Meiendorfer Strasse 205 A | 22145 Hamburg, Germany
Phone +49.40.67960.303 | Email info@minebea-intec.com



www.minebea-intec.com



Minebea
intec
The true measure