

# VSA

## Machine de bouchage automatique

Machine pouvant intégrer jusqu'à 2 postes de vissages

Le bouchon ou la pompe sont posés manuellement par un opérateur avec un pré-vissage puis est vissé(e) automatiquement par la visseuse.

Fonctionnement en totale autonomie, ou possibilité de montage avec d'autres machines en transfert parallèle ou bandes de transfert.



## La VSA est une boucheuse automatique équipée de :

- Un châssis tout inox avec convoyeur motorisé de 2000 mm (en configuration minimale, 1 poste), chaîne à palettes en acétal de largeur 82.5 mm.
- Une armoire électrique avec programmation du temps de vissage et autres temporisations.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchons.
- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits sous la tête de vissage, avec centreur symétrique pneumatique équipé de divers vés de centrage.
- 2 emplacements sont prévus pour équiper la VSA jusqu'à 2 postes de bouchage.
- Une machine aux normes CE

- Un système d'alimentation automatique des produits (table d'alimentation cylindrique, rectangulaire, une plaque de transfert...).
- Une augmentation de la largeur du convoyeur (114 mm ou 190mm).
- Une visseuse VS400.
- Une visseuse VS500.
- Une station d'enfonçage.
- Une sertisseuse Crimping.
- Un système d'alimentation automatique des produits en entrée de machine (table d'alimentation cylindrique indépendante, rectangulaire, plaque de transfert..)
- Un système de réception automatique des produits en sortie de machine (table de réception cylindrique indépendante, rectangulaire, une plaque de transfert...).

Avant toute validation de commande, nous pouvons réaliser des tests gratuitement afin de s'assurer de la faisabilité de votre projet. N'hésitez pas à nous contacter !

## Caractéristiques techniques VSA

MASSE APPROXIMATIVE EN KG	210 kg (selon option)
DIMENSIONS (AVEC CHÂSSIS)	722 mm en largeur 1592 mm en hauteur 2211 mm de longueur
PUISSANCE ABSORBÉE	1 kW
TENSION D'ALIMENTATION	220 V mono
FRÉQUENCE	~ 50 Hz 16 A
COMMANDE	par écran tactile
ALIMENTATION PNEUMATIQUE	6 bars
CONSOMMATION PNEUMATIQUE	10 m3/h sous 6 bars (à valider suivant les options)

**Attention, cette machine nécessite une alimentation électrique et pneumatique.**

## Focus technique n°1

### BRANCHEMENT PNEUMATIQUE / ÉLECTRIQUE

Branchement pneumatique : 1 raccord d'air sur manomètre – Sous 6 bars constants (Tuyau à prévoir Ø Int/Ext = 8/10 mm).

Branchement électrique : 1 Câble 220 volts – longueur 6 mètres - Prise domestique.

## Focus technique n°2

### ÉCRAN TACTILE

L'écran tactile couleur permet facilement de régler plusieurs paramètres comme :

- La sélection du poste et des options
- Le réglage des temporisations
- Un compteur journalier

## Focus technique n°3

### VS400

Station vissage VS400 incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détection et d'arrêt des produits sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation
- Visseuse avec(ou sans) réglage électrique de la hauteur équipée d'une tête de vissage pour un format de bouchon

## Technical focus n°4

### VS500

Station vissage VS500 incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des pots pour la pose manuelle des bouchons avec cellule de contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détection et d'arrêt des pots sous la tête de vissage, avec vérin pneumatique avec embout en « V » et plaque anti-rotation
- Vissage de la pompe/bouchons avec deux courroies (déplacement latéral des courroies)
- Réglage du couple de serrage et de la hauteur de vissage.

## Focus technique n°5

### ENFONCEUR

Station enfonçage incluant :

- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons pour la pose manuelle des bouchons
- Cellule contrôle présence bouchon
- Un dispositif de détection et d'arrêt des flacons sous la tête d'enfonçage, avec vérin pneumatique et V de centrage
- Un vérin pneumatique réglable en hauteur pour enfoncer le bouchon sur le col du flacon

## Focus technique n°6

### CRIMPING

Station de sertissage crimping incluant :

- Système de blocage du flacon par vérin pneumatique guidé avec tête de vérin adaptée au produit
- Système de sertissage sur double guidage réglable en hauteur électrique
- Ensemble de sertissage monté sur vérin pneumatique
- Tête de sertissage adaptée selon la géométrie de votre capsule (diamètre, hauteur, etc.)
- Poste de sertissage démontable

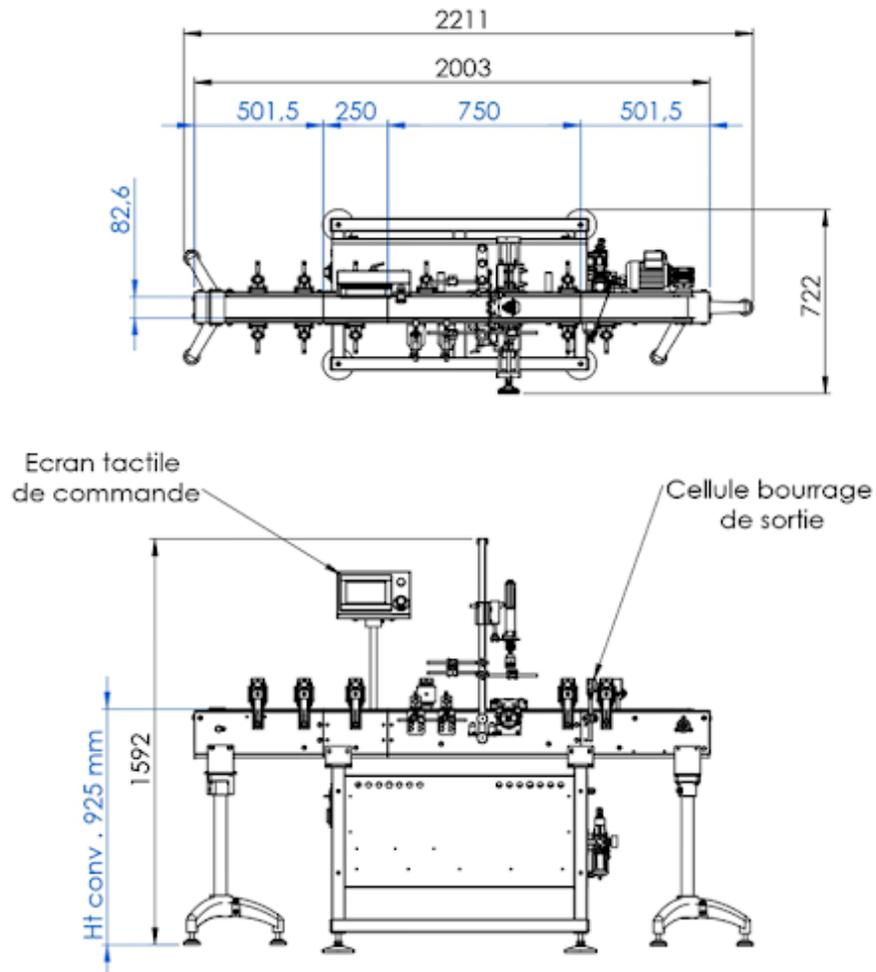
## Focus technique n°7

### TABLE D'ALIMENTATION / RÉCEPTION INDÉPENDANTE

Cette table est installée en entrée de ligne afin de déposer les flacons.

Table d'alimentation indépendante (Ø700mm / Ø1000mm). Elle est équipée :

- Cerclage en PEHD
- Un variateur de fréquence pour moduler la vitesse de rotation
- Un guide (réglable) pour amener les produits vers l'entrée du convoyeur
- Cellule de bourrage



Les photos, tarifs et descriptions sont indicatifs et non contractuels.